

flexilit pa

Mano di finitura acrilico-poliuretana bicomponente con solvente

Dati tecnici

Natura del veicolo acrilico-poliuretano alifatico

Contenuto in solidi in volume circa 42%

Punto di infiammabilità > 24°C

Peso specifico 1,25 ± 0,05 kg/dm³

Colore vedi cartella colori

Brillantezza 60° > 80

Rapporti di impiego in peso base 90 - indurente 10

Pot-life a 23°C 4 h circa

Spessore film secco consigliato minimo 0,035 mm

Consumo teorico allo spessore indicato 0,100 kg/m²

Tempo minimo di ricopertura a 23°C 15 h

Indurimento completo a 23°C 7 giorni

Diluizione max 3% con *solvente puro* (per finiture poliuretatiche)

Elasticità piegatura su mandrino diametro 4 mm

Resistenza alla temperatura temperatura di esercizio fino a 80°C

Durezza Sward-Rocher 22 oscillazioni

Solventi per pulizia attrezzi *Solvente n. 1080* (infiammabile)

Campi principali di impiego

Il *flexilit pa* viene usato come mano di finitura su cicli epossidici o poliuretatici per conferire ottima resistenza alle intemperie e agli agenti corrosivi industriali e marini. Conserva inalterato nel tempo il colore e la brillantezza originali. Possiede inoltre una buona resistenza per contatti brevi e saltuari con diversi aggressivi chimici.

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere asciutte, pulite, esenti da oli e grassi. Il prodotto si applica su fondi compatibili, generalmente epossidici o poliuretatici o epossidi-poliuretatici. Previa leggera carteggiatura se superate le 72 ore, che rappresentano il tempo massimo di ricopertura dei fondi compatibili.

Modalità di applicazione

Allo scopo di ottenere un film di *Flexilit pa* molto chiuso e quindi valorizzare al massimo le caratteristiche di impermeabilità e resistenza chimica, il prodotto dovrebbe essere applicato a spruzzo o a pennello. Ove non vi siano esigenze tecniche molto rigorose, anche l'applicazione

a rullo è possibile, usando sempre rulli di mohair a pelo corto, specifici per finiture poliuretatiche. Prima dell'applicazione mescolare bene base con indurente, avendo cura che non rimangano parti di prodotto non ben mescolato contro le pareti e il fondo del contenitore.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C, in nessun caso applicare con temperature inferiori a 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Latte da kg 5 peso netto (base +indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, nocivo per inalazione ed ingestione. Il prodotto contiene solventi infiammabili, per applicazione in locali chiusi, prevedere una adeguata ventilazione oltre a tutte le misure di sicurezza previste per la pitturazione in presenza di solventi. Durante l'applicazione usare creme, guanti, occhiali, indumenti protettivi.

Two-component acrylic-polyurethane finishing coating with solvent

Technical data

Vehicle type acrylic-polyurethane aliphatic

Solids content in volume approx. 42%

Flash point > 24°C

Specific gravity 1,25 ± 0,05 kg/dm³

Colour see colour range card

Brightness 60° > 80

Mixing ratio by weight base 90 - hardener 10

Pot-life at 23°C approx. 4 h

Minimum dry-film thickness 0,035 mm

Theoretic coverage 0,100 kg/m²

Minimum overcoating time at 23°C 15 h

Full cure at 23°C 7 days

Thinner max 3% with *solvente puro* (for polyurethane finishing coatings)

Elasticity chuck bending diameter 4 mm

Temperature resistance operational temperature up to 80°C

Hardness Sward-Rocher 22 oscillations

Tool cleaner *Solvente n. 1080* (flammable)

Main use

Flexilit pa is used as finishing coating on epoxy or polyurethane cycles to obtain excellent resistance to weathering agents, corrosive industrial and marine agents. The colour and brightness remain unchanged in time. It has a good resistance to brief and casual contacts with chemical aggressive agents.

Surfaces preparation

Surfaces must be dry, clean, free from oil and grease. The product must be applied on compatible surfaces, usually epoxy or polyurethane or epoxy-polyurethane. If 72 hours, that is the maximum overcoating time of compatible surfaces, are exceeded, sand slightly beforehand.

Application method

To obtain a very dense film of *Flexilit pa* and bring out the maximal waterproofing characteristics and chemical resistance, the product should be applied by spray or roller. If technical requirements are not very strict, application by roller is also possible, but only using short-hair mohair roller for polyurethane

finishing coatings. Before application blend carefully base and hardener, taking care in removing part of the not mixed product from the walls and the bottom of the can.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In any cases, do not apply when temperature is below 5°C. Substrate temperature must be at least 3°C above the dew point.

Packaging

Kg 5 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

Avoid contact with skin and eyes, harmful if inhaled and by ingestion. The product contains flammable solvents, for application in closed areas provide adequate ventilation and all the safety precaution for solvent-borne products. During application use barrier creams, gloves, goggles and protective garments.