



## **SCHEMA TECNICA IDROSOL GRIGIA REVISIONE NUMERO 0 DEL 30/06/06**

### **DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Antiruggine sintetica a rapida essiccazione con buon potere riempitivo ed anticorrosivo; di aspetto satinato e compatto il fondo possiede una discreta elasticità ed una buona adesione sui supporti ferrosi normalmente utilizzati in carpenteria metallica e nel settore dell'industria. L'Hydrofond bene si presta alla sovrapposizione con smalti idrodiluidili essiccanti sia ad aria che in forno, applicati a spruzzo o a pennello. Può venire impiegata tranquillamente mediante spruzzatura elettrostatica.

### **SETTORE DI IMPIEGO**

Verniciatura di contenitori, macchine utensili, apparecchiature elettroniche e carpenteria metallica in genere.

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO:**

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Applicare quanto prima l'antiruggine IDROSOL e non lasciare l'acciaio scoperto durante la notte prima di essere verniciato per evitare la formazione di ruggine o altre contaminazioni.

### **MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO**

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Si consiglia un rapporto di diluizione del 5-10% circa con acqua demineralizzata.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DELL' ANTIRUGGINE IDROSOL**

<b>RESA TEORICA<sup>(1)</sup></b>	6/7 m <sup>2</sup> /Kg
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	40-60 microns
<b>ADESIONE</b>	0-1
<b>ESSICCAZIONE A 20° C</b>	48/72 ore
<b>ESSICCAZIONE A 50° C</b>	2 ore

**COLORIFICIO DAMIANI S.p.a.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



# NOTIZIARIO TECNICO



## **SPECIFICHE TECNICHE ANTIRUGGINE IDROSOL GRIGIA GRIGIA REVISIONE NUMERO 0 DEL 30/06/06**

ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICAZIONE IDRODILUIBILE  
RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: -----  
RAPPORTO DI CATALISI: -----

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	Pasta grigia
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	1.380-1.420 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITA'*	MD 06	2000-3000 cP
ADESIONE*	MD 10	0
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 2 ore** completa in 48 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 3 ore**

\* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

\*\* I dati indicati sono funzione dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

**COLORIFICIO DAMIANI S.p.a.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357