

api  
protective coatings  
and resin flooring

via trieste 13  
16018 mignanego  
genova, italia

t +39 010 7720751  
f +39 010 7720248  
api@api-spa.com  
www.api-spa.com

edilizia / pavimenti industriali  
building / industry

# apimaxxi

massetto epossidico  
epoxy high-build mortar

api

# apimaxxi

**Pavimento in resina continuo pigmentato ad altissimo spessore per ambienti industriali soggetti a traffico pesante. Sistema costituito da un massetto a base di resine epossidiche senza solventi e quarzi minerali ad elevata durezza. Ripristina la planarità di vecchie pavimentazioni in cemento o piastrelle, rendendole impermeabili e facili da pulire. Resiste al transito anche intenso di muletti e carrelli di qualsiasi tipo.**

## prodotti

**primer due  
apifloor legante 128  
apifloor 354  
flexilit**

**High-thickness pigmented seamless resin floor for industrial areas subject to heavy traffic. System consisting of solvent-free epoxy resin high-built mortar with high-hardness quartz sand. Restores flatness to old cement or tile floors, making them waterproof and easy to clean. Resistant even to heavy forklift and truck traffic.**

## products

**primer due  
apifloor legante 128  
apifloor 354  
flexilit**

---

## caratteristiche

adatto a supporti vecchi, anche se impregnati d'olio  
si applica senza demolizione  
resiste agli urti e all'usura  
antiscivolo  
si realizza in tempi rapidi (4-5 giorni)  
facilmente lavabile  
senza giunti  
ampia gamma di colori

---

## characteristics

suitable for old substrates, even those impregnated with oil  
can be applied without demolition  
resistant to impact and wear  
anti-slip  
rapid application (4-5 days)  
easy to wash  
seamless  
broad range of colours

## primer due

### Prodotto a due componenti a base di resine epossidiche modificate in fase solvente

#### Dati tecnici

**Natura del veicolo** epossidico bicomponente in solventi

**Contenuto in solidi in volume** 32%

**Punto di infiammabilità** 25°C

**Peso specifico** 1 kg/dm<sup>3</sup> circa

**Colore** trasparente paglierino

**Rapporti di impiego in peso** base 86 - indurente 14

**Pot-life a 23°C** > 8 ore

**Spessore film secco** non fa spessore, penetra nel supporto rinforzando

**Consumo** circa 0,200-0,400 kg/m<sup>2</sup> in funzione

della porosità del supporto

**Tempo min. di ricopertura a 23°C** 12-24 ore

**Tempo max. di ricopertura a 23°C** 24-48 ore

**Indurimento completo a 23°C** 7 giorni

**Solventi per pulizia attrezzi** *Solvente n. 1080* (infiammabile)

#### Campi principali di impiego

Si applica indifferentemente su supporti porosi come il calcestruzzo, il fibrocemento, oppure su supporti poco o per nulla porosi quali mattonelle, monocottura, bicottura, cotto, graniglia-cemento, marmo e granito. Il prodotto si applica sempre su supporti asciutti, puliti, esenti da oli, grassi e vecchie pitture.

#### Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere effettuata mediante sabbatura a recupero (pallinatura), bocciardatura, fresatura, molatura a secco, carteggiatura, secondo le condizioni iniziali delle stesse e del ciclo applicativo seguente.

#### Modalità d'applicazione

Dopo accurata mescolazione della base con l'indurente, *Primer due* si applica a rullo a pelo medio o pelo lungo (non sintetico), a spruzzo airless, oppure ad aria con aerografo.

#### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C.

#### Confezionamento

Latte da kg 4 peso netto (base + indurente).

#### Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti utilizzando idonei indumenti protettivi. Durante l'uso del prodotto evitare la presenza di fiamme libere.

#### Avvertenze

N.B. i conglomerati cementizi, supporti lapidei ed i materiali da rivestimento contenenti additivi e/o prodotti per il trattamento superficiale devono essere oggetto di preventive prove di adesione.

### Two-component product based on modified epoxy resins in solvents stage

#### Technical data

**Vehicle type** two component epoxy in solvents

**Solids content in volume** 32%

**Flash point** 25°C

**Specific gravity** approx. 1 kg/dm<sup>3</sup>

**Colour** transparent straw-coloured

**Mixing ratio by weight** base 86 - hardener 14

**Pot-life at 23°C** > 8 hours

**Dry film thickness** none, penetrates into the surface strengthening it

**Coverage** approx. 0,200-0,400 kg/m<sup>2</sup>

depending on surface porosity

**Min. overcoating time at 23°C** 12-24 hours max. time

**Max. overcoating time at 23°C** 24-48 hours

**Full cure at 23°C** 7 days

**Tool cleaner** *Solvente n.1080* (flammable)

#### Main use

Apply without distinction on porous surfaces such as concrete, fibre-concrete, or on less or not porous surfaces such as tiles, monobaking, two-baking, terracotta floors, grit concrete, marble and granite. Apply the product always on surfaces that are dry, clean, without oil, grease and old paints.

#### Surface preparation

Prepare surfaces by peening, brooming, milling, dry grinding, sanding, depending on their initial conditions and on the following application cycle.

#### Application method

After blending carefully the base with the hardener, apply *Primer due* by medium or long hair roller (not synthetic), airless spray, or by air spray gun.

#### Application temperature

Application when temperature is below 10° C and above 35° C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5° C.

#### Pack size

Kg 4 cans net weight (base + hardener).

#### Safety precautions

Harmful for ingestion and prolonged contact with skin. Avoid this kind of contacts wearing proper protective garments. Avoid free flames during application.

#### Warning

N.B. concrete conglomerates, marble surfaces and coating materials containing additives and/or surface treatment products, must be preventively tested for adhesion.

## apifloor legante 128

**Prodotto a due componenti a base di resine epossidiche modificate, formulato per ottenere, con il coimpiego di speciali aggregati quarziferi, una malta epossidica**

### Dati tecnici

**Aspetto** liquido trasparente paglierino

**Peso specifico** 1,05 ± 0,05 kg/l

**Rapporti di miscelazione in peso** base 69,3% - indurente 30,7%

**Rapporti di miscelazione in volume** base 2 - indurente 1

**Pot-life dopo miscelazione a 23°C** 40 minuti con legante puro, 90 minuti con malta epossidica

**Indurimento** pedonabile dopo 24 ore, completo dopo 7 giorni

**Resistenza a trazione** > 40 kg/cm<sup>2</sup>

**Resistenza a compressione** > 600 kg/cm<sup>2</sup>

**Modulo elastico** 68.000 kg/cm<sup>2</sup> circa

**Coefficiente di dilatazione termica lineare** 3 ÷ 4 x 10<sup>-5</sup> mm/mm °C

**Solventi per pulizia attrezzi** Solvente n. 1080 (infiammabile)

### Campi principali di impiego

Questo prodotto può essere utilizzato per realizzare rivestimenti resinosi su massetti cementizi, dotati di eccellenti caratteristiche meccaniche, resistenza all'urto, elevata resistenza chimica e basso coefficiente di dilatazione termica. I rapporti di impiego tra *Apifloor legante 128* e aggregato quarzifero, possono variare da 1-9 a 1-15, in relazione al tipo di aggregato e dello spessore. L'impasto viene realizzato con normali attrezzature per impastare le malte o con appositi miscelatori di tipo planetario. La malta resinosa impastata viene stesa come una normale malta cementizia e lisciata con una macchina elicotteratrice. La superficie risultante è ruvida e con porosità variabile in relazione al rapporto legante/aggregato utilizzato. La superficie è impermeabile all'acqua se stuccata, sterilizzabile, lavabile con normali detersivi, e pulibile con macchine a vapore. Può essere finita inoltre con prodotti che conferiscono particolari resistenze chimiche; a questo proposito si prega di contattare il Servizio Tecnico Api.

### Preparazione delle superfici

La superficie deve essere compatta, esente da polvere ed asciutta. Si usano allo scopo macchine fresatrici, pallinatrici, abrasivatrici, secondo i casi.

### Modalità di applicazione

Sulla superficie preparata si applica il *Primer due*, il *Primer due hs*, o il *Primer ss*. Prima della stesura della malta è necessario applicare a pennello o rullo una mano di *Apifloor legante 128*, in strato sottile (circa 300 g/m<sup>2</sup>). Sul prodotto ancora fresco si procede alla stesura e staggatura dell'impasto legante-aggregato quarzifero. Mescolare bene i componenti liquidi (base + indurente). Inserire nell'impastatore l'aggregato quarzifero, aggiungere lentamente il legante mentre il mescolatore è in moto. Stendere l'impasto con staggia in spessore di circa 12 mm, per ottenere uno spessore finito dopo l'elicotteratura di circa 8 mm. L'elicotteratura deve essere effettuata dopo la stesura della malta resinosa. Particolari finiture devono essere concordate con il Committente secondo le esigenze di impiego.

**Two-component product based on epoxy modified resins, formulated to obtain an epoxy mortar with the co-using of special quartz aggregates**

### Technical data

**Aspect** transparent straw coloured liquid

**Specific gravity** 1,05 ± 0,05 kg/l

**Mixing ratio by weight** base 69,3% - hardener 30,7%

**Mixing ratio by volume** base 2 - hardener 1

**Pot-life after mixing at 23°C** pure binder 40 minutes, epoxy mortar 90 minutes

**Cure-time** for pedestrian traffic after 24 hours, full cure after 7 days

**Tensile strenght** > 40 kg/cm<sup>2</sup>

**Compressive strenght** > 600 kg/cm<sup>2</sup>

**Modulus of elasticity** approx. 68.000 kg/cm<sup>2</sup>

**Thermal expansion coefficient** 3 ÷ 4 x 10<sup>-5</sup> mm/mm °C

**Tool cleaner** Solvente n. 1080 (flammable)

### Main use

This product can realize on concrete piers resin coatings with excellent mechanical characteristics, impact resistance, high chemical resistance and low thermal expansion coefficient. The mixing ratio between *Apifloor legante 128* and quartz sand may range from 1-9 to 1-15, depending on the aggregate type and on the thickness. The mixture is realized by using normal tools to mix mortars, or proper planetary mixers. The mixed resin mortar is spread like a normal concrete mortar and sleeked by a power trowel helicopter. The resulting surface is rough and with a varying porosity, depending on the ratio binder/aggregate. If you apply stucco, the surface becomes waterproof, sterilized, washable by using normal cleaners, and cleanable by using steam-machines. At last, it can be finished by other products that give particular chemical resistance to the coating; please do not hesitate to contact Api Technical Office for more details.

### Surface preparation

Surface must be compact, without dust and dry. For this reason use milling machines, blasting machines, grinding wheels machines, depending on each case.

### Application method

Apply *Primer due* or *Primer due hs* or *Primer ss*. Before spreading the mortar apply one thin layer (about 300 g/m<sup>2</sup>) of *Apifloor legante 128* by using a brush or roller. On the still wet product, proceed by spreading and screeding the binder/quartz mixture. Mix carefully the two liquid components (base + hardener). Put the quartz mixture into the mixer, adding the binder slowly, while the mixer is working. Spread the mixture with screed in 12 mm thickness, to obtain a final thickness of 8 mm after compacting. The compacting must be done after the spreading of resin mortar. Particular finishing layers can be agreed upon with the Customer in relation to his needs.

### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

### Confezionamento

Fusti da 650 kg peso netto (base + indurente),  
latte da 30 kg peso netto (base + indurente).

### Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto prolungato con la pelle. Pulirsi con alcol e acqua. Proteggere gli occhi. Lavare abbondantemente con acqua in caso di contaminazione. Usare idonei indumenti protettivi. Aerare i locali dove si applica. Non fumare durante l'uso.

### Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In any case, do not apply the product when the temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

### Packaging

Kg 650 drums net weight (base + hardener),  
kg 30 cans net weight (base + hardener).

### Safety precautions

Avoid prolonged contact with skin. Wash with alcohol and water. Protect the eyes. Wash with plenty of water in case of contamination. Use proper protective clothes. Air the rooms where product is used. Do not smoke during application.

# apifloor 354

## Prodotto autolivellante a due componenti a base di resine epossidiche modificate

### Dati tecnici

**Natura del veicolo** epossidico  
**Contenuto in solidi**  $\geq 97\%$   
**Punto di infiammabilità** non infiammabile  
**Peso specifico**  $1,45 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$   
**Colore** vedi cartella colori  
**Rapporti di impiego in peso** base 77 - indurente 23  
**Pot-life a 23°C** 30 minuti  
**Consumo per mm di spessore** 0,900 kg/m<sup>2</sup>  
**Intervallo di ricopertura a 23°C** max. 24 ore  
**Pedonabile a 23°C** 24 ore  
**Indurimento completo a 23°C** 10 giorni  
**Resistenza a compressione ASTM D695**  $> 50 \text{ N/mm}^2$   
**Modulo a compressione ASTM D695** 2.200 N/mm<sup>2</sup> circa  
**Carico di rottura a trazione ISO R527**  $> 18 \text{ N/mm}^2$   
**Allungamento a rottura**  $> 2\%$   
**Modulo a trazione ISO R527** 1.500 N/mm<sup>2</sup> circa  
**Modulo elastico a flessione UNI 7219** 480 N/mm<sup>2</sup> circa  
**Solventi per pulizia attrezzi** Solvente n. 1080 (infiammabile)

### Campi principali di impiego

Viene impiegato per realizzare rivestimenti resinosi a medio spessore mediante rasatura successiva "multistrato", impermeabili, con ottima resistenza all'urto, all'usura, agli agenti chimici ed atmosferici, di facile manutenzione.

### Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere effettuata mediante sabbatura a recupero (pallinatura), bocciardatura, e fresatura, secondo le condizioni delle stesse.

### Modalità di applicazione

Apifloor 354 si applica sempre su supporti asciutti, puliti, esenti da oli, grassi e vecchie pitture. Apifloor 354 si applica normalmente su idoneo promotore di adesione in funzione della natura, condizioni del supporto e tempi di sovrapposibilità (v. schede tecniche dei primers e/o dei cicli). Il prodotto si applica, con spatola americana dritta per eseguire operazioni di rasatura e lisciatura della superficie, previa mescolazione della base con l'indurente. Il prodotto va miscelato con inerti di quarzo in rapporto resina inerte 100:70, 100:30

secondo temperature d'applicazione e spessori che si vogliono ottenere. L'inerte avrà una granulometria di 0,06-0,25. Impiegato per realizzare rivestimenti "multistrato" o per saturare "massetti epossidici" il prodotto non richiede alcuna finitura, se necessario può essere però finito con uno strato di finitura polimerica alifatica *Flexilit*, nelle varie versioni (vedi scheda tecnica relativa).

### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

### Confezioni

Latte da kg 20 peso netto (base + indurente).

### Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti utilizzando idonei indumenti protettivi. Durante l'uso del prodotto evitare la presenza di fiamme libere.

## Two-component product based on modified epoxy resins

### Technical data

**Vehicle type** epoxy  
**Solids content**  $\geq 97\%$   
**Flash point** not flammable  
**Specific weight**  $1,45 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$   
**Colour** see Api colour range card  
**Mixing ratio by weight** base 77 - hardener 23  
**Pot-life at 23°C** 30 minutes  
**Coverage per mm of thickness** 0,900 kg/m<sup>2</sup>  
**Overcoating time at 23°C** max. 24 hours  
**Cure-time for pedestrian traffic at 23°C** 24 hours  
**Full cure at 23°C** 10 days  
**Compressive strength ASTM D695**  $> 50 \text{ N/mm}^2$   
**Tensile modulus ASTM D695** approx. 2.200 N/mm<sup>2</sup>  
**Tensile strength at break ISO R527**  $> 18 \text{ N/mm}^2$   
**Elongation at break**  $> 2\%$   
**Tensile strength modulus ISO R527** approx. 1.500 N/mm<sup>2</sup>  
**Tensile modulus on bending UNI 7219** approx. 480 N/mm<sup>2</sup>  
**Tool cleaner** Solvente n. 1080 (flammable)

### Main use

This floor coating is used to obtain resinous coatings which are seamless, watertight with a very good resistance to impact, wear and chemicals, highly resistant to weather variable conditions, easy to clean and to maintain.

### Surface preparation

Carry out surface preparation by shot peening, brooming and milling, according to the condition of the substrate.

### Application method

Surfaces to be coated should always be dry, clean, and free from oil, grease, or old paints. Apifloor 354 can be applied on specific adhesion products depending on nature and, surface conditions, within the relevant overcoating times (see primers and/or cycles technical data). Application will be carried out by spatula, which can have notched edges to control thickness or smooth edges, to smooth surface down. Blend first the base resin with the hardener, then add the quartz aggregate according to both the thickness to be obtained and

the temperature at the moment of application (mix ratio: 100 to 70 or 100 to 30). The quartz granulometry will be 0,06-0,25. For "multi-layer coatings" or for "epoxy piers" saturation, do not apply any finishing coat; if necessary, Apifloor 354 can be finished with one coat of *Flexilit*, polimeric aliphatic coating, in the different versions (see technical data sheet).

### Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

### Pack size

Kg 20 cans net weight (base + hardener).

### Safety precautions

This product can be harmful if ingested. Prolonged or repeated contact with skin can be dangerous. Use proper protective garments. Avoid presence of free flames during application.

## flexilit

### Prodotto bicomponente poliuretano colorato

#### Dati tecnici

**Natura del veicolo** poliuretano alifatico

**Contenuto in solidi in volume** 48 ± 2%

**Punto di infiammabilità** 30°C

**Peso specifico** 1,35 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Colore** vedi cartella colori

**Rapporti di impiego in peso** base 80 - indurente 20

**Pot-life a 23°C, 50% U.R.** 4 ore

**Spessore minimo film secco** 0,050 mm circa

**Consumo teorico allo spessore indicato** 0,150 kg/m<sup>2</sup> circa

**Tempo di ricopertura a 23°C** min. 15 ore, max. 72 ore

**Pedonabile a 23°C, 50% U.R.** dopo 24 ore

**Indurimento completo a 23°C, 50% U.R.** 7 giorni

**Elasticità** allungamento con mandrino diametro 8 mm: 9%

**Resistenza all'imbutitura Erichsen** > 6 mm

**Resistenza alla temperatura** temperatura di esercizio fino a 80°C

**Durezza Sward-Rocher** 30-35 oscillazioni

**Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua** ca. 42.000 (μ)

**Resistenza chimica** ottima agli acidi diluiti; buona alle soluzioni alcaline diluite; ottima a tutte le soluzioni di lavaggio e agli ambienti industriali e marini; ottima ai prodotti petroliferi

**Solventi per pulizia attrezzi** Solvente n° 1080 (infiammabile)

#### Campi principali di impiego

Viene usato come strato di finitura su rivestimenti in resina per incrementare la resistenza chimica, all'usura oltre a garantire un gradevole aspetto estetico. Presenta inoltre una eccellente resistenza alla aggressione dell'ambiente esterno conservando nel tempo la sua brillantezza.

#### Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere asciutte, pulite, esenti da oli e grassi. Il prodotto si applica su fondi compatibili, generalmente epossidici o poliuretani o epossipoliuretani, previa leggera carteggiatura se superati i tempi massimi di ricopertura previsti.

#### Modalità di applicazione

Allo scopo di ottenere un film di *Flexilit* molto chiuso e quindi valorizzare al massimo le caratteristiche di impermeabilità e resistenza chimica, il prodotto dovrebbe essere applicato a spruzzo o a pennello. Ove non vi siano esigenze estetiche molto rigorose, anche l'applicazione a rullo è possibile, tenendo conto che è sempre necessario usare rulli di mohair a pelo corto, specifici per finiture poliuretane. Per una più uniforme ed omogenea stesura del prodotto, e per evitare che si evidenzino le rullate, si consiglia di applicare il prodotto incrociando le rullate durante l'applicazione, avendo particolare cura nelle riprese. Prima dell'applicazione mescolare accuratamente l'indurente con il prodotto base, ponendo la massima cura che contro le pareti e il fondo del contenitore non rimangano parti di prodotto non ben mescolato.

### Two-component coloured polyurethane coating

#### Technical data

**Vehicle type** polyurethane alifatic

**Solids content in volume** 48 ± 2%

**Flash point** 30°C

**Specific gravity** 1,35 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Colour** see colour list

**Mixing ratio by weight** base 80 - hardener 20

**Pot-life at 23°C and 50% R.H.** 4 hours

**Dry film thickness** approx. 0,050 mm

**Coverage at the indicated thickness** approx. 0,150 kg/m<sup>2</sup>

**Overcoating time at 23°C** min. 15 hours, max. 72 hours

**Cure-time for pedestrian traffic at 23°C, 50% R.H.** after 24 hours

**Full cure at 23°C, 50% R.H.** 7 days

**Elasticity** extension with 8 mm diameter chuck: 9%

**Resistance to Erichsen Test** > 6 mm

**Heat resistance** service temperature up to 80°C

**Sward-Rocher hardness** 30-35 oscillations

**Resistance to water vapour diffusion** approx. 42.000 (μ)

**Resistance to chemicals** diluted acids: very good; diluted alkali: good; detergent solutions, industrial and marine environments: very good; petroleum products: very good

**Tool cleaner** Solvente n° 1080 (flammable)

#### Main use

Finishing layer for resin coatings designed for highest protection against chemicals and wear, this finishing product provides surface coatings that are aesthetically pleasant.

#### Surface preparation

Surfaces must be dry, clean, free from oil and grease. This product can be applied on compatible substrates, that is epoxy, polyurethane, and epoxy-polyurethane coated surfaces. If more than 72 hours from application of the coatings mentioned above have elapsed, the coated surface must be slightly sanded.

#### Application method

Application by spray or brush give a very tight film of *Flexilit* able to show the best waterproofing and chemical resistance characteristics of the product. Where technical requirements are not too strict, roller application can work, on condition that the roller is made of short hair mohair wool, specific for polyurethane coatings. To obtain an even and homogeneous surface, and to avoid the marks of the roller, we suggest to cross the coats and take care during overcoating. Prior to application, blend thoroughly the two components of the product together taking care to frequently remove unmixed material from the sides and bottom of the can.

### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C, in nessun caso applicare con temperature inferiori a 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

### Confezione

*Flexilit liscio:*

latte da kg 5 peso netto (base + indurente).

*Versione satinata:*

aggiunta di carica sn

kg 0,100 per confezione.

*Versione antiskid:*

aggiunta di carica antiskid

kg 0,025 per confezione.

### Immagazzinaggio

Il materia le può essere conservato per un tempo di 12 mesi se mantenuto in recipienti chiusi ed originali, in ambiente asciutto ed a temperatura compresa tra i 5°C e i 20°C.

### Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, nocivo per inalazione ed ingestione. Il prodotto contiene solventi infiammabili, per applicazione in locali chiusi, prevedere una adeguata ventilazione oltre a tutte le misure di sicurezza previste per la pitturazione in presenza di solventi. Durante l'applicazione usare creme barriera, guanti, occhiali, indumenti protettivi.

### Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

### Pack size

*Flexilit liscio:*

kg 5 cans net weight (base + hardener).

*Satin-finished version:*

kg 0,100 sn charge

added per can.

*Antiskid version:*

kg 0,025 antiskid charge

added per can.

### Storage

This product has a shelf life of about 12 months providing it is kept in original and sealed cans, in dry conditions and at a temperature ranging between 5°C and 20°C.

### Safety precautions

Prolonged or repeated contact with skin and eyes can be harmful. The product is harmful if swallowed or inhaled, and contains flammable solvents. Provide adequate ventilation and take all the necessary precautions prescribed for application of solvent based products. During application use barrier cream, gloves, goggles and protective clothing.