



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

ACRIVEN

(Rev. 00 febbraio 2012)

Generalità

Fondo/Finitura poliaccrilico tinteggiabile opaco ai fosfati di Zinco

Principali caratteristiche

- Eccellente adesione su un'ampia gamma di substrati
- Elevata resistenza chimica ed all'abrasione
- Tollera condizioni applicative non ottimali

Tipo di impiego

- Primer/Finitura o Intermedio/Finitura su strutture nuove sabbiato, su zincato a caldo o per il rifacimento di strutture già verniciate
- Ciclo mono mano in ambienti mediamente corrosivi

Solidi in volume

- 53 ± 2%

C.O.V.

- 426 g/l

Peso specifico

- 1,42 kg/l ± 0,05

Spessore tipico

- µm 80 secco (min. 50 - max. 120)
- µm 150 umido (min. 95 - max. 225)

Resa teorica

- 6,6 m²/l

Consumo teorico

- 215 g/m²

Codice prodotto base

- 7727000

Codice indurente

- 730021

Diluizione

- 0-5% con Diluente 23 cod. 900233

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 20
- In volume 3:1

Pot-life a 20 °C

- h 8

Description

Zinc phosphate polyacrylic primer/topcoat, flat

Main features

- Outstanding adhesion on a broad range of substrates
- Excellent resistance to chemicals and abrasion
- It tolerates limited surface preparation

Recommended use

- As a primer/topcoat or intermediate/topcoat on new steel, hot dipped galvanized steel or old steel structures
- As a single coat system in moderately corrosive environment

Solidi by volume

- 53 ± 2%

V.O.C.

- 426 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,42 ± 0,05

Film thickness

- µm 80 dry (min. 50 - max. 120)
- µm 150 wet (min. 95 - max. 225)

Theoretical coverage

- 6,6 m²/l

Theoretical consumption

- 215 g/m²

Base product code

- 7727000

Hardener code

- 730021

Thinning

- 0-5% con Diluente 23 cod. 900233

Mixing ratio

- By weight 100:20
- By volume 3:1

Pot-life at 20 °C

- h 8



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Colore

- Grigio, altri colori su richiesta

Aspetto

- Satinato

Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless

Resistenza alla temperatura

- 150°C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio
- sabbatura del supporto fino ad un grado SA2½ secondo norma ISO 8501-1: 1988,
- Acciaio zincato
- leggera sabbatura silicea oppure lavaggio a caldo con idropulitrice (acqua e detergente) e perfetto risciacquo. La zincatura a caldo deve essere eseguita seguendo le raccomandazioni dalla norma ISO 1461.
- Vecchie pitture
- pulizia meccanica della superficie al grado PSt2 (ISO 8501-2).

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 35°C

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr.	
			min. (h)	max (gg)
• 10°C	>48	>72	-	-
• 20°C	15	48	-	-
• 35°C	10	40	-	-

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- | | | |
|-------------------------|---------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.015 ÷ 0.017 |
| • Rapp. di compressione | | 45 : 1 |
| • Pressione uscita | atm | 140 ÷ 180 |

Colour

- Grey, other colors on request

Finish

- Flat

Application method

- Spray
- Airless

Service temperature

- Max, dry exposure only: 150°C

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel
- Abrasive blasting to SA2½, according to ISO 8501-1: 1988
- Galvanized steel
- light siliceous sweeping or hot water cleaning and perfect rinsing. The hot galvanization must be done according to recommendation of ISO 1461.
- Old paints
- Power-tool cleaning to PSt2 (ISO 8501-2).

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 35°C

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int.	
			min. (h)	max (days)
• 10°C	>48	>72	-	-
• 20°C	15	48	-	-
• 35°C	10	40	-	-

Spray equipment

Airless

- | | | |
|-------------------|--------|---------------|
| • Nozzle orifice | inches | 0.015 ÷ 0.017 |
| • Pump ratio | | 45 : 1 |
| • Nozzle pressure | atm | 140 ÷ 180 |

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.