

## SCHEDA TECNICA

**7-530 , 7-531 , 7-532 , 7-533  
7-534 , 7-535 , 7-536 , 7-537  
SMALTO ADESIONE DIRETTA**

### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Selemix adesione diretta è uno smalto poliuretano bicomponente che può essere applicato direttamente su vari supporti.

Le caratteristiche del prodotto sono:

- Sistema a mano unica
- Alto spessore: fino a 300µm del film bagnato.
- Può essere applicato con sistemi airless, misto aria, convenzionali o metodi HVLP.
- Buona adesione su diversi supporti come lamiera nuda, alluminio, lamiera zincata, plastica rinforzata con fibra di vetro.
- Alta copertura dovuta alle tinte basi ad elevata concentrazione di pigmenti.

**Selemix Smalto ad adesione diretta è conforme alle normative sulle emissioni di VOC quando usato con il Catalizzatore Alto Solido 9-075 con modalità airless o misto aria (il contenuto di VOC dello smalto pronto all'uso è inferiore ai 420 gr/lit).**

### **PRODOTTI**

#### **8 Converters:**

4 diversi gradi di brillantezza: opaco, satinato, semilucido e lucido.

#### **Per i colori bianchi:**

7-531 Converter adesione diretta gloss 10% per colori chiari

7-533 Converter adesione diretta gloss 30% per colori chiari

7-535 Converter adesione diretta gloss 50% per colori chiari

7-537 Converter adesione diretta gloss 70% per colori chiari

#### **Per altri colori:**

7-530 Converter adesione diretta gloss 10%

7-532 Converter adesione diretta gloss 30%

7-534 Converter adesione diretta gloss 50%

7-536 Converter adesione diretta gloss 70%

#### **17 Tinte Base SELEMIX**

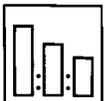
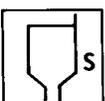
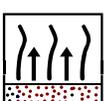
**2 Catalizzatori:** 9-070 Catalizzatore per smalti ad adesione diretta

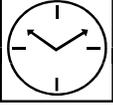
9-075 Catalizzatore Alto Solido per smalti ad adesione diretta

**1 Diluente:** 1-480 Diluente per smalti ad adesione diretta

**1 Additivo:** 6-550 Accelerante per smalti adesione diretta

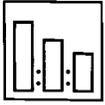
<b>SELEZIONE E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO</b>			
	<b>Supporto</b>	<b>Carteggiatura</b>	<b>Sgrassaggio</b>
	Ghisa Lamiera nuda Acciaio sabbiato Acciaio fosfatato Lamiera zincata Leghe leggere Alluminio Plastica rinforzata con fibra di vetro	P80-120 (secco) P80-120(secco) o sabbiatura Sa2.5 , rugosità 30µm Scotch brite Scotch brite P280-320 (secco) P280-320 (secco) P240 (secco)	Tutte le superfici devono essere accuratamente sgrassate con l'appropriato detergente.

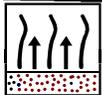
<b>GUIDA ALL'APPLICAZIONE</b>																											
		<b>Colori bianchi</b>	<b>Altri colori</b>																								
<b>Tinteggio:</b>		Converter: 95	Converter: 85																								
<b>in peso:</b>		Tinte base: 5	Tinte base: 15																								
		<b>AIRLESS - MISTO ARIA</b>	<b>CONVENZIONALE</b>																								
	<b>Rapporto d'impiego:</b>	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Volume</th> <th>Peso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Colore miscelato</td> <td>4</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>9-070</td> <td>1</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>1-480*</td> <td>5% max</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Dipende dall'attrezzatura e dal converter utilizzato.</p>		Volume	Peso	Colore miscelato	4	1000	9-070	1	200	1-480*	5% max	50	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Volume</th> <th>Peso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Colore miscelato</td> <td>4</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>9-070</td> <td>1</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>1-480</td> <td>1</td> <td>170</td> </tr> </tbody> </table>		Volume	Peso	Colore miscelato	4	1000	9-070	1	200	1-480	1	170
	Volume	Peso																									
Colore miscelato	4	1000																									
9-070	1	200																									
1-480*	5% max	50																									
	Volume	Peso																									
Colore miscelato	4	1000																									
9-070	1	200																									
1-480	1	170																									
	<b>Viscosità di spruzzatura:</b>	18-25 sec DIN 6 a 20°C	20 -25 sec DIN TAZZA 4 a 20°C																								
	<b>Vita utile a 20°C:</b>	2-3 ore* L'essiccazione può essere accelerata aggiungendo il 2% di Accelerante Diretto Selemix 6-550. Questo significa che la vita utile viene ridotta della metà. L'uso dell'additivo è sempre raccomandato per temperature al di sotto dei 20°C	3 ore*																								
	<b>Ugello:</b>	11-17 con 7-530, 7-531, 7-532, 7-533, 7-534, 7-535 11-13 con 7-536 , 7-537	Ø Ugello = 1,8 mm																								
	<b>Pressione di spruzzatura:</b>	100-140 atm      60-70 atm al cappello: 1-2 atm	Standard 3-4 atm HVLP 2 atm																								
	<b>Numero di mani:</b>	1 - 2	2 - 3																								
	<b>Appassimento tra le mani:</b>	10-15 minuti	15 minuti																								

	<b>Spessore totale del film secco:</b>	80-100µm Uno spessore più elevato può essere raggiunto con ulteriori mani ampliando i tempi di essiccazione.	80-100µm
	<b>Tempi di essiccazione a 20°C</b>  <b>fuori polvere : secco al tatto: completa essiccazione: a forno:</b>	1 ora 1,5-2 ore  16 ore 45min a 60°C (temperatura metallo)	1 ora 2 ore  16 ore 45min a 60°C (temperatura metallo)
	<b>Tempi di riverniciatura con qualsiasi smalto Selemix System 2K</b>	24 ore senza carteggiatura	24 ore senza carteggiatura

	<b>DATI TECNICI</b>		
	<b>VOC:</b>	<b>AIRLESS &amp; MISTO ARIA</b> 415 - 455 g/l come fornito 470 - 500 g/l pronto uso	<b>CONVENZIONALE</b> 520 - 550 g/l pronto uso
	<b>Residuo secco:</b>	65-70% in peso	60-65% in peso
	<b>Copertura teorica:</b> <i>in m²/ Lt di prodotto pronto all'uso:</i>	4,5 m² spessore film secco:80µm	5,5 m² /lt spessore film secco:80µm

<b>GUIDA ALL'APPLICAZIONE: ALTRI METODI D'IMPIEGO</b>			
<b>Selemix Smalto ad adesione diretta può essere applicato anche a rullo.</b>			
<b>Tipo di Rullo consigliato:</b> a pelo corto Mohair			
<b>Rapporto d'impiego:</b>			
		<b>Volume</b>	<b>Peso</b>
	Colore miscelato	4	1000
	9-070	1	200
	1-480	0,5 - 0,7	85-120

<b>GUIDA ALL'APPLICAZIONE: METODO A BASSO VOC</b>			
		<b>AIRLESS - MISTO ARIA</b>	
	<b>Rapporto d'impiego:</b>	<b>Volume</b>	<b>Peso</b>
	Colore miscelato	6	1000
	9-075	1	130
	<b>Viscosità di spruzzatura:</b>	NA	

	<b>Vita utile 20°C:</b>	2- 3 ore	
	<b>Ugello / pressione:</b>	<b>AIRLESS</b> Ugello 13-15 thou Flusso pressione: 100-140 atm Al cappello:	<b>MISTO ARIA</b> 13-15 thou 60 a 70 atm (1000 psi) 1 –2 atm
	<b>Numero di mani:</b>	1 - 2	
	<b>Appassimento tra le mani:</b>	10-15 minuti	
	<b>Tempi di essiccazione 20°C:</b> fuori polvere: secco al tatto: a completa essiccazione: a forno:	30 minuti 60 minuti  16 ore 45 minuti a 60°C	

<b>PRESTAZIONI E LIMITI</b>			
<b>In caso di difficoltà di copertura per alcuni colori è possibile usare per due o tre volte il rapporto standard di impiego delle tinte base senza alterare le proprietà del prodotto.</b>			
	<b>Converters per colori chiari</b>	<b>Altri Converters</b>	<b>Tinte Base</b>
<b>Rapporto standard</b>	950 g	850 g	50 g 150 g
<b>Rapporto standard x2</b>		700 g	300 g
<b>Rapporto standard x3</b>		550 g	450 g

<b>SALUTE E SICUREZZA</b>
Per maggiori dettagli su Salute, Sicurezza ed Ambiente fare riferimento alle schede di sicurezza ed alle etichette sulle latte dei prodotti.

Il prodotto si intende per esclusivo uso professionale.

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l' idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.

**SELEMIX SYSTEM** è un marchio del Gruppo PPG.

**PPG Italia Sales & Service S.r.l.**

Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO), Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53