

EPOGLASS 69

Serie 0432

Rivestimento epossidico vetrificante atossico, certificato per contatto con alimenti, oli, grassi e acqua potabile


Dati principali
Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 5 kg

Tinte pronte a magazzino: Bianco

Caratteristiche tecniche

Pittura vetrificante priva di solvente e ad altissimo solido, a base di resine epossidiche e caratterizzata da elevata resistenza chimica, ottima durezza superficiale e resistenza all'usura. Il prodotto si presenta con una finitura lucida, compatta e gradevole alla vista, nonché, in virtù delle sue caratteristiche vetrificanti, conferisce estrema durezza al film secco. È conforme al decreto ministeriale n.174 del 06/04/2004 relativo alla migrazione globale in acqua distillata a 40°C/24h e concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano. È, inoltre, rispondente al decreto ministeriale del 21 marzo 1973 e al regolamento UE n.10/2011 in materia di disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale.

Campi di impiego

Rivestimento epossidico ideale per la vetrificazione di botti, serbatoi, pozzetti in cemento e metallo che contengono liquidi alimentari, idrocarburi e acqua potabile. Ideale, inoltre, per il rivestimento interno di vasche di contenimento e reflui industriali, civili e fognari di scarico con pH debolmente acido o debolmente basico. In virtù delle sue caratteristiche di lavabilità e detergenza, è il prodotto adatto per zoccolature, piani di stagionatura e tavoli di lavoro in cemento e metallo di laboratori alimentari, cucine industriali, cantine vinicole, birrifici, caseifici e per tutti quei magazzini e depositi dove siano manipolati e stoccati alimenti.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. j-BS) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO 172 g/l

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

Il rivestimento epossidico vetrificante può essere utilizzato nel settore edilizio per la pitturazione di supporti cementizi se vengono rispettati alcuni fondamentali accorgimenti: il supporto deve essere perfettamente stagionato (oltre 4 mesi), lavato con acqua, asciutto, privo di vecchie pitture di natura monocomponente sintetica e privo di parti in fase di distacco. Effettuata la preparazione del supporto, applicare uno strato di fissativo trasparente all'acqua bicomponente Aquafixer Serie 8200. In caso di supporti metallici, effettuate le operazioni di preparazione del supporto, procedere all'applicazione dell'idoneo primer epossidico Repox HS Serie 0153 oppure un primer epossidico bicomponente all'acqua Waterpox Serie 0212. E dopo almeno 24 ore procedere all'applicazione di 1/2 strati di EPOGLASS 69 Serie 0432.

APPLICAZIONE
Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
PENNELLO E RULLO	-	-	-	Pronto all'uso o Diluizione Max 5% con Alcol etilico buongusto 98°

EPOGLASS 69

Serie 0432

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
0903	HARDENER FOR EPOGLASS	15% in peso (100 + 15)	Per vetrificante epossidico	45 minuti	0,75 kg

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 12°C - 35°C

Temperatura del supporto 12°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica	6,4 m ² /kg per strato allo spessore di 100 µ secchi	Applicazione	Pennello, Rullo	Diluizione	Max 5% con Alcool Buongusto
Brillantezza	90-100 gloss	Spessore umido per strato	100 µ	Spessore secco per strato	100 µ
N° strati	1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario	Spessore secco totale	200 µ	Consumo medio teorico	157 g/m ²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura	24 - 48 ore (dopo è necessario carteggiare)	Essiccazione ad aria	20°C - 25°C	Essiccazione fuori polvere	4 - 6 ore
Essiccazione al tatto	14 - 16 ore	Essiccazione in profondità	36 - 48 ore	Polimerizzazione totale	28 giorni
Appassimento	-	Essiccazione a forno	-	Resistenza alla temperatura	-

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il prodotto deve essere applicato a temperature ambientali superiori ai 15°C. Allo stesso modo, il manufatto verniciato deve stazionare per le 8-14 ore successive ad una condizione di temperatura prossima ai 12°C/15°C al fine di garantire una perfetta reticolazione.
- Il prodotto è sensibile alle esposizioni dirette dei raggi UV, quindi in caso di esposizione si può incorrere in fenomeni di sfarinamento e ingiallimento, senza però compromettere le caratteristiche prestazionali del ciclo.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 12 mesi.
- La vita utile della miscela catalizzata (Pot Life) è influenzabile dalla temperatura. Si raccomanda a tal proposito di catalizzare la quantità necessaria per effettuare l'applicazione entro e non oltre 30 min onde evitare reazioni esotermiche con l'indurimento completo del materiale catalizzato.
- Il prodotto può venire a contatto con alimenti dopo 20 giorni dall'applicazione.
- Applicare il secondo strato dopo 24 ore e non oltre le 48 ore.
- Per applicazioni dove si necessita il contatto con alimenti, si raccomanda la diluizione con alcol etilico buongusto. Il prodotto è idoneo per contatto con oli e grassi. Le resistenze chimiche complete si raggiungono a 20°C, dopo 28 giorni.

EPOGLASS 69

Serie 0432

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Epossidico con ammina alifatica</i>	% residuo secco in peso	100	Cov	0 g/l COV Free
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	100	Sov	0 g/l SOV Free

	PESO SPECIFICO	VISCOSITA`	BRILLANTEZZA
METODO DI PROVA	ISCOL 2	ISCOL 1	ISCOL 6
DATI	1.9 - 2 g/ml	45000 - 55000 mPa.s (20°C) Asta 6 Velocità 10	90 - 100 gloss 60°

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	1,6 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	100 ± 2%	Cov (a+b)	0 ± 2 g/l
		% residuo secco in volume (a+b)	100 ± 2%	Sov (a+b)	0 ± 2%

0903

A+B IN PESO	100 + 15
A+B IN VOLUME	100 + 25

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com