



SCHEDA TECNICA
Revisione 1: MAGGIO 2002



SILVERFARB serie 0031

DESCRIZIONE:

Smalto metallizzato alluminio. Protettivo ad effetto barriera.
Uso industriale e generico.

CARATTERISTICHE:

Il *Silverfarb* è uno smalto vinil-acrilico a base di pigmenti di alluminio metallico.
Le particelle di questo metallo sono in forma lamellare e pertanto conferiscono allo smalto spiccate caratteristiche protettive, a effetto barriera.
Facile da usare, permette di ottenere superfici di aspetto metallico satinato con discrete capacità riflettenti.
Trova largo impiego in carpenteria metallica, tetti, silos, pali e tralici, guard-rail, lavori di manutenzione, ecc.
Utilizzato anche per ritocchi su lamiera zincata.

CONFEZIONI: 0,375L , 0,75L ,2,5L , 17,5L

DATI TECNICI

Natura del legante: Resine vinil-acriliche modificate

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Colore: | <i>alluminio</i> | Diluyente: | <i>Sintesys</i> |
| Aspetto: | <i>satinato</i> | Peso specifico: | <i>0,92 ± 0.05 g/cc</i> |
| Resa teorica per mano: | <i>10-12 mq/litro</i> | Viscosità al collaudo: | <i>13 ± 2" CF4 20°C</i> |
| Spessore secco per mano: | <i>30-40 micron</i> | Cartella colori: | - |
| Numero di mani: | <i>1-2</i> | Temperatura di applicazione: | <i>da 5 a 35°C</i> |
| Essiccazione (20°C-60% U.R.): | | Stabilità (vaso chiuso): | <i>18 mesi tra 0 e 35°C</i> |
| al tatto | <i>1 ore</i> | | |
| per manipolazione: | <i>2-3 ore</i> | | |
| per ricopertura: | <i>5-6 ore</i> | | |
| completa: | <i>12-16 ore</i> | | |

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

| | |
|-------------------|--|
| Tipo di supporto: | <i>Ferro, materiali ferrosi, lamiera zincata, lega, metalli in genere, ecc. Il supporto deve essere preparato come indicato.</i> |
| Diluizione: | <i>Il prodotto è pronto all'uso. Se necessario diluire con diluente Sintesys</i> |
| Resa pratica: | <i>La resa pratica può differire dalla resa teorica in quanto dipendente dal rugosità superficiale, dal tipo di applicazione e dalla diluizione.</i> |
| Applicazione: | <i>pennello, rullo, spruzzo a bassa pressione, spruzzo airless.</i> |

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per la buona riuscita di un ciclo di pittura il supporto deve essere sempre controllato e risultare asciutto, compatto e pulito.

Supporto nuovo: Pulire e sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Eliminare eventuali scorie di saldatura, ossidi, o calamina in fase di distacco. Spazzolare o carteggiare le zone ossidate. Consigliata l'applicazione di una mano di *Antiruggine Sottonitro serie 0060*.

Supporto vecchio: Pulire e sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Eliminare eventuali scorie di saldatura, ossidi, ecc. Spazzolare o carteggiare le zone ossidate. Consigliata l'applicazione di una mano di *Antiruggine Sottonitro serie 0060*.

Supporto già pitturato: Eliminare tutte parti non aderenti o in fase di distacco. Eventualmente sverniciare utilizzando lo *Svernifarb serie 1200*. Spazzolare o carteggiare tutta la superficie ed in particolare le parti ossidate o dove si intravede il supporto. Spolverare e, se necessario, sgrassare le superfici con l'*Anti-Sil serie 0027*, oppure con il *Solvex serie 0024*. Consigliata l'applicazione di una mano di *Antiruggine Sottonitro serie 0060*.

Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato, è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Miscelare il prodotto fino ad ottenere un aspetto omogeneo.

Applicare le mani previste negli spessori indicati. Spessori eccessivi per mano rallentano l'essiccazione.

Applicare con temperature comprese tra i 5 ed i 35°C e gradi di umidità non superiori all'85%.

Applicare quando la temperatura del supporto è di almeno 2°C superiore al punto di rugiada (dew-point).

Le basse temperature possono rallentare i tempi di essiccazione indicati che sono riferiti a condizioni standard (20°C e 60%UR). Non applicare sotto l'azione diretta del sole, con vento forte, in previsione di piogge o in presenza di condensa superficiale. Pulire gli attrezzi di lavoro subito dopo l'uso.

Conservare il prodotto in luogo fresco, in recipienti chiusi e con minimo contenuto d'aria.

CICLI APPLICATIVI

Lo smalto *Silverfarb* è una pittura protettiva a finire applicabile anche direttamente sulle superfici metalliche, purché opportunamente pulite. Per migliorare la resistenza del ciclo si consiglia tuttavia l'applicazione di una mano di antiruggine a protezione del metallo. In caso si usi l'*Antiruggine Sottonitro serie 0060* il tempo di ricopertura sarà di 3-4 ore.

Normalmente il ciclo di pittura prevede l'applicazione una o due mani di smalto (intervallate da circa 6-8 ore). Per altre esigenze consultare l'Assistenza Tecnica Farbe.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Durante l'applicazione di prodotti vernicianti a solvente è buona norma usare mezzi di protezione adeguati, occhiali, guanti, ecc., ed in caso di ventilazione insufficiente usare un apparecchio respiratorio adatto. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'applicazione.

Classificazione in relazione alla pericolosità

Richiedere etichettatura (secondo le direttive 67/548/CEE e 88/379/CEE e succ. modifiche ed adeguamenti)

Avvertimenti per l'utilizzatore:

Vedi scheda di sicurezza

Identificazione tipologia rifiuti:

Smaltire secondo le disposizioni del Decreto Legge 22/97 e successive disposizioni applicative.

N.B. La presente scheda tecnica è stata redatta al meglio delle nostre conoscenze, non è tuttavia impegnativa e non comporta responsabilità anche a causa delle diverse condizioni di impiego.