



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

FENOLIT AS PRIMER

(ex 1428.5002)
(Rev. 00 giugno 2012)

Generalità

Rivestimento epossici fenolico ad alto spessore ed alti solidi

Principali caratteristiche

Alta resistenza a sostanze chimiche aggressive ed alle alte temperature

Tipo di impiego

Rivestimento di serbatoi contenenti liquidi chimici aggressivi

Solidi in volume

- 83 ± 2%

C.O.V.

- 155 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,41 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 100 secco (min. 80 - max. 120)
- µm 120 umido (min. 96 - max. 145)

Resa teorica

- m²/l 8,3

Consumo teorico

- g/m² 169

Codice prodotto base

- 7077412

Codice indurente

- 701481

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 30
- In volume 2 : 1

Pot-life a 20°C

- h 6

Colore

- Rosso ossido

Aspetto

- Lucido

Metodo di applicazione

- Airless

Description

High solids phenolic epoxy lining, high build

Main features

Highly resistant to aggressive chemicals and high temperatures

Recommended use

As a tank lining for aggressive chemicals

Solidi by volume

- 83 ± 2%

V.O.C.

- 155 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,41 ± 0,05

Film thickness

- µm 100 dry (min. 80 - max. 120)
- µm 120 wet (min. 96 - max. 145)

Theoretical coverage

- m²/l 8,3

Theoretical consumption

- g/m² 169

Base product code

- 7077412

Hardener code

- 701481

Thinning

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Mixing ratio

- By weight 100 : 30
- By volume 2 : 1

Pot-life at 20°C

- h 6

Colour

- Oxide Red

Aspect

- Glossy

Application method

- Airless



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria
- 60°C in immersione (*)

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio nuovo:
sabbatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5).
Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo standard Keane Tator 3.0 G/S 76 (Rz = 50 µ mm) o Standard Rugotest N.3-N.10 tipo B a/b.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50°C
- Umidità relativa ≤ 85 %

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (gg)	Interv. di sovr.	
			min. (h)	max (gg)
• 10°C	12 ÷ 16	48 ÷ 72	48	6 - 8
• 20°C	4 ÷ 6	24 ÷ 36	24	3 - 4
• 35°C	2 ÷ 3	18 ÷ 24	18	2

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------|
| • Diametro ugello | pollici | 0.021 ÷ 0.023 |
| • Rapp. di compressione | | 45 : 1 |
| • Pressione uscita | kg/cm ² | 150 ÷ 180 |

Consigliato per cicli in

Immersione in acqua demineralizzata, industriale e di mare, in soluzione di acidi diluiti e di alcali, in soluzioni saline, prodotti petroliferi bianchi, petrolio grezzo.

(*)Nota: la temperatura è da considerarsi indicativa (± 20°C) in quanto è da correlare al mezzo corrosivo (natura, concentrazione, etc.).

Sconsigliato per cicli in

Contatto con acqua potabile e sostanze alimentari, immersione in soluzione di acidi concentrati.

Service temperature

- 120°C in atmosphere
- 60°C in immersion (*)

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel:
sandblasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5).
Roughness profile shall comply with standard Keane Tator 3.0 G/S 76 (Rz = 50 µ mm) or standard Rugotest N.3-N.10 Type B a/b.

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int.	
			min. (h)	max (days)
• 10°C	12 ÷ 16	48 ÷ 72	48	6 - 8
• 20°C	4 ÷ 6	24 ÷ 36	24	3 - 4
• 35°C	2 ÷ 3	18 ÷ 24	18	2

Spray equipment

Airless

- | | | |
|--------------------------|--------------------|---------------|
| • Fluid tip orifice size | inches | 0.021 ÷ 0.023 |
| • Fluid pump | | 45 : 1 |
| • Fluid pressure | kg/cm ² | 150 ÷ 180 |

Suitable for

Heavy industrial environment, immersion in demineralised water, fresh and sea water, diluted acid and alkali solutions, salt solutions, white oil products, in crude oil.

(*)Note: Temperature is indicative (± 20°C), since it depends on the corrosive medium (nature, concentration, etc.).

Not suitable for

Contact with potable water and foodstuffs, immersion in concentrated acid solutions.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.