



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

GABBRO ZN SP

(ex 9481.8801)
(Rev. 00 giugno 2012)

Generalità

Shop primer zincante inorganico

Principali caratteristiche

- Buone proprietà di taglio lamiera e saldatura
- Buona protezione delle lamiere sino a 12 mesi di durata
- Ricopribile con zincanti organici ed inorganici
- Fast dry

Tipo di impiego

Shop primer per la protezione temporanea di opere nuove

Adatto per applicazioni in linea

Solidi in volume

- 28 ± 2%

C.O.V.

- 492,75 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,38 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 20 secco (min. 15 - max. 25)
- µm 72 umido (min. 54 - max 89)

Resa teorica

- m²/l 14

Consumo teorico

- g/m² 99

Codice prodotto base

- 760410

Codice indurente

- 760411

Diluizione

- 0-5% con Diluente 43 cod. 900235

Rapporto di miscelazione

- In peso 60:40
- In volume 36:64

Pot-life a 20°C

- h 24

Colore

- Grigio

Description

Zinc silicate prefabrication primer

Main features

- Good cutting and welding properties
- Corrosion protection up to 12 months
- Can be recoated by epoxy and inorganic zinc silicates
- Fast dry

Recommended use

Suitable for automatic application on shot blasted steel plates for temporary corrosion protection

Solidi by volume

- 28 ± 2%

V.O.C.

- 492,75 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,38 ± 0,05

Film thickness

- µm 20 dry (min. 15 - max. 25)
- µm 72 wet (min. 54 - max. 89)

Theoretical coverage

- m²/l 14

Theoretical consumption

- g/m² 99

Base product code

- 760410

Hardener code

- 760411

Thinning

- 0-5% con Diluente 43 cod. 900235

Mixing ratio

- By weight 60:40
- By volume 36:64

Pot-life at 20°C

- h 24

Colour

- Grey



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Aspetto

- Satinato

Metodo di applicazione

- Airless
- Spruzzo
- Pennello (solo su zone molto limitate)
- Rullo (solo su zone molto limitate)

Resistenza alla temperatura

- 420°C all'aria

Durata a magazzino

- 6 mesi (T. max. 40°C)

Nota: Dopo 2-3 mesi di stoccaggio si può verificare una certa sedimentazione del pigmento metallico

Preparazione delle superfici

- Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2 1/2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Il profilo di rugosità a preparazione avvenuta dovrà essere conforme allo Standard Rugostest N°3-N°9 tipo A/B – a/b.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 0° ÷ 50°C
- Umidità relativa 40 - 95 %

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (min)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (gg) max
• 10°C	5' ÷ 10'	36 - 48	
• 20°C	2' ÷ 3'	24 - 36	
• 35°C	1' ÷ 2'	18 - 24	

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.019 ÷ 0.021 |
| • Rapp. di compressione | | 30 : 1 |
| • Pressione uscita | kg/cm ² | 80 ÷ 120 |

Consigliato per cicli in

Atmosfera rurale, urbana, industriale, marina, immersione in acqua e soluzioni saline (purchè ricoperto).

Sconsigliato per cicli in

Immersione in solventi, in soluzioni di acidi e alcali.

Aspect

- Satin

Application method

- Airless
- Spray
- Brush (only on very small areas)
- Roller (only on very small areas)

Temperature resistance

- 420°C in atmosphere

Shelf life

- 6 months (T. max. 40°C)

Note: after 2-3 months of storage, some sedimentation of metallic pigment can occur.

Surface preparation

- Sandblasting near white metal grade Sa 2 1/2 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Roughness profile shall comply with Standard Rugostest N°3-N°9 type A/B – a/b.

Application conditions

- Temperature 0° ÷ 50°C
- Relative humidity 40 - 95%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h)max (days)
• 10°C	5' ÷ 10'	36 - 48	
• 20°C	2' ÷ 3'	24 - 36	
• 35°C	1' ÷ 2'	18 - 24	

Spray equipment

Airless

- | | | |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches | 0.019 ÷ 0.021 |
| • Fluid pump | | 30 : 1 |
| • Fluid pressure | kg/cm ² | 80 ÷ 120 |

Suitable for

Industrial, rural, urban and marine environment, immersion in water and salt solution (if overcoated).

Not suitable for

Immersion in solvents, in acid and alkali solutions.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.