



## **H0052R4 SCHEDA TECNICA SMALTO POLIURETANICO IDRODILUIBILE POLIDRY REVISIONE NUMERO 4 DEL 28/08/03**

### **DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Smalto poliuretano idrodiluibile per interno ed esterno reticolabile mediante addizione in rapporto stechiometrico di isocianato alifatico polifunzionale autoemulsionante. Il prodotto si propone come un'alternativa "pulita" di alto contenuto tecnologico all'impiego degli analoghi sistemi a solvente, in quanto oltre alla non infiammabilità e quasi totale assenza di solvente, è dotato di rapida essiccazione in superficie ed in profondità, eccellente brillantezza e buona resistenza ad agenti chimici e atmosferici, detersivi, grassi ed oli in genere; il film di vernice ottenuto, inoltre, presenta buona idrorepellenza, buona resistenza al graffio, ottima elasticità e dilatazione, nonché eccezionale compattezza e specularità superficiale. Ideale per applicazione diretta sui supporti metallici di normale impiego in carpenteria e nell'industria, può essere utilizzato anche mediante spruzzatura elettrostatica.

### **SETTORE DI IMPIEGO**

Per la verniciatura di veicoli industriali, barche, aerei, strutture metalliche, furgonature in vetroresina, polistirolo, macchine agricole, edili e carpenteria metallica; particolarmente indicato per sistemi ambientati in atmosfera marina o sottoposti a forti sollecitazioni chimiche.

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO**

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Lo smalto può essere applicato direttamente su qualsiasi tipo di supporto metallico, tuttavia per cicli fortemente anticorrosivi è sempre preferibile sabbiare il supporto e ricoprire con fondo della serie idrodiluibile HYDROPOX o HYDROCAR 2K.

### **MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO**

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless, oppure a pennello. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Il prodotto deve essere catalizzato al 20% in peso oppure al 25% in volume col CATALIZZATORE POLIURETANICO PW1 e diluito indifferentemente con acqua demineralizzata o del rubinetto al 5 -10 % sul complessivo della miscela A + B.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO POLIURETANICO POLIDRY**

|  |  |
|--|--|
| <b>CATALISI con cat. poliuretano PW1</b> | <b>20 % in peso</b><br><b>25 % (4:1) in volume</b> |
| <b>POT LIFE</b>                          | 4 ore  |
| <b>RESA TEORICA<sup>(1)</sup></b>        | 6-7 m <sup>2</sup> /Kg                             |
| <b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>              | 40-50 microns                                      |
| <b>BRILLANTEZZA</b>                      | min 90 gloss                                       |
| <b>ESSICCAZIONE A 25° C</b>              | 24/36 ore  |
| <b>ESSICCAZIONE A 50° C</b>              | 4/6 ore  |

**(1) LA RESA DELLO SMALTO E' FORTEMENTE INFLUENZATA DALLA TINTA  
GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE**

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



## **H0052R4 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO SERIE POLIDRY REVISIONE NUMERO 4 DEL 28/08/03**

SMALTO POLIURETANICO IDRODILUIBILE BICOMPONENTE

RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: 80/20

RAPPORTO DI CATALISI CON CATALIZZATORE PW1: 20% IN PESO

25% (4:1) IN VOLUME

| SPECIFICA            | METODICA INTERNA | VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA                       |
|----------------------|------------------|---|
| ASPETTO*             | MD 01            | fluido viscoso biancastro                                   |
| PROVA DI STESURA*    | MD 02            | film pulito   |
| PESO SPECIFICO*      | MD 03            | 1.271-1.297 g/cm <sup>3</sup>                               |
| RESIDUO SECCO        | MD 08            | 55.3-59.3% peso/peso  |
| BRILLANTEZZA*        | MD 09            | minimo 90 gloss   |
| ESSICAZIONE A 20° C* | MD 16            | fuori impronta in 12 ore**<br>completa in circa 24/36 ore** |
| ESSICAZIONE A 50° C  | MD 17            | completa in circa 4/6 ore**                                 |

\* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

\*\* I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Il prodotto si presta alla preparazione di smalti semilucidi con l' aggiunta del 2/3% di polvere opacizzante OK 500, e di smalti opachi mediante l' aggiunta del 5% della stessa polvere.

Il prodotto può essere addizionato con circa il 3/5% di Additivo Vestosint nelle 2 grane per ottenere smalti testurizzati.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357