

BARRIERPIPE

4762.5101

Rivestimento epossi-poliammidico ad altissimo spessore. Applicabile a spruzzo airless in singola ripresa sino ad uno spessore di 3000 micrometri direttamente sull'acciaio e, con opportuni primer, anche su calcestruzzo. E' conforme alla normativa DIN 30671. Rivestimento protettivo con eccellenti proprietà anticorrosive, particolarmente indicato per curve, valvole, tubi giunti isolanti, serbatoi e pezzi speciali destinati alla posa in mare o nel terreno. Utilizzabile anche per tank lining a contatto con prodotti petroliferi, acqua di mare ed industriale. Idoneo, inoltre, per la protezione delle zone di bagnasciuga di piattaforme off-shore e di strutture immerse.

Tipo di impiego

Rivestimento protettivo di opera nuove od in manutenzione.

Solidi in volume

- 98% ± 1

C.O.V./V.O.C.

- 19,50 g/l

Peso specifico

- g/l 1500 ± 50

Spessore tipico

- Micrometri 1500 (min. 1000 - max. 3000)

Resa teorica

- m²/l 0,65

Consumo teorico

- g/m² 2300

Codice prodotto base

- 4762.5101

Codice indurente

- 4762.9999

Codice diluente

- 7150.0061 (lavaggio attrezzi)

Rapporto di miscelazione

- In peso 70 : 30
- In volume 69 : 31

Pot-life a 20°C

- h 1

Colore

- Verde

Aspetto

- Lucido

Metodo di applicazione

- Airless
- Airless bimixer
- Pennello (solo per zone limitate)

Very high build epoxy polyamine lining. Suitable for application by airless in a single coat up to 3000 microns directly on steel as well as on concrete with a proper primer.

Product compliant with DIN 30671 specification.

Protective coating with excellent anticorrosive features, particularly recommended for protection of bends, valves, pipelines, insulating joints, tanks and special fittings buried or dipped in the sea.

It can be also used for tank lining in contact with oil products, sea and industrial water. Suitable also for the protection of splash-zone in off-shore plants and for immersed structures.

Main uses

Coating system on new constructions and maintenance.

Solidi by volume

- 98% ± 1

V.O.C./C.O.V.

- 19,50 g/l

Specific gravity

- g/l 1500 ± 50

Film thickness

- Microns 1500 (min. 1000 - max. 3000)

Theoretical coverage

- m²/l 0,65

Theoretical consumption

- g/m² 2300

Base product code

- 4762.5101

Hardener code

- 4762.9999

Thinner code

- 7150.0061 (cleaning of tools)

Mixing ratio

- By weight 70 : 30
- By volume 69 : 31

Pot-life at 20°C

- h 1

Colour

- Green

Aspect

- Glossy

Application method

- Airless
- Airless bimixer
- Brush (only on small areas)

Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio
Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2 1/2 SIS 05 59 00 (SSPC -SP-10). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo Standard Rugotest N.3 – N.10 Tipo B a/b.
- Calcestruzzo:
Data la grande varietà di situazioni possibili, consultare il Servizio di Assistenza Tecnica.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 50°C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovrav. strato, bagnato su bagnato, fino al raggiungimento dello spessore richiesto.
• 15°C	10 ÷ 14	60 ÷ 72	Deve essere applicato in singolo
• 25°C	7 ÷ 9	24 ÷ 36	
• 35°C	4 ÷ 6	12 ÷ 16	

Apparecchiatura di spruzzo**Airless**

- Diametro ugello pollici 0.018 ÷ 0.025
- Rapp. di compressione 60 : 1
- Pressione uscita Kg/cm² 200 ÷ 250
- Diluizione % -

Bimixer

- Diametro ugello pollici 0.018 ÷ 0.021
- Rapp. di compressione 60 : 1
- Pressione uscita Kg/cm² 150 ÷ 200
- Diluizione % -
- Preriscaldamento Base 35-50°C
Induritore 25-40°C

Consigliato per cicli in

Contatto continuo con il suolo, immersione in acqua dolce e marina, immersione in combustibili e in petrolio grezzo, immersione in soluzioni saline.

Sconsigliato per cicli in

Immersione in soluzioni concentrate di acidi ed alcali, immersione in solventi.

Temperature resistance

- 120°C in atmosphere

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel:
Sandblasting to near white metal grade Sa 2 1/2 SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10). Roughness profile shall comply with the Standard Rugotest N.3 – N.10 Type B a/b.
- Concrete:
Because of many type of situations, Technical Service must be consulted

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 50°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (h)	Painting interval
• 15°C	10 ÷ 14	60 ÷ 72	Can be applied, in a single
• 25°C	7 ÷ 9	24 ÷ 36	coat, wet on wet up to required
• 35°C	4 ÷ 6	12 ÷ 16	thickness.

Spray equipment**Airless**

- Fluid tip orifice size inches 0.018 ÷ 0.025
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure kg/cm² 200 ÷ 250
- Thinning by weight % -

Bimixer

- Fluid tip orifice size inches 0.018 ÷ 0.021
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure kg/cm² 150 ÷ 200
- Thinning by weight % -
- Pre-heating Base 35-50°C
Hardener 25-40°C

Suitable for

Continuous contact with surfaces, immersion in fresh and sea water, immersion in fuel and crude oil, immersion in salt solutions.

Not suitable for

Immersion in concentrated acid and alkali solution, immersion in solvent.

C.O.V. o **V.O.C.**, espresso in g/l, è il contenuto in peso delle sostanze organiche volatili per litro di prodotto catalizzato determinato secondo il metodo analitico ISO 11890/2-2001.

Direttiva 2004/42/CE – D.Lgs. 161- 27 Marzo 2006

Pitture bicomponenti ad alte prestazioni

Catalisi/Diluizione	COV	Lim. UE	Lim. UE
Induritore	4762.9999	2007	2010
Fornitura A+B	19,50	550	500
Diluizione 5% pp		550	500
Diluizione 10% pp		550	500
Diluizione 15% pp		550	500

V.O.C. or **C.O.V.**, volatile organic content by weight per litre of catalyzed product determined according to method ISO 11890/2-2001.

Directive 2004/42/CE – D.Lgs. 161- March 27, 2006

Product: Two-pack reactive performance paints

Catalyst/Dilution	VOC	Lim. UE	Lim. UE
Curing agent	4762.9999	2007	2010
Catalyzed system	19,50	550	500
Dilution 5% by weight		550	500
Dilution 10% by weight		550	500
Dilution 15% by weight		550	500

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Produzione:**ENEZIANI SpA**

Sede legale: Via Besana, 4 – 20122 Milano

Sede Operativa: 26843 Castelnovo Bocca

d'Adda, Lodi (Lo) - Italia, Via Vigna

Tel.: (+39) 0377.707711 Fax: (+39) 0377.702110

<http://www.veneziani.it> e-mail: segreteria@veneziani.it