

Alcool ETILICO 99,9°

Caratteristiche tecniche:

L'alcool etilico 99,9° è una materia prima pura della famiglia degli alcoli, utilizzata nell'industria della stampa flessografica, per la stampa di contenitori alimentari, per inchiostri termosaldanti, per clichè fotopolimerici oppure per sciogliere la gomma lacca utilizzata dai restauratori e molte altre sostanze organiche.

Modalità di utilizzo:

Per diluire:

Diluire smalti/fondi fino a portare il prodotto verniciante alla fluidità desiderata, con una diluizione ottimale si esalta la brillantezza e la distensione.

Grazie all'elevato potere solvente può anche essere impiegato per pulire le pistole, pennelli e attrezzi sporchi di vernice.

Per le sue caratteristiche di purezza il prodotto è stabile e non si deteriora.

E' sempre necessario effettuare una diluizione di prova prima di utilizzare il prodotto.

Importante:

Utilizzare il prodotto secondo le buone pratiche lavorative evitando comunque, di disperdere il prodotto o l'imballo nell'ambiente.

LEGGERE ATTENTAMENTE LE AVVERTENZE

Aggiornamento scheda tecnica: novembre 2011

SCHEDA TECNICHE PRODOTTO	
CODICE	Art. 1699
NOME COMMERCIALE	Alcool ETILICO 99,9°
TIPO DI PRODOTTO	Alcool etilico 99,9°

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE	
Stato fisico	Liquido limpido
Colore	Rosato
Odore	Caratteristico
Punto di fusione	-114,1° C
Punto di ebollizione	78,5° C
Punto di infiammabilità	11° C
Autoinfiammabilità	365°C
Densità relativa	0,804 Kg/l
Idrosolubilità	Solubile
Densità dei vapori	1,59 a 20°C – (aria=1)

Cartoni 15 pz	1 lt
Cod. Barre 80-20709-000837	

Cartoni 4 pz	5 lt
Cod. barre 80-20709-003104	

Fustini	20lt
Cod. barre 80-20709-004637	

Fusti	200 lt
Cod. barre 80-20709-004651	