



# Veneziani®

VERNICI MARINE ED INDUSTRIALI



COLORIFICIO SRL  
**zetagi**

 PRIMERS E FINITURE MONOCOMPONENTI pag 3

 ZINCANTI INORGANICI

 ZINCANTI ORGANICI

 PRIMERS EPOSSIDICI AI FOSFATI DI ZINCO

 PRIMERS POLIACRILICI

 PRIMERS E FINITURE EPOSSIDICHE SURFACE TOLERANT

 INTERMEDI E FINITURE EPOSSIVINILICHE pag 4

 EPOSSIDICI, EPOSSIFENOLICI E POLIURETANICI PER IMPIEGHI SPECIALI

 FINITURE POLIURETANICHE pag 5

 FINITURE FLUOROCARBONICHE

 PITTURE PER ALTE TEMPERATURE

 PITTURE TERMOVIRANTI

 EPOSSICATRAMI

 DILUENTI

Suddivisione in Gruppi delle tinte RAL pag 6

Condizioni generali di vendita pag 7

DENOMINAZIONE PRODOTTO	DESCRIZIONE	CONFEZIONE LITRI (kg)	COLORE	PESO SPECIFICO MEDIO (kg/l)	SOLIDI IN VOLUME (%)	SPESSORE TIPICO (DFT) MICROMETRI	RESA TEORICA (m <sup>2</sup> /l)	DILUENTE	
<b>PRIMERS E FINITURE MONOCOMPONENTI</b>									
VENPRIMER	Primer alchidico fast dry ai fosfati di Zinco	15	Rosso ossido - Grigio	1,45	54	50	10,8	19	
VENFINISH	Finitura alchidica lucida, fast dry	15	Gruppo 1-2 Gruppo 3 Gruppo 4	1,24	52	40	13	19	
METALLIC	Finitura alchidica lucida al clorocaucciù, fast dry	15	Gruppo 1-2 Gruppo 3 Gruppo 4	1,52	53	40	13,3	41	
<b>ZINCANTI INORGANICI</b>									
GABBRO ZN SP	Shop primer zincante inorganico	22	Grigio	1,38	28	20	14	43	
GABBRO ZN 90	Zincante inorganico a solvente ad altissimo contenuto di zinco, fast dry, conforme a SSPC Paint 20, tipo 1, livello 1	36	Grigio	2,70	64	75	8,5	43 45	
GABBRO ZN 100	Zincante inorganico a solvente ad alto contenuto di zinco, conforme a SSPC Paint 20, tipo 1, livello 2	43	Grigio	2,16	55	75	7,3	43 45	
<b>ZINCANTI ORGANICI</b>									
TITANIA EP ZINC LZ	Zincante epossidico fast dry	27	Grigio	2,33	59	75	7,90	61	
TITANIA EP ZINC	Zincante epossidico ad alto contenuto di zinco, conforme a SSPC Paint 20, tipo 2, livello 2	27	Grigio	2,50	56	75	7,50	61	
TITANIA EP ZINC VHZ	Zincante epossidico ad altissimo contenuto di zinco, conforme a SSPC Paint 20, tipo 2, livello 1	27,5	Grigio	2,52	50	75	6,7	61	
<b>PRIMERS EPOSSIDICI AI FOSFATI DI ZINCO</b>									
FONKOR 1411	Primer epossipoliammिनico per acciaio e acciaio zincato	21	Off White - Verde - Rosso	1,35	52	60	8,70	61	
FONKOR 1511	Primer/Intermedio epossipoliammिनico per acciaio, inox e zincato a caldo	17,3	Rosso - MIO - Off White - Grigio	1,56	70	100	7	61	
<b>PRIMERS POLIACRILICI</b>									
ACRIVEN	Primer/Finitura poliaccrilico tintegeeabile opaco antiabrasione, per acciai e acciai zincati	21	Grigio ed altre tinte	1,42	53	80	6,6	23	
ACRIVEN HB	Primer/Finitura poliaccrilico tintegeeabile semilucido ad alto solido antiabrasione, per acciai e acciai zincati	18,3	Grigio ed altre tinte	1,53	68	120	5,7	23	
<b>PRIMERS E FINITURE EPOSSIDICHE SURFACE TOLERANT</b>									
STAREPOX	Primer surface tolerant con straordinaria adesione su acciaio, acciaio zincato ed altri metalli. Applicabile sino a 0° C. Permette di risparmiare una mano su cicli con vita attesa oltre 15 anni	21,7	Alu	1,38	64	100	6,4	61	
EPONEX 1500	Primer epossidico surface tolerant ad altissime prestazioni, per acciai e acciai zincati	18	Alu - MIO - Off White - Grigio	1,50	75	200	3,7	61	
EPONEX 1425	Finitura epossidica "surface tolerant", ad alto spessore, satinata	20	Gruppo 1-2 Gruppo 3-4	1,50	82	250	3,3	61	

DENOMINAZIONE PRODOTTO	DESCRIZIONE	CONFEZIONE LITRI (kg)	COLORE	PESO SPECIFICO MEDIO (kg/l)	SOLIDI IN VOLUME (%)	SPESORE TYPICO (DFT) MICROMETRI	RESA TEORICA (m <sup>2</sup> /l)	DILUENTE	
<b>INTERMEDI E FINITURE EPOSSIVINILICHE</b>									
<b>TITANIA EP HV</b>	Intermedio epossi-vinilico fast dry, ad alto spessore  Disponibile con induritore FD efficace anche a basse temperature	<b>17,5</b>	MIO - Off White	1,54	69	175	3,9	61	
<b>TITANIA EP HV FINISH</b>	Finitura epossivinilica fast dry, ad alto spessore semilucida	<b>21</b>	Gruppo 1-2 Gruppo 3 Gruppo 4	1,44	55	100	5,5	61	
<b>EPOSSIDICI, EPOSSIFENOLICI E POLIURETANICI PER IMPIEGHI SPECIALI</b>									
<b>TITANIA EP SL PRIMER</b>	Primer epossipoliamicco ad alto spessore	<b>25</b>	Marrone	1,85	82	80	10,3	61	
<b>TITANIA EP SL FINISH</b>	Finitura epossi-poliamicca solventless, ad alto spessore ed elevata resistenza all'abrasione	<b>25</b>	Nero - Grigio	1,63	94	250	3,7	61	
<b>TITANIA EP SS</b>	Rivestimento epossipoliamicco solventfree, omologato USSL per contatto acqua potabile	<b>29</b>	Bianco	1,45	98	250	3,8	-	
<b>TITANIA EP SS</b>	Rivestimento epossipoliamicco solventfree, omologato USSL per contatto acqua potabile	<b>25</b>	Avorio	1,57	98	300	3,2	-	
<b>EPOFEN AVIO</b>	Rivestimento epossipoliamicco solventfree idoneo per contatto con benzine ed idrocarburi, omologato secondo specifica AER-M-P-020	<b>13,8</b>	Bianco - Rosso	1,51	95	200	4,7	-	
<b>FENOLIT AS PRIMER</b>	Lining epossifenolico ad alto spessore resistente ad un'ampia gamma di sostanze chimiche	<b>13</b>	Rosso ossido	1,41	83	100	8,3	61	
<b>FENOLIT AS FINISH</b>	Lining epossifenolico ad alto spessore resistente ad un'ampia gamma di sostanze chimiche	<b>13</b>	Grigio	1,24	83	200	4,1	61	
<b>FENOLIT TI</b>	Lining epossifenolico ad alto spessore con eccellente resistenza alle temperature medio-alte (sino a 210°C). Applicabile su acciaio inox. Specifico per la protezione di superfici sotto isolamento termico (coibentazioni)	<b>28</b>	Rosso ossido Grigio	1,40	68	125	5,4	61	
<b>IAMSUB AIRLESS</b>	Rivestimento bicomponente epossipoliamicco, solventfree. Omologato Snam Rete Gas, per applicazione bi-mixer.  Disponibile con induritore estivo	<b>25</b>	Verde	1,50	99	1500	0,66	-	
<b>IAMSUB PENNELLO</b>	Rivestimento bicomponente epossipoliamicco solventfree, per applicazione a pennello	<b>8,5</b>	Verde	1,25	94	1500	0,62	-	
<b>IAMSUB SPALMATURA</b>	Rivestimento bicomponente epossipoliamicco solventfree, per applicazioni manuali sott'acqua	<b>50</b>	Verde	1,60	100	3000	0,33	-	
<b>BARRIERPROOF FS</b>	Rivestimento epossipoliamicco-ammidico solventfree, specifico per supporti umidi. Efficace anche a temperature prossime a 0°C. Prodotto a specifica ENEL (condotte forzate)	<b>15</b>	Gruppo 1-2  Gruppo 3-4	1,37	86	400	2,2	-	
<b>BARRIERPROOF GF</b>	Rivestimento epossipoliamicco glass flake solventfree, ad altissimo spessore	<b>15</b>	Verde	1,40	100	800	1,25	-	

DENOMINAZIONE PRODOTTO	DESCRIZIONE	CONFEZIONE LITRI (kg)	COLORE	PESO SPECIFICO MEDIO (kg/l)	SOLIDI IN VOLUME (%)	SPESORE TYPICO (DFT) MICROMETRI	RESA TEORICA (m <sup>2</sup> /l)	DILUENTE	
<b>EPOSSIDICI, EPOSSIFENOLICI E POLIURETANICI PER IMPIEGHI SPECIALI</b>									
<b>IAMPROOF 302</b>	Rivestimento poliuretano solventfree per applicazioni bimixer. Specifico per tubazioni interrato, valvole, interno serbatoi e vasche a contatto con acqua di mare, composti chimici e liquidi aggressivi	<b>475</b>	Nero	1,30	100	1000	1	-	
<b>IAMPROOF 303</b>	Rivestimento poliuretano solventfree per riparazioni manuali su aree danneggiate di superfici trattate con IAMPROOF 302	<b>2,5</b>	Nero	1,35	100	1000	1	-	
<b>FINITURE POLIURETANICHE</b>									
<b>TITANIA PU</b>	Finitura lucida fast dry	<b>16</b>	Gruppo 1-2 Gruppo 3 Gruppo 4	1,36	55	40	13,8	23	
<b>GEL THIX VHB</b>	Finitura poliuretano-acrilica semilucida ad alto solido, resistente a sostanze chimiche aggressive	<b>20,4</b>	Gruppo 1-2 Gruppo 3 Gruppo 4	1,37	68	75	9,1	23	
<b>TITANIA PUA VHB</b>	Finitura poliuretano-acrilica lucida ad alto solido, resistente a sostanze chimiche aggressive	<b>21,9</b>	Gruppo 1-2 Gruppo 3 Gruppo 4	1,28	65	75	8,5	23	
<b>FINITURE FLUOROCARBONICHE</b>									
<b>TITANIA FL</b>	Finitura fluorocarbonica lucida	<b>20</b>	Gruppo 1-2 Gruppo 3-4	1,34	54	30	17,4	23	
<b>PITTURE PER ALTE TEMPERATURE</b>									
<b>SILICOFER SA 250</b>	Siliconico modificato resistente fino a 250°C	<b>20</b>	Alluminio	1,02	36	25	14,40	41	
<b>SILICOFER SL 450</b>	Siliconico puro resistente fino a 450°C	<b>20</b>	Alluminio	1,06	20	25	8	41	
<b>SILICOFER SL 600</b>	Siliconico puro resistente fino a 600°C	<b>20</b>	Alluminio	1,06	22	25	8,8	41	
<b>PITTURE TERMOVIRANTI</b>									
<b>VENCOTE SA</b>	Termovirante siliconica fast dry. Temperatura di viraggio 240-280°C	<b>20</b>	Arancio	1,16	39	25	15,60	41	
	Versione con temperatura di viraggio 320-380°C		Blu						
<b>EPOSSICATRAMI</b>									
<b>PIKOLTAR NT</b>	Lining epossicatramoso adatto all'immersione	<b>21</b>	Nero	1,36	67	250	2,70	61	
<b>PIKOLTAR NT SS</b>	Lining epossicatramoso solventless applicabile anche con bimixer	<b>20</b>	Nero	1,34	93	500	1,90	61	
<b>DILUENTI</b>									
<b>DILUENTE 19</b>	Per alchidici (alifatico)	<b>25</b>							
<b>DILUENTE 23</b>	Per poliuretano e vinilici	<b>25</b>							
<b>DILUENTE 41</b>	Per cloroacrilici, siliconici	<b>25</b>							
<b>DILUENTE 43</b>	Per zincante inorganico (rapido)	<b>25</b>							
<b>DILUENTE 45</b>	Per zincante inorganico (lento)	<b>25</b>							
<b>DILUENTE 61</b>	Per epossidici	<b>25</b>							

# Suddivisione in Gruppi delle tinte RAL

## GRUPPO 1

Tinte derivate da ossidi metallici in particolare di ferro (nero, giallo, rosso) caratterizzate da elevate resistenze all'esterno a livello di punto di colore e da coperture ottimali.

1000 1001 1002 1011 1019 1020 1024  
3009  
6011 6013 6021  
7000 7001 7002 7003 7004 7005 7006 7008 7009 7010 7011 7012 7013 7015 7016  
7021 7022 7023 7024 7026 7030 7031 7032 7033 7034 7036 7037 7038 7039 7040  
7042 7043 7044 7045 7046  
8000 8001 8022  
9004 9005 9011 9017

## GRUPPO 2

Bianco e tinte derivate (biossido di titanio prevalente) caratterizzate da elevate resistenze all'esterno a livello di punto di colore

1013 1014 1015  
6019  
7035 7047  
9001 9002 9003 9010 9016 9018

## GRUPPO 3

Tinte basate sulla combinazione di pigmenti inorganici (ossidi in prevalenza) ed organici. Caratterizzate da medie prestazioni all'esterno a livello di punto di colore, e copertura non sempre ottimale. Eventuali colorazioni Munsell, NCS, BS, etc. saranno valutate in questo gruppo.

1005 1032  
3007 3012 3014 3015  
4009  
5000 5001 5003 5004 5005 5007 5008 5009 5010  
5011 5012 5014 5015 5017 5018 5019 5020 5021  
5023 5024  
6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008  
6009 6010 6012 6015 6016 6017 6020 6022 6024  
6025 6027 6028 6033 6034  
8002 8003 8004 8007 8008 8011 8012 8014 8015  
8016 8017 8019 8023 8024 8025  
9006 9007

## GRUPPO 4

Tinte basate su pigmentazione organica in prevalenza. Caratterizzate da medie-limitate prestazioni all'esterno a livello di punto di colore e copertura difficile.

1003 1004 1006 1007 1012 1016 1017 1018 1021 1023 1028 1033 1034  
2000 2001 2002 2003 2004 2008 2009 2010 2011 2012  
3000 3001 3002 3003 3004 3005 3011 3013 3016 3017 3018 3020 3022 3027 3031  
4001 4002 4003 4004 4005 4006 4007 4008 4010  
5002 5013 5022  
6018 6026 6029 6032

