



# NOTIZIARIO TECNICO



## **D0017R0 SCHEDA TECNICA HIDROPHOS REVISIONE NUMERO 0 DEL 12/01/1998**

### **DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Fosfosgrassante ai sali di ferro appositamente studiato per il trattamento di materiale ferroso, lamiera zincata, alluminio. Il prodotto crea sulla superficie uno strato fosfatico amorfo a prevalente composizione di fosfati di ferro che costituisce un'eccellente base di ancoraggio per i prodotti vernicianti. Il corretto utilizzo del prodotto richiede un successivo risciacquo a rinnovo parziale continuo e un risciacquo finale possibilmente con acqua demineralizzata. Se abbinato ad una idonea passivazione finale i risultati vengono ulteriormente esaltati.

### **SETTORE DI IMPIEGO**

Il prodotto viene impiegato a lancia o a immersione per il trattamento preverniciatura nell'industria di manufatti in metallo in genere.

### **MODALITA' E CONSIGLI PER L' USO:**

L'HIDROPHOS può essere impiegato a lancia o a immersione. L'utilizzo con la lancia permette di ottenere senza ricorrere ad impianti costosi e ingombranti, un idoneo trattamento di pulizia ed una valida preparazione alla verniciatura sia su grossi manufatti che per produzioni di piccola entità.

Per irrorare il materiale indirizzare il getto della lancia sulla superficie da trattare, mantenendola ad una distanza di circa 30 cm, avendo cura di operare omogeneamente e lentamente; quando la superficie è ben sgrassata essa si presenta uniformemente bagnata da un velo d'acqua. Nel caso in cui il materiale da trattare presenti zone ossidate, pretrattarlo con opportuno prodotto disossidante. Dopo avere lasciato agire il prodotto sul pezzo per 5-10 minuti risciacquare abbondantemente con preferibilmente con acqua demineralizzata. Prime della verniciatura i pezzi devono essere completamente asciutti.

I parametri operativi di utilizzo sono i seguenti:

	<b>IMMERSIONE</b>	<b>LANCIA</b>
<b>Concentrazione</b>	40 – 50 g/l	3 – 5 g/l
<b>Temperatura</b>	50 – 70 °C	60°C (fase acqua) – 130°C (fase vapore)
<b>Tempo</b>	5 – 10 minuti	5 – 10 minuti

### **PREPARAZIONE DEL BAGNO**

#### **Utilizzo a lancia**

Utilizzando l'apposito contenitore preparare una soluzione al 20 % in peso di HIDROPHOS in acqua calda. Regolarne l'immissione nel flusso di acqua erogata dalla lancia in modo da avere una concentrazione in uscita di 3-5 g/l di HIDROPHOS.

#### **Utilizzo ad immersione**

- 1) Riempire la vasca con acqua di rete pulita fino a  $\frac{3}{4}$  del suo volume;
- 2) Portare alla temperatura di lavoro;
- 3) Aggiungere 40-50 Kg di HIDROPHOS per ogni 1000 l di bagno;
- 4) Portare il bagno all'esatto volume e alla temperatura di lavoro;
- 5) Effettuare gli opportuni controlli dei parametri di lavoro (contattare il laboratorio).

### **STOCCAGGIO**

**Stoccare a temperatura compresa tra i 4 e i 35°C al riparo dalla luce. Una prolungata esposizione alla luce/calore può provocare variazioni di colore del prodotto, tuttavia la funzionalità rimane immutata.**

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A – 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357