



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

TITANIA EP ZINC HB

(Rev. 02 – Ottobre 2013)

Generalità

- Zincante epossidico ad alto contenuto di Zinco conforme a SSPC Paint 20, tipo 2, livello 2 e ISO 12944-5

Principali caratteristiche

- Eccellente resistenza all'acqua ed ai solventi
- Rapida essiccazione
- Elevata resistenza all'abrasione

Tipo di impiego

- Primer in cicli di lunga durata a due o tre mani su strutture nuove sabbiate

Solidi in volume

- 70 ± 2%

C.O.V.

- 286 g/l

Peso specifico

- kg/l 2,60 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 75 secco (min. 60 - max. 100)
- µm 107 umido (min. 85 - max. 143)

Resa teorica

- 9,3 m²/l

Consumo teorico

- 278 g/m²

Codice prodotto base

- 7060180

Codice indurente

- 701455

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100:5
- In volume 6:1

Pot-life a 20°C

- h 8

Colore

- Grigio

Aspetto

- Opaco

Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless

Description

- Two-pack zinc rich epoxy primer compliant to SSPC Paint 20, type 2, level 2 and ISO 12944-5

Main features

- Highly resistant to solvents and water
- Fast dry
- Abrasion resistant
- Offers cathodic protection of local mechanical damages

Recommended use

- As a long term primer on new steel in multi coat systems in severely corrosive environments

Solidi by volume

- 70 ± 2%

V.O.C.

- 286 g/l

Specific gravity

- kg/l 2,60 ± 0,05

Film thickness

- µm 75 dry (min. 60 - max. 100)
- µm 107 wet (min. 85 - max. 143)

Theoretical coverage

- 9,3 m²/l

Theoretical consumption

- 278 g/m²

Base product code

- 7060180

Hardener code

- 701455

Thinning

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Mixing ratio

- By weight 100:5
- By volume 6:1

Pot-life at 20°C

- h 8

Colour

- Grey

Finish

- Mat

Application method

- Spray
- Airless



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Resistenza alla temperatura

- 200 °C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi per la base (T. max. 40 °C)
- 12 mesi per l'induritore (T. max 40 °C)

Preparazione delle superfici

E' raccomandata l'applicazione su ferro sabbiato (sabbatura fino ad un grado SA 2 1/2 secondo norma ISO 8501-1: 1988) dopo aver mescolato accuratamente la quantità che viene subito impiegata. E' necessario che l'applicazione a spruzzo venga effettuata prelevando il materiale da un recipiente tenuto sotto agitazione, per impedire che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico, sedimenti con eccessiva rapidità.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 35 °C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori		Interv. di sovr.	
	tatto (h)	Profondità (h)	min. (h)	max (gg)
• 10 °C				
• 20 °C	4	20	16	-
• 35 °C				

Apparecchiatura di spruzzo

Airless			
• Diametro ugello	pollici	0.015 ÷ 0.017	
• Rapp. di compressione		30 : 1	
• Pressione uscita	atm	140 ÷ 180	

Service temperature

- Max, dry exposure only: 200 °C

Shelf life

- 18 months for base (T. max. 40 °C)
- 12 months for hardener (T. max 40 °C)

Surface preparation

We suggest application on sandblasted iron (sandblast till SA 2 1/2 according to norm ISO 8501-1: 1988) after accurate mix of the exact quantity to use immediately. It's necessary for spray application to pick up the mix from a recipient continuously stirred, to prevent the rapid settling of zinc, due to its high specific weight.

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 35 °C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch	Hard Dry	Painting int.	
	dry (h)	(h)	min. (h)	max (days)
• 10 °C				
• 20 °C	4	20	16	-
• 35 °C				

Spray equipment

Airless		
• Nozzle orifice	inches	0.015 ÷ 0.017
• Pump ratio		30 : 1
• Nozzle pressure	atm	140 ÷ 180

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Produzione: Colorificio Zetagi srl
Sede Operativa: Olmo di Creazzo (VI)
via Ortigara 25
Tel.: (+39) 0444 228300
Fax: (+39) 0444 228366
e-mail: zq@zetagi.it