



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# FONKOR 1411 AS

### Generalità

Primer epossipoliamidico ai fosfati di zinco, formulato per conferire proprietà antistatiche al sistema di verniciatura.

### Principali caratteristiche

- Qualificato secondo E/PV 1530A Ministero Difesa
- Ottima adesione e flessibilità
- Buona resistenza all'abrasione ed agli impatti
- Resistenza  $<10^8\Omega$  secondo norma ASTM D257:2014

### Tipo di impiego

- Primer per acciaio inox, alluminio ed acciai zincati a caldo
- Primer in cicli a due o tre mani in ambienti moderatamente corrosivi
- Primer per cicli con proprietà antistatiche

### Solidi in volume

- $52 \pm 2\%$

### C.O.V.

- 426 g/l

### Peso specifico

- kg/l  $1,35 \pm 0,05$

### Spessore tipico

- $\mu\text{m}$  60 secco (min. 50 - max. 75)
- $\mu\text{m}$  115 umido (min. 96 - max. 145)

### Resa teorica

- $\text{m}^2/\text{l}$  8.7

### Consumo teorico

- $\text{g}/\text{m}^2$  155

### Codice prodotto base

- 7061082 Nero

### Codice indurente

- 701455

### Description

Zinc phosphate polyamid epoxy primer. Useful to give antistatic properties to the coating system.

### Main features

- Qualified according to E/PV 1530A Italian Defence Ministry
- Excellent adhesion and flexibility
- Good abrasion and impact resistance
- Resistance  $<10^8\Omega$  according to standard ASTM D257:2014

### Recommended use

- As a primer on stainless steel, aluminium and hot dipped galvanized steel
- Primer in 2 or 3 coat systems in moderately corrosive environments
- Primer for antistatic paint systems

### Solids by volume

- $52 \pm 2\%$

### V.O.C.

- 426 g/l

### Specific gravity

- kg/l  $1,35 \pm 0,05$

### Film thickness

- $\mu\text{m}$  60 dry (min. 50 - max. 75)
- $\mu\text{m}$  115 wet (min. 96 - max. 145)

### Theoretical coverage

- $\text{m}^2/\text{l}$  8.7

### Theoretical consumption

- $\text{g}/\text{m}^2$  155

### Base product code

- 7061082 Black

### Hardener code

- 701455



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 20
- In volume 2,8:1

### Pot-life a 20°C

- h 8

### Colore

- Nero (tinta standard)
- Grigio (su richiesta)

### Aspetto

- Opaco

### Metodo di applicazione

- Spruzzo

### Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria

### Durata a magazzino

- 12 mesi (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio  
Sabbatura commerciale (SSPC SP6); quando non fosse possibile la sabbatura è sufficiente la pulizia manuale o quella meccanica (SSPC SP2 SP3). In questo caso è consigliabile l'applicazione a pennello o rullo
- Acciaio zincato nuovo  
Sgrassaggio (SSPC SP1)
- Vecchie verniciature purchè aderenti  
Sgrassaggio (SSPC SP1) seguito da pulizia manuale (SSPC SP2)
- Alluminio, rame  
Sgrassaggio (SSPC SP1) seguito da pulizia manuale (SSPC SP2) o meccanica (SSPC SP3)

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 50°C
- Umidità relativa ≤ 80 %

### Thinning

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

### Mixing ratio

- By weight 100 : 20
- By volume 2,8:1

### Pot-life at 20°C

- h 8

### Colour

- Black (standard)
- Grey (on request)

### Aspect

- Matt

### Application method

- Spray

### Temperature resistance

- 120°C in ambient exposure

### Shelf life

- 12 months (T. max. 40°C)

### Surface preparation

- Steel  
Commercial blasting (SSPC-SP-6); when blasting is not possible manual or mechanical cleaning can be sufficient (SSPC SP2 SP3). In this case the use of a brush or roller is recommended.
- New galvanized steel  
Degreasing (SSPC SP1)
- Old but well adhering paints  
Degreasing (SSPC SP1) followed by manual cleaning (SSPC SP2)
- Aluminium, copper  
Degreasing (SSPC SP1) followed by manual cleaning (SSPC SP2) or mechanical cleaning (SSPC SP3)

### Application conditions

- Temperature 5° ÷ 50°C
- Relative humidity ≤ 80%



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h) max (gg)	
• 10°C	-	-	-	-
• 20°C	3	12	4	3
• 35°C	-	-	-	-

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h)max (days)	
• 10°C	-	-	-	-
• 20°C	3	12	4	3
• 35°C	-	-	-	-

### Apparecchiatura di spruzzo

#### Airless

- Diametro ugello pollici 0.011 ÷ 0.015
- Rapp. di compressione 30 : 1
- Pressione uscita kg/cm<sup>2</sup> 150 ÷ 180

### Spray equipment

#### Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.011 ÷ 0.015
- Fluid pump 30 : 1
- Fluid pressure kg/cm<sup>2</sup> 150 ÷ 180

### Consigliato per cicli in

Ogni tipo di atmosfera.

### Suitable for

Any ambient type.

### Sconsigliato per cicli in

Immersione continua.

### Not suitable for

Continuous immersion service.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.