

L0010R06 - SCHEDA TECNICA CATALIZZATORE 3070

REV. NUM. 6 01/11

1. NATURA CHIMICA DEL PRODOTTO

Catalizzatore per sistemi epossidici a base di resina poliamidoamminica modificata

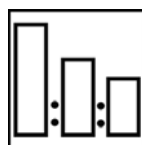
2. PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Il film ottenuto è elastico ed è caratterizzato da fortissima adesione sul metallo e grande resistenze agli agenti chimici sia di natura organica che inorganica
- Utilizzando il catalizzatore 3070 si ottengono ottimi risultati in termine di anticorrosione
- Il catalizzatore 3070 è consigliato soprattutto per la catalisi degli smalti epossidici della serie Epocrom, per la catalisi di fondi potrebbe essere più indicato l'utilizzo del catalizzatore 30115 o del catalizzatore 50.0262 (vedi schede tecniche)
- Evitare l'impiego del catalizzatore 3070 a temperature inferiori a 5°C in quanto la reazione di polimerizzazione potrebbe essere pregiudicata o risultare troppo lenta

3. MODALITA' DI IMPIEGO

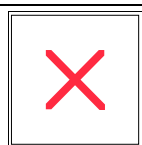
Dopo aver preso conoscenza dei rapporti di catalisi in base alla scheda tecnica del componente A, eseguire nell'ordine le seguenti operazioni:

- 1) preparare la miscela A+B almeno 15 minuti prima dell'applicazione, tenendo ben presente le quantità da prepararsi in relazione al pot-life del sistema bi componente
- 2) aggiungere lentamente e sotto agitazione il catalizzatore al veicolo, questo per favorire una migliore miscelazione e la completa catalisi
- 3) se necessario diluire nelle percentuali indicate dalla scheda tecnica del prodotto con un diluente adatto al sistema smalto+catalizzatore, in modo da portare la miscela A+B ad una viscosità adatta al metodo applicativo scelto, quindi mescolare con cura ed applicare.
- 4) In funzione del metodo applicativo scelto o del tipo di attrezzatura impiegata la percentuale di diluizione necessaria potrebbe subire variazioni anche piuttosto consistenti, anche in virtù della temperatura ambientale.



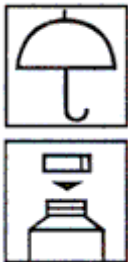
MIXING RATIO

SMALTO EPOCROM	CATALISI 50%IN PESO E 75% IN VOLUME
SMALTO EPOCROM SL	CATALISI 33% IN PESO E 60% IN VOLUME
SMALTO EPOSSIVINILICO SL	CATALISI 15% IN PESO E 25% IN VOLUME
FONDO EPOFOND	CATALISI 30%IN PESO E 60% IN VOLUME
FONDO EPICOAT	CATALISI 30% IN PESO E 50% IN VOLUME
EPOFER FOSFOZINCO	CATALISI 30%IN PESO E 50% IN VOLUME
EPOSSICATrame	CATALISI 15% IN PESO E 25% IN VOLUME
EPOFER ZINCOORGANICO	CATALISI 15%IN PESO E 40% IN VOLUME
ZINCOLOR	CATALISI 15% IN PESO E 30% IN VOLUME
REPOX HS	CATALISI 30% IN PESO E 50% IN VOLUME



CONDIZIONI DI IMPIEGO

Temperatura ambiente = 12-35 °C
 Temperatura supporto = almeno 5 °C e superficie esente da condensa
 Umidità relativa ambiente = 50-70% max



**CONSERVAZIONE
E STOCCAGGIO**

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra che deve essere protetta dal gelo e dal caldo eccessivo. Una volta aperta la confezione il prodotto deve essere utilizzato in pochi giorni, in quanto tende ad assorbire l'umidità ed a pregiudicare di conseguenza l'aspetto e l'essiccazione dei film ottenuti. Nel caso in cui la confezione dovesse essere riposta una volta aperta si raccomanda di riporla sempre ben chiusa in ambienti asciutti. Si sconsiglia di perforare le latte

4. NOTE

Il prodotto teme l'umidità, per cui assicurarsi che i recipienti prima e dopo l'uso siano ben chiusi. Attenersi scrupolosamente ai rapporti di catalisi indicati nelle schede tecniche dei prodotti, poiché un eccesso di catalizzatore tende ad infragilire il film e diminuire le resistenze chimiche, mentre un difetto dello stesso riduce sensibilmente le caratteristiche tipiche dei sistemi poliuretanic.

-La tolleranza in fase di catalisi è del 5% in più o in meno sul quantitativo di catalizzatore necessario.

-Residui liquidi o solidi devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

5. PULIZIA ATTREZZI E APPARECCHIATURE/ EVENTUALE SVERNICIATURA

Contenitori e materiali che entrano in contatto con i catalizzatori epossidici devono essere lavati accuratamente con diluente nitro entro poche ore dall'impiego.

Per la pulizia di sistemi applicativi con catalisi in linea si raccomanda di rifarsi alle istruzioni del produttore dell'attrezzatura.

Per il lavaggio di pompe e tubazioni si consiglia l'impiego del DILUENTE DA LAVAGGIO IMPIANTI

6. DATI TECNICI

ASPETTO	liquido paglierino
PESO SPECIFICO (ISO 2811-1:1997)	0,880-0,900 gr/ml

Le informazioni contenute in questo documento sono state redatte in base alle conoscenze tecniche raccolte nel corso degli anni e ad accurate prove di laboratorio, tuttavia non sono da ritenersi utilizzabili come forma di nostra responsabilità o appiglio per contestazioni derivanti dall'impiego improprio del prodotto stesso le cui condizioni applicative sono fuori dal nostro diretto controllo.