



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 29.06.2012

### SMALTO ACRILSILICONICO PER A.T., serie 764000

#### Generalità e campo d'impiego

Smalto a base di speciali resine sintetiche che unisce la buona resistenza alla temperatura alla protezione contro fenomeni di corrosione.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Semilucido (*) (**)
<b>Colore</b>	Grigio, alluminio e altre tinte RAL su richiesta (*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,08 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23°C secondo norma ISO 2811-1, riferito al grigio RAL 7000 codice 764405(*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 45 ± 2% riferito al grigio RAL 7000 codice 764405 (*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 34 ± 2%(*)
<b>VOC</b>	550 g/kg (*)
<b>Viscosità</b>	60"- 90" a 23°C con coppa di deflusso n°4 secondo norma ISO 2431 (*) (**)
<b>Essiccazione</b>	Il prodotto essicca ad aria A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 50 µm <b>Fuori impronta:</b> 4 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622 <b>Completamente indurito:</b> 48 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*)
	<i>I tempi di essiccazione possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

#### Diluizione

<b>Diluizione</b>	10-20% con diluente nitro antinebbia E.C. codice 900033 a viscosità di applicazione.
-------------------	--



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo con pistola normale,airless o elettrostatico.	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	011-013"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
<b>Primers consigliati</b>	Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra zincante inorganica codice 760205.	
<b>Preparazione della superficie e condizioni applicative</b>	Su superfici di metallo sabbiato (grado di sabbiatura SA 2½ secondo la norma ISO 8501-1) o su superfici su cui sia stata preventivamente applicata una mano di zincante inorganico cod. 760205 almeno 48 h prima.	

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	30-60µm
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	95-190 g/m <sup>2</sup> (*)
<b>Resa pratica</b>	30-40% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno

### Collaudi particolari

Lo strato di film correttamente applicato resiste a temperature di esercizio di circa 300°C relativamente a grigio scuro, nero e alluminio, per altre tinte, variabile caso per caso, a circa 250°C. Per temperature superiori a 200°C si possono verificare variazioni di tinta. In condizioni ottimali il prodotto resiste oltre 200 ore in nebbia salina (norma ISO 7253).

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 12 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.