



ivea s.a.s. di Cosimo Abbrescia

VERNICI - COLORI - ABRASIVI - ACCESSORI
per INDUSTRIA - CARROZZERIA - CARPENTERIA
ANTICORROSIONE - EDILIZIA - NAUTICA
• LETTURA ELETTRONICA DEL COLORE
• CONSULENZA TECNICA
• COLORI SU CAMPIONE

70123 Bari
Via Napoli, 229/A
(Tangenziale uscita nr. 4)
Tel./Fax **080.579.59.47** (2 r.a.)
www.ivea.it • e-mail: info@ivea.it

AGENTE PUGLIA-BASILICATA



VERNICI ORIGINALI PER AUTO-MOTO-CAMION-BARCHE • COMPUTER SYSTEM

INGROSSO - DETTAGLIO
PRODOTTI SPECIALI



ISO 9002



INDUSTRIA CARROZZERIA
EDILIZIA PROFESSIONALE

Partita IVA: 02475970725
Reg. Imprese n. 12102 - R.E.A. 191958

Sigillature / Sealing
Pavimentazioni / Floorings
Rivestimenti / Linings
Impermeabilizzazioni / Waterproofing
Anticorrosione / Corrosion prevention

N0126R0 SCHEDA TECNICA SMALTO HYDROCOAT REVISIONE NUMERO 0 DEL 22/08/02

DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Trasparente epossipoliestere-melamminico idrodiluibile a forno con cottura a 120/130 gradi centigradi. Il prodotto, formulato nel massimo rispetto dell'ambiente, oltre a presentare bassissime emissioni di solvente in atmosfera, risulta quasi completamente atossico, perciò non emana neanche cattivo odore nè alcun tipo di vapore irritante durante la fase di essiccazione in forno. Ideale per applicazione diretta sui supporti di normale impiego in carpenteria e nell'industria, rivela una discreta brillantezza, una buonissima durezza superficiale, nonché ottima resistenza alle sollecitazioni chimiche e meccaniche; si presta ad essere impiegato mediante spruzzatura elettrostatica.

SETTORE DI IMPIEGO

Per la verniciatura di cerchi in lega, maniglie in zama, occhiali di ottone, oggettistica metallica in genere, ideale per l'applicazione diretta su alluminio e lamiera zincata.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron.

MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless, oppure a pennello. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Si consiglia di diluire il prodotto fino a un massimo del 10 % con acqua demineralizzata o del rubinetto, purchè di durezza non eccessivamente elevata. Applicare l'eventuale seconda mano a distanza di 30-40 minuti e lasciare che il supporto verniciato appassisca per almeno 30 minuti prima della cottura, per evitare che la reticolazione troppo rapida possa dar luogo a fenomeni di puntinatura indesiderati.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO HYDROCOAT

RESA TEORICA ⁽¹⁾	6/7 m ² /Kg
SPESSORE CONSIGLIATO	50-60 µm
BRILLANTEZZA	min 85 gloss
ESSICCAZIONE A 120/130 °C	30 minuti

GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 6 MESI DALLA DATA DI FABBRICAZIONE

Ulteriori informazioni sul sito Internet : www.ivea.it