

api  
protective coatings  
and resin flooring

via trieste 13  
16018 mignanego  
genova, italia

t +39 010 7720751  
f +39 010 7720248  
api@api-spa.com  
www.api-spa.com

edilizia / decorativi  
building / decorative

# apivenice

terrazzo alla veneziana  
venetian "terrazzo"

api

# apivenice

**Pavimento in resina alla veneziana ad altissima resistenza all'usura per ambienti civili soggetti a traffico intenso. Sistema costituito da un impasto di granulati di marmo e resine epossidiche senza solventi, gettato in opera e successivamente levigato a piombo. Particolarmente indicato per superfici dove è richiesto un elevato livello estetico e facilità di manutenzione, laddove non è consentita la chiusura come centri commerciali, aeroporti, grandi alberghi, stazioni ferroviarie e marittime, musei. L'ampia gamma di colori, combinabili tra loro, permette di ottenere pavimenti personalizzati ed esclusivi, con effetti cromatici unici.**

**prodotti**  
**primer due**  
**apifloor legante 128**

## caratteristiche

altissimo pregio estetico  
spessore limitato, si applica senza demolizione anche su vecchi pavimenti  
non produce odori sgradevoli durante la posa  
elevatissima resistenza al transito pedonale  
effetto a specchio  
facilmente lavabile  
continuo, senza giunti  
non necessita di manutenzione  
lunga durata nel tempo  
leggero (20 kg/mq)

**Venetian "terrazzo" resin floors with very high resistance to chemicals for civil environments subject to heavy traffic. System consisting of marble granules and solvent-free epoxy resins combined in a paste that is poured on site and subsequently polished to a mirror finish. Ideal for surfaces requiring an attractive appearance and ease of maintenance, where facility closure is not feasible, such as shopping centers, airports, big hotels, railway stations, port terminals and museums. The broad range of colours, which can also be combined, makes it possible to create personalised, exclusive floors with unique colour effects.**

**products**  
**primer due**  
**apifloor legante 128**

## characteristics

very attractive appearance  
reduced thickness, can be applied without demolition, even over old floors  
does not release unpleasant odours during application  
very high resistance to pedestrian traffic  
mirror finish  
easy to wash  
seamless  
needs no maintenance  
durable  
light (20 kg/sq m)

## primer due

### Prodotto a due componenti a base di resine epossidiche modificate in fase solvente

#### Dati tecnici

**Natura del veicolo** epossidico bicomponente in solventi

**Contenuto in solidi in volume** 32%

**Punto di infiammabilità** 25°C

**Peso specifico** 1 kg/dm<sup>3</sup> circa

**Colore** trasparente paglierino

**Rapporti di impiego in peso** base 86 - indurente 14

**Pot-life a 23°C** > 8 ore

**Spessore film secco** non fa spessore, penetra nel supporto rinforzandolo

**Consumo** circa 0,200-0,400 kg/m<sup>2</sup> in funzione

della porosità del supporto

**Tempo min. di ricopertura a 23°C** 12-24 ore

**Tempo max. di ricopertura a 23°C** 24-48 ore

**Indurimento completo a 23°C** 7 giorni

**Solventi per pulizia attrezzi** *Solvente n. 1080* (infiammabile)

#### Campi principali di impiego

Si applica indifferentemente su supporti porosi come il calcestruzzo, il fibrocemento, oppure su supporti poco o per nulla porosi quali mattonelle, monocottura, bicottura, cotto, graniglia-cemento, marmo e granito. Il prodotto si applica sempre su supporti asciutti, puliti, esenti da oli, grassi e vecchie pitture.

#### Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere effettuata mediante sabbatura a recupero (pallinatura), bocciardatura, fresatura, molatura a secco, carteggiatura, secondo le condizioni iniziali delle stesse e del ciclo applicativo seguente.

#### Modalità d'applicazione

Dopo accurata mescolazione della base con l'indurente, *Primer due* si applica a rullo a pelo medio o pelo lungo (non sintetico), a spruzzo airless, oppure ad aria con aerografo.

#### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C.

#### Confezionamento

Latte da kg 4 peso netto (base + indurente).

#### Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti utilizzando idonei indumenti protettivi. Durante l'uso del prodotto evitare la presenza di fiamme libere.

#### Avvertenze

N.B. i conglomerati cementizi, supporti lapidei ed i materiali da rivestimento contenenti additivi e/o prodotti per il trattamento superficiale devono essere oggetto di preventive prove di adesione.

### Two-component product based on modified epoxy resins in solvents stage

#### Technical data

**Vehicle type** two component epoxy in solvents

**Solids content in volume** 32%

**Flash point** 25°C

**Specific gravity** approx. 1 kg/dm<sup>3</sup>

**Colour** transparent straw-coloured

**Mixing ratio by weight** base 86 - hardener 14

**Pot-life at 23°C** > 8 hours

**Dry film thickness** none, penetrates into the surface strengthening it

**Coverage** approx. 0,200-0,400 kg/m<sup>2</sup>

depending on surface porosity

**Min. overcoating time at 23°C** 12-24 hours max. time

**Max. overcoating time at 23°C** 24-48 hours

**Full cure at 23°C** 7 days

**Tool cleaner** *Solvente n.1080* (flammable)

#### Main use

Apply without distinction on porous surfaces such as concrete, fibre-concrete, or on less or not porous surfaces such as tiles, monobaking, two-baking, terracotta floors, grit concrete, marble and granite. Apply the product always on surfaces that are dry, clean, without oil, grease and old paints.

#### Surface preparation

Prepare surfaces by peening, brooming, milling, dry grinding, sanding, depending on their initial conditions and on the following application cycle.

#### Application method

After blending carefully the base with the hardener, apply *Primer due* by medium or long hair roller (not synthetic), airless spray, or by air spray gun.

#### Application temperature

Application when temperature is below 10° C and above 35° C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5° C.

#### Pack size

Kg 4 cans net weight (base + hardener).

#### Safety precautions

Harmful for ingestion and prolonged contact with skin. Avoid this kind of contacts wearing proper protective garments. Avoid free flames during application.

#### Warning

N.B. concrete conglomerates, marble surfaces and coating materials containing additives and/or surface treatment products, must be preventively tested for adhesion.

## apifloor legante 128

**Prodotto a due componenti a base di resine epossidiche modificate, formulato per ottenere, con il coimpiego di speciali aggregati quarziferi, una malta epossidica**

### Dati tecnici

**Aspetto** liquido trasparente paglierino

**Peso specifico** 1,05 ± 0,05 kg/l

**Rapporti di miscelazione in peso** base 69,3% - indurente 30,7%

**Rapporti di miscelazione in volume** base 2 - indurente 1

**Pot-life dopo miscelazione a 23°C** 40 minuti con legante puro, 90 minuti con malta epossidica

**Indurimento** pedonabile dopo 24 ore, completo dopo 7 giorni

**Resistenza a trazione** > 40 kg/cm<sup>2</sup>

**Resistenza a compressione** > 600 kg/cm<sup>2</sup>

**Modulo elastico** 68.000 kg/cm<sup>2</sup> circa

**Coefficiente di dilatazione termica lineare** 3 ÷ 4 x 10<sup>-5</sup> mm/mm °C

**Solventi per pulizia attrezzi** Solvente n. 1080 (infiammabile)

### Campi principali di impiego

Questo prodotto può essere utilizzato per realizzare rivestimenti resinosi su massetti cementizi, dotati di eccellenti caratteristiche meccaniche, resistenza all'urto, elevata resistenza chimica e basso coefficiente di dilatazione termica. I rapporti di impiego tra *Apifloor legante 128* e aggregato quarzifero, possono variare da 1-9 a 1-15, in relazione al tipo di aggregato e dello spessore. L'impasto viene realizzato con normali attrezzature per impastare le malte o con appositi miscelatori di tipo planetario. La malta resinosa impastata viene stesa come una normale malta cementizia e lisciata con una macchina elicotteratrice. La superficie risultante è ruvida e con porosità variabile in relazione al rapporto legante/aggregato utilizzato. La superficie è impermeabile all'acqua se stuccata, sterilizzabile, lavabile con normali detersivi, e pulibile con macchine a vapore. Può essere finita inoltre con prodotti che conferiscono particolari resistenze chimiche; a questo proposito si prega di contattare il Servizio Tecnico Api.

### Preparazione delle superfici

La superficie deve essere compatta, esente da polvere ed asciutta. Si usano allo scopo macchine fresatrici, pallinatrici, abrasivatrici, secondo i casi.

### Modalità di applicazione

Sulla superficie preparata si applica il *Primer due*, il *Primer due hs*, o il *Primer ss*. Prima della stesura della malta è necessario applicare a pennello o rullo una mano di *Apifloor legante 128*, in strato sottile (circa 300 g/m<sup>2</sup>). Sul prodotto ancora fresco si procede alla stesura e staggatura dell'impasto legante-aggregato quarzifero. Mescolare bene i componenti liquidi (base + indurente). Inserire nell'impastatore l'aggregato quarzifero, aggiungere lentamente il legante mentre il mescolatore è in moto. Stendere l'impasto con staggia in spessore di circa 12 mm, per ottenere uno spessore finito dopo l'elicotteratura di circa 8 mm. L'elicotteratura deve essere effettuata dopo la stesura della malta resinosa. Particolari finiture devono essere concordate con il Committente secondo le esigenze di impiego.

**Two-component product based on epoxy modified resins, formulated to obtain an epoxy mortar with the co-using of special quartz aggregates**

### Technical data

**Aspect** transparent straw coloured liquid

**Specific gravity** 1,05 ± 0,05 kg/l

**Mixing ratio by weight** base 69,3% - hardener 30,7%

**Mixing ratio by volume** base 2 - hardener 1

**Pot-life after mixing at 23°C** pure binder 40 minutes, epoxy mortar 90 minutes

**Cure-time** for pedestrian traffic after 24 hours, full cure after 7 days

**Tensile strenght** > 40 kg/cm<sup>2</sup>

**Compressive strenght** > 600 kg/cm<sup>2</sup>

**Modulus of elasticity** approx. 68.000 kg/cm<sup>2</sup>

**Thermal expansion coefficient** 3 ÷ 4 x 10<sup>-5</sup> mm/mm °C

**Tool cleaner** Solvente n. 1080 (flammable)

### Main use

This product can realize on concrete piers resin coatings with excellent mechanical characteristics, impact resistance, high chemical resistance and low thermal expansion coefficient. The mixing ratio between *Apifloor legante 128* and quartz sand may range from 1-9 to 1-15, depending on the aggregate type and on the thickness. The mixture is realized by using normal tools to mix mortars, or proper planetary mixers. The mixed resin mortar is spread like a normal concrete mortar and sleeked by a power trowel helicopter. The resulting surface is rough and with a varying porosity, depending on the ratio binder/aggregate. If you apply stucco, the surface becomes waterproof, sterilized, washable by using normal cleaners, and cleanable by using steam-machines. At last, it can be finished by other products that give particular chemical resistance to the coating; please do not hesitate to contact Api Technical Office for more details.

### Surface preparation

Surface must be compact, without dust and dry. For this reason use milling machines, blasting machines, grinding wheels machines, depending on each case.

### Application method

Apply *Primer due* or *Primer due hs* or *Primer ss*. Before spreading the mortar apply one thin layer (about 300 g/m<sup>2</sup>) of *Apifloor legante 128* by using a brush or roller. On the still wet product, proceed by spreading and screeding the binder/quartz mixture. Mix carefully the two liquid components (base + hardener). Put the quartz mixture into the mixer, adding the binder slowly, while the mixer is working. Spread the mixture with screed in 12 mm thickness, to obtain a final thickness of 8 mm after compacting. The compacting must be done after the spreading of resin mortar. Particular finishing layers can be agreed upon with the Customer in relation to his needs.

### Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

### Confezionamento

Fusti da 650 kg peso netto (base + indurente),  
latte da 30 kg peso netto (base + indurente).

### Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto prolungato con la pelle. Pulirsi con alcol e acqua. Proteggere gli occhi. Lavare abbondantemente con acqua in caso di contaminazione. Usare idonei indumenti protettivi. Aerare i locali dove si applica. Non fumare durante l'uso.

### Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In any case, do not apply the product when the temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

### Packaging

Kg 650 drums net weight (base + hardener),  
kg 30 cans net weight (base + hardener).

### Safety precautions

Avoid prolonged contact with skin. Wash with alcohol and water. Protect the eyes. Wash with plenty of water in case of contamination. Use proper protective clothes. Air the rooms where product is used. Do not smoke during application.