



zetagi[®]

 **Veneziani**[®]



**CONCRETE
PROTECTION**

2020

N. 01



CONCRETE PROTECTION

Con i brand **Zetagi**® e **Veneziani**® la nostra azienda si colloca nel mercato delle costruzioni consolidando una esperienza di attività nella ricerca, formulazione e produzione di sistemi e di formulati resinosi per la riparazione e la protezione di tutte le strutture industriali, civili, opere d'arte ecc.. nonché delle impermeabilizzazioni atipiche come quelle a base di poliurea dove è leader europeo. La nostra organizzazione è composta da una forza tecnica operativa, proiettata a soddisfare i propri Clienti, intervenendo direttamente nella proposta dei cicli ed offrendo soluzioni prestazionali altamente qualificate sia in Italia che all'Estero.

SISTEMI PER L'INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI CIVILI ED INDUSTRIALI

CERTIFICAZIONI

- Dal 1995 il **Colorificio Zetagi s.r.l.** ottiene da SQS, Associazione Svizzera per i Sistemi di Qualità e di Management, la certificazione SQS ISO 9001 : 2015
- Nel 2014 l'azienda ha conseguito la certificazione OHSAS 18001:2007 per il sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro
- Nel 2017 è stata conseguita la certificazione ISO 14001:2015 per il sistema di gestione ambientale IQ 9001-14001-18001

ACCREDITAMENTI

I prodotti **Zetagi**® - **Veneziani**® sono formulati e testati sia internamente che da laboratori indipendenti secondo gli standard industriali più recenti e rispondono alle esigenze di aziende quali:





LA NOSTRA STORIA

Il marchio **Zetagi**® nasce nel 1957 e si caratterizza immediatamente per la spiccata propensione all'innovazione, la concretezza delle soluzioni proposte e la grande flessibilità produttiva. Queste caratteristiche si sono mantenute costanti nella storia dell' Azienda e dei suoi passaggi generazionali, permettendo al marchio di raggiungere prestigiosi ed ambiti traguardi.

La grande competenza nell'ambito della formulazione chimica e della produzione industriale, unite alla capacità propositiva e qualificata del team aziendale, hanno consentito di precorrere le esigenze del mercato ed offrire soluzioni concrete.

Zetagi® può vantare un trend di crescita costante che ha permesso l'acquisizione di altri marchi e l' accrescimento della forza operativa. Proprio nel periodo più recente, la nostra Azienda ha considerevolmente rafforzato la propria posizione nell'ambito del settore **Protective Coatings**, con l' inserimento dello storico marchio **Veneziani**® all' interno della squadra **Zetagi**®.

Tale operazione costituisce il chiaro presupposto per un ulteriore consolidamento della leadership nel mercato nazionale ed una maggiore competitività in quello internazionale.



IL BRAND DI SUCCESSO!

Veneziani® - Div. Concrete Protection si ripresenta oggi sul mercato con la vendita di prodotti ad alto contenuto tecnologico, in grado di soddisfare le esigenze più complesse, mettendo a disposizione di Imprese Applicatrici, Studi di progettazione, Società Pubbliche e Private tutta la sua esperienza e competenza.

La nostra missione è mettere al servizio del mercato delle costruzioni una consolidata esperienza di attività nella RICERCA, FORMULAZIONE e PRODUZIONE di sistemi e di formulati resinosi per la riparazione e la protezione di tutte le strutture industriali, civili, opere d'arte ect..

Inoltre si pone, grazie alla lunghissima esperienza accumulata, anche come vero e proprio consulente nello specifico settore dei sistemi resinosi per l'Ingegneria Civile ed Industriale.

L'organizzazione è composta da una forza tecnica operativa, proiettata a soddisfare i propri Clienti intervenendo direttamente e garantendo una corretta applicazione dei propri formulati, offrendo soluzioni prestazionali altamente qualificate sia in Italia che all'Estero. Queste ultime vengono proposte sul mercato di riferimento in una ampia gamma di prodotti specifici, avvalendosi di una comprovata esperienza da parte di Tecnici qualificati, per la protezione e la manutenzione industriale e per l'ingegneria civile. L'organizzazione commerciale opera con una rete di Agenti distribuiti sul territorio nazionale, che grazie alla loro profonda cultura e conoscenza del settore, rappresentano un'ulteriore garanzia di competenza ed affidabilità.

Per tutti i prodotti si è naturalmente cercato di fornire un pacchetto informativo e di assistenza che comprende anche tutte le certificazioni idonee ad un rapido inserimento in tutti i capitolati d'opera.



INDICE / LEGENDA

INDICE / LEGENDA	1
PRIMERS E PROMOTORI DI ADESIONE	2 - 3 - 4
IDROREPELLENTI-CONSOLIDANTI-ANTIGRAFFITI	5
MALTE CEMENTIZIE-PREMISCELATI ED ADDITIVI	6
RIVESTIMENTI VERTICALI ESTETICO PROTETTIVI	7 - 8
RIVESTIMENTI VERTICALI CHIMICO RESISTENTI	9 - 10
RIVESTIMENTI PER PAVIMENTAZIONI A FILM	11 - 12
RIVESTIMENTI PER PAVIMENTAZIONI AUTOLIVELLANTI	13 - 14
IMPERMEABILIZZANTI	14
PAVIMENTAZIONI SPATOLATE	14
SIGILLANTI	14 - 15
INGEGNERIA STRUTTURALE	15
	16
POLIUREE	17 - 18
FINITURE PER POLIUREE	18
INCAPSULAMENTO CEMENTO AMIANTO	19
PRODOTTI SPECIALI	20 - 21
DILUENTI	22
PRODOTTI AUSILIARI	22

LEGENDA PITTOGRAMMI



APPLICAZIONE A PENNELLO



SPATOLA



IMPIANTO BI-MIXER



RULLO FRANGIBOLLE



APPLICAZIONE A SPRUZZO



APPLICAZIONE A FRATTAZZO



STAGGIA



PRODOTTO SU RICHIESTA



APPLICAZIONE A RULLO



APPLICAZIONE A RACLA



ESTRUSORI



PRODOTTO A MAGAZZINO

▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

PRIMERS E PROMOTORI DI ADESIONE

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE				
7095615	SINPRIMER FONDI UMIDI	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Fondo epossidico tricomponente in dispersione acquosa specificamente studiato per superfici cementizie umide ed in controspinta. Aspetto opaco in kit da 20,16 kg.. 	Solidi in Volume	100%	■ Bianco	7095615	8 Kg.	
	Peso Specifico	1750 ± 50 g/l		<i>induritore</i> 701416	2,16 Kg.	
	Consumo Teorico	400-500 g/m ²		<i>legante</i> 1150106	10 Kg.	
	Catalisi	con 701416 da 2,16 kg e 2 da 5 kg di 1150106	▲ Neutro		8 Kg.	
	Diluizione	Acqua			2,16 Kg.	
				10 Kg.		
7085603	SINPRIMER E	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Promotore di adesione bicomponente solventless ad altissimo solido a base di resine epossidiche modificate ed indurenti alifatici in kit da 20 kg. 	Solidi in Volume	96%	■ Trasparente Lattiginoso	7085603	16,2 Kg.	
	Peso Specifico	1400 ± 50 g/l		<i>induritore</i> 701751/701750	3,8 Kg.	
	Consumo Teorico	400-500 g/m ²				
	Catalisi	con 701751 estivo con 701750 invernale				
	Diluizione	n.d.				
7095650	SINCOAT EW	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Formulato bicomponente a base di resine epossidiche modificate ed indurenti amminici in dispersione acquosa in kit da 20 kg o da 400 kg. 	Solidi in Volume	82%	■ Trasparente Lattiginoso	7095650	10 kg.	
	Peso Specifico	1100 ± 50 g/l		<i>induritore</i> 701720	10 kg.	
	Consumo Teorico	Vedi tipo di applicazione		▲ Trasparente Lattiginoso	7095650	200 kg.
	Catalisi	con 701720		<i>induritore</i> 701720	200 kg.	
	Diluizione	Acqua				
7085665	HALOVAN PRIMER FE	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Primer epossidico universale a solvente per superfici cementizie a base di resine epossipoliammidiche bicomponente in kit da 20 kg. 	Solidi in Volume	51%	■ Grigio	7085665	17 kg.	
	Peso Specifico	1470 ± 50 g/l		<i>induritore</i> 701701	3 kg.	
	Consumo Teorico	145 g/m ²				
	Catalisi	con 701701				
	Diluizione	5-10% diluente 61 cod. 900237				

PRIMERS E PROMOTORI DI ADESIONE

▲ = Su Richiesta

■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7085608	SINPRIMER MP	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer anticorrosivo bicomponente a basso contenuto di solvente a base di particolari resine epossidiche con induritore poliamicidico in kit da 10 kg   	Solidi in Volume	68%	■ Giallo	7085608	8 Kg.
	Peso Specifico	1500 (± 50) g/l		<i>induritore</i> 701753	2 Kg.
	Consumo Teorico	200 g/m ²			
	Catalisi	con 701753			
	Diluizione	5-10% max con diluente 61 cod. 900237			
7061000	FONKOR 1411	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer epossipoliamicidico ai fosfati di zinco. Bicomponente in kit da 21,10 lt.  	Solidi in Volume	52% (± 2)	■ Grigio	7061041	15,6 Lt.
	Peso Specifico	1350 (± 50) g/l	■ Off white	7061029	15,6 Lt.
	Consumo Teorico	155 g/m ²	■ Rosso	7061046	15,6 Lt.
	Catalisi	con 701455 estivo con 701452 invernale		<i>induritore</i> 701455/701452	5,50 Lt.
	Diluizione	5% max con diluente 61 cod. 900237			
7085651	SINPRIMER OIL	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer specifico per superfici contaminate di olio bicomponente epossidico in kit da 20 kg.  	Solidi in Volume	100%	▲ Grigio	7085651	17,8 Kg.
	Peso Specifico	2100 (± 50) g/l		<i>induritore</i> 701710	2,2 Kg.
	Consumo Teorico	500±800 g/m ²			
	Catalisi	con 701710			
	Diluizione	n.d.			
7095680	SINPRIMER AS	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Promotore di adesione bicomponente a base di resine epossidiche modificate ed indurenti poliamicidici formulati in dispersione acquosa, nero, contenente fillers altamente conduttivi in kit da 18 kg.   	Solidi in Volume	55%	▲ Nero	7095680	12,5 Kg.
	Peso Specifico	1200 (± 50) g/l		<i>induritore</i> 701752	5,5 Kg.
	Consumo Teorico	100 g/m ²			
	Catalisi	con 701752			
	Diluizione	5-10% con acqua			

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

PRIMERS E PROMOTORI DI ADESIONE

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
4500003	SINPRIMER W	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fissativo in emulsione acquosa ad alta penetrazione per supporti cementizi. Monocomponente.	Solidi in Volume 0 Peso Specifico 1000 g/l Consumo Teorico 150-200 g/m ² Diluizione Acqua dolce e pulita	▲	Trasparente lattiginoso	4500003	20 Kg.
 					
410102	SINPRIMER S	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fissativo a solvente ad alta penetrazione per supporti cementizi. Monocomponente.	Solidi in Volume 0 Peso Specifico 870 (± 50) g/l Consumo Teorico 250 g/m ² Diluizione n.d.	▲	Paglierino	410102	15 Kg.
 					
7085615	EPOVAL FL 120 B	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Promotore di adesione bicomponente a base di resine epossidiche modificate, esente da solvente, adatto per superfici in calcestruzzo in kit da 20,10 kg.	Solidi in Volume 98% Peso Specifico 1050 (± 50) g/l Consumo Teorico 250-350 g/m ² Catalisi con 701717 Diluizione n.d.	■	Trasparente <i>induritore</i>	7085615 701717	13,4 Kg. 6,7 Kg.
  					

IDROREPELLENTI - CONSOLIDANTI - ANTIGRAFFITI

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
776509	SMALTO RETRON AG TRASPARENTE	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento poliuretano trasparente bicomponente a base di resina acrilica ossidrilata a modifica silossanica. Applicazione a spruzzo airless.	Solidi in Volume	60% (± 2)	▲ TraspARENTE Lucido	776509	15 Kg.
	Peso Specifico	1,0 ± 0,05 kg/dm ³	Induritore	730028	3 Kg.
	Consumo Teorico	67-100 g/m ²			
	Catalisi	con 730028			
	Diluizione	0-5% con 900032 o 901040 invernale 0-5% con 903015 o 901042 estivo 0-5% con 903014 ritardante			



4503001	ANTIGRAFFITI 1	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Trattamento idrorepellente ecologico non sacrificale, invisibile ed antiadesivo a base di silani in soluzione acquosa. Monocomponente pronto all'uso.	Solidi in Volume	0	▲ Liquido trasparente	4503001	15 Lt.
	Peso Specifico	1020 (± 10) g/l			
	Consumo Teorico	100-500 g/m ²			
	Diluizione	n.d.			



4503002	ANTIGRAFFITI 2	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Trattamento anticrittide di tipo sacrificale, reversibile ed ecologico a base di particolari cere silanizzate in emulsione acquosa. Monocomponente.	Solidi in Volume	0	▲ Lattiginoso	4503002	15 Lt.
	Peso Specifico	1000 (± 20) g/l			
	Consumo Teorico	100-200 g/m ²			
	Diluizione	50% max con acqua			



▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

MALTE CEMENTIZIE PREMISCELATE ED ADDITIVI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE				
1150206	IMPERCAST 10	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Malta cementizia da rasatura, a basso modulo, modificata con polimeri a base di cementi ad alta resistenza, polimeri redispersibili ed aggregati silicei fini. Monocomponente da miscelare con acqua.	Solidi in Volume	0	■ Grigio	1150206	25 Kg.	
	Peso Specifico	2100 (± 100) g/l				
	Consumo Teorico	2 kg/ m ² di prodotto secco per ogni mm di spessore				
	Diluizione	Acqua				
						
1150210	IMPERCAST 40	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Malta cementizia tixotropica da riparazione a medio modulo, fibrinforzata a base di cementi ad alta resistenza, polimeri re disperdibili ed aggregati silicei. Esente da cloruri e metalli. Monocomponente da miscelare con acqua.	Solidi in Volume	0	■ Grigio	1150210	25 Kg.	
	Peso Specifico	2100 (± 100) g/l				
	Consumo Teorico	2 kg/ m ² di prodotto secco per ogni mm di spessore				
	Diluizione	Acqua				
						
1150207	IMPERCAST AR 80	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Malta cementizia da riparazione, antiritiro, tixotropica, fibrinforata e ad alto modulo a base di cementi ad alta resistenza ed aggregati silicei. Priva di cloruri e metalli. Monocomponente da miscelare con acqua al momento dell'uso.	Solidi in Volume	0	▲ Grigio	1150207	25 kg.	
	Peso Specifico	2200 (± 100) g/l				
	Consumo Teorico	2 kg/ m ² di prodotto secco per ogni mm di spessore				
	Diluizione	Acqua				
						
4502101	IMPERCAST EL 100	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Malta cemento-polimero elastico, protettiva ed impermeabilizzante a base di un premiscelato cementizio e di particolari polimeri acrilici in emulsione acquosa altamente elastici. Bicomponente in kit da 33 kg.	Solidi in Volume	0	▲ Grigio	4502101	25 kg.	
	Peso Specifico	1900 (± 50) g/l		Veicolo	4502100	8 kg.
	Consumo Teorico	2 kg/ m ² di prodotto secco per ogni mm di spessore				
	Veicolo	4502100				
Diluizione	5% massimo in peso solo per applicazione a spruzzo od a pannellessa					
  						
1140070	SINCRETE PASSIVANTE	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Trattamento protettivo dei ferri di armatura, ad azione passivante, anticorrosiva e realcalinizzante a base di inibitori di corrosione migranti, leganti idraulici, microsiliicati, e polimeri in dispersione acquosa. Monocomponente.	Solidi in Volume	0	▲ Grigio	1140070	3 kg.	
	Peso Specifico	1760 (± 50) g/l				
	Consumo Teorico	3 kg/ m ²				
	Diluizione	Acqua				
						

RIVESTIMENTI VERTICALI ESTETICO - PROTETTIVI

 ▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
4500000	ACROTON E	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Pittura protettiva e decorativa di finitura per supporti cementizi nell'edilizia, anticarbonatante e traspirante a base di resine acriliche pure in dispersione acqua. Monocomponente.	Solidi in Volume	39% (± 2) ▲ Gruppo 1-2 20 Kg.
	Peso Specifico	1350 (± 50) kg/l ▲ Gruppo 3 20 Kg.
	Consumo Teorico	200-340 g/m ² ▲ Gruppo 4 20 Kg.
	Diluizione	5-15% max in peso con acqua
  		
4500200	ACROTON I	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Pittura protettiva e decorativa di finitura per supporti cementizi nell'edilizia, anticarbonatante e traspirante, indicata soprattutto per interni a base di resine acriliche pure in dispersione acqua. Monocomponente.	Solidi in Volume	32% (± 2) ▲ Gruppo 1-2 20 Kg.
	Peso Specifico	1500 (± 50) g/l
	Consumo Teorico	235 - 375 g/m ²
	Diluizione	5 - 15% in peso con acqua
  		
4700000	ACROTON S	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Pittura protettiva di finitura per supporti di cemento armato, anticarbonante e traspirante a base di resine metacriliche pure in solvente. Monocomponente.	Solidi in Volume	57% (± 2) ▲ Gruppo 1-2 20 Kg.
	Peso Specifico	1200 (±50) g/l
	Consumo Teorico	150 - 200 g/m ²
	Diluizione	5 -20% in peso con Diluente 23
  		
4500100	ACROTON W	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento protettivo elastomerico di finitura ad alto solido, autoreticolante ed ecologico. A base di resine acriliche pure autoreticolanti in dispersione acqua. Monocomponente	Solidi in Volume	57% (± 2) ▲ Gruppo 1-2 20 Kg.
	Peso Specifico	1430 (±50) g/l ▲ Gruppo 3 20 Kg.
	Consumo Teorico	350 - 500 g/m ² ▲ Gruppo 4 20 Kg.
	Diluizione	5 -15% in peso con acqua
  		

▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

RIVESTIMENTI VERTICALI ESTETICO - PROTETTIVI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7335100	KOROLIT HRP 800/1	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico impermeabilizzante e protettivo per strutture in cemento armato, anticarbonatante con buona permeabilità al vapore acqueo e ottima capacità di crack-bridging a base di elastomeri poliuretani alifatici. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	62% (± 2) ▲ Tinte chiare 16 Kg.
	Peso Specifico	1460 (± 50) g/l Induritore 730084 4 Kg.
	Consumo Teorico	470 g/m ² per strato ▲ Tinte forti 16 Kg.
	Catalisi	con 730084 Induritore 730084 4 Kg.
	Diluizione	5 -10% max in peso con Diluente 23
  		
7335000	SINCOAT 100 PU	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Finitura protettiva acriluretamica in solvente, riverniciabile e non ingiallente a base di resine acriluretamiche con isocianati alifatici. Aspetto lucido/opaco. Bicomponente in kit da 13 kg.	Solidi in Volume	60% (± 2) ▲ Gruppo 1 - 2 11,05 Kg.
	Peso Specifico	1270 (± 50) g/l Induritore 730038 1,95 Kg.
	Consumo Teorico	105 g/m ² per strato ▲ Gruppo 3 11,05 Kg.
	Catalisi	con 730038 Induritore 730038 1,95 Kg.
	Diluizione	Rullo: 5-10% max in peso ▲ Gruppo 4 11,05 Kg.
	Diluizione	Airless: 5% in peso max con Diluente 23 Induritore 730038 1,95 Kg.
  		
7095000	SINCOAT 100 EW	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Pittura protettiva di finitura per pavimentazioni e rivestimenti murali in dispersione acquosa a base di resine epossidiche modificate ad alto contenuto in solidi. Aspetto lucido/opaco. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	60% (± 2) ▲ Gruppo 1 15,60 Kg.
	Peso Specifico	1450 (± 50) g/l Induritore 701439 4,40 Kg.
	Consumo Teorico	190 g/m ² per strato ▲ Gruppo 2 15,60 Kg.
	Catalisi	con 701439 Induritore 701439 4,40 Kg.
	Diluizione	18 - 20% in peso con acqua ▲ Gruppo 3 15,60 Kg.
		▲ Neutro Induritore 701439 4,40 Kg.
  		

RIVESTIMENTI VERTICALI CHIMICO-RESISTENTI

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7085401	KOROLIT 10507 TX	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento resinoso a comportamento tixotropico per superfici cementizie a base di resine epossidiche modificate ed induritore poliammino-ammidico. Aspetto semilucido. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	94% (± 2)	■ Grigio Ral 7032	7085401	10 Kg.
	Peso Specifico	1610 (± 50) g/l		<i>Induritore</i> 701783	10 Kg.
	Consumo Teorico	Primo strato: 450 g/m ² Secondo strato: 540 g/m ²			
	Catalisi	con 701783			
	Diluizione	Primo strato: 10% in peso max Secondo strato: 5% in peso max con Diluente 29			



7085300	KOROLIT EPL/2	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento protettivo impermeabilizzante a comportamento elastico per supporti cementizi a base di elastomeri epossipoliuretanic modificati. Aspetto semilucido. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	82% (± 2)	▲ Gruppo 1		18 Kg.
	Peso Specifico	1400 (± 50) g/l		<i>Induritore</i> 701795	2 Kg.
	Consumo Teorico	315 g/m ² a 140 μ			
	Catalisi	con 701795			
	Diluizione	5-8% in peso con Diluente 29			



▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

RIVESTIMENTI VERTICALI CHIMICO - RESISTENTI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7069228	PIKOLTAR NT	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT

Pittura protettiva ad elevato spessore ed a basso tenore di solvente a base di resine epossidiche con induritore poliammino-ammidico modificato con catrame atossico. Aspetto semilucido. Bicomponente.



Solidi in Volume 100% (± 2%)
Peso Specifico 1360 (± 50) g/l
Consumo Teorico 450 g/m²/strato
Catalisi con 701452
Diluizione 5 - 10% in peso con Diluente 61

COLORE	ARTICOLO	KG/LT
■ Nero	7069228	25 Lt.
Induritore	701452	5,5 Lt.

7085000	KOROLIT SVL 10 HCR	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
---------	--------------------	-------------------------

Rivestimento protettivo a spessore a base di resine epossidiche senza solvente adatto al contatto con sostanze alimentari quali vino, olio ed acqua. Bicomponente in kit da 8 kg.



Solidi in Volume 99%
Peso Specifico 1340 (± 50) g/l
Consumo Teorico 280 g/m²/strato
Catalisi con 701421 estivo
 con 701420 invernale
Diluizione 2-5% max con diluente 29 per impieghi normali
 2-5% max di alcool "Buongusto" per impieghi alimentari

COLORE	ARTICOLO	KG/LT
■ Ocra	7085001	6 Kg.
Induritore	701421/ 701420	2 Kg.
■ Rosso	7085002	6 Kg.
Induritore	701421/ 701420	2 Kg.
■ Bianco	7085003	6 Kg.
Induritore	701421/ 701420	2 Kg.

7081550	IAMSUB SPALMATURA	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
---------	-------------------	-------------------------

Rivestimento epossi poliamminico ad altissimo spessore senza solvente. Bicomponente in kit da 50 kg.

Solidi in Volume 100%
Peso Specifico 1600 (± 50) g/l
Consumo Teorico 4800 g/m²/strato
Catalisi con 701449
Diluizione n.d.

COLORE	ARTICOLO	KG/LT
■ Verde	7081550	25 Kg.
Induritore	701449	25 Kg.

RIVESTIMENTI PER PAVIMENTAZIONI A FILM

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7065000	SINFLOOR 100	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT

Rivestimento epossidico in solvente per superfici cementizie a base di resine epossipoliamiche. Aspetto semilucido. Bicomponente in kit da 20 kg.



Solidi in Volume	100% (± 2%)	▲ Gruppo 1-2			18 Kg.
Peso Specifico	1350 (± 50) g/l		<i>Induritore</i>	701705	2 Kg.
Consumo Teorico	200 g/m ² /strato				
Catalisi	con 701705				
Diluizione	5 - 10% in peso con Diluente 61				

7095000	SINCOAT 100 EW	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
----------------	-----------------------	---	--------	----------	-------

Pittura protettiva di finitura per pavimentazioni e rivestimenti murali in dispersione acquosa a base di resine epossipoliamiche modificate ad alto contenuto in solidi. Aspetto lucido/opaco. Bicomponente in kit da 20 kg.



Solidi in Volume	60% (± 2)	▲ Gruppo 1			15,6 Kg.
Peso Specifico	1450 (± 50) g/l	▲ Gruppo 2	<i>Induritore</i>	701439	4,4 Kg.
Consumo Teorico	190 g/m ² /strato	▲ Gruppo 3	<i>Induritore</i>	701439	4,4 Kg.
Catalisi	con 701439	▲ Gruppo 3	<i>Induritore</i>	701439	4,4 Kg.
Diluizione	18 - 20% in peso con acqua	▲ Neutro	<i>Induritore</i>	701439	4,4 Kg.

7335000	SINCOAT 100 PU	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
----------------	-----------------------	---	--------	----------	-------

Finitura protettiva acriluretanica in solvente, riverniciabile e non ingiallente a base di resine acriluretaniche con isocianati alifatici. Aspetto lucido/opaco. Bicomponente in kit da 13 kg.



Solidi in Volume	60% (± 2)	▲ Gruppo 1 - 2			11,05 Kg.
Peso Specifico	1270 (± 50) g/l	▲ Gruppo 3	<i>Induritore</i>	730038	1,95 Kg.
Consumo Teorico	105 g/m ² /strato	▲ Gruppo 3	<i>Induritore</i>	730038	1,95 Kg.
Catalisi	con 730038	▲ Gruppo 4	<i>Induritore</i>	730038	1,95 Kg.
Diluizione	Rullo: 5 - 10% max in peso Airless: 5% in peso max con Diluente 23				

▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

RIVESTIMENTI PER PAVIMENTAZIONI A FILM

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7719000	SINCOAT 100 PU/TR	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Finitura protettiva acriluretanica trasparente a solvente, riverniciabile, non ingiallente a base di resine acriluretaniche ed isocianati alifatici. Aspetto lucido od opaco. Bicomponente in kit da 10 kg.	Solidi in Volume	55% (± 2%) ▲ Lucido 7719001 7,3 Kg.
	Peso Specifico	1100 (± 50) g/l ▲ Opaco Induritore 730047 2,7 Kg.
	Consumo Teorico	150 g/m ² /strato Induritore 7719101 7,3 Kg.
	Catalisi	con 730047 Induritore 730047 2,7 Kg.
	Diluizione	Rullo: 5 - 10% in peso Airless: 5% in peso max con Diluente 23
		
7085000	KOROLIT 10529 SL	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento resinoso a film spesso con caratteristiche auto-livellanti a base di resine epossidiche modificate con induritore poliammino-ammidico. Aspetto semilucido. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	97% (± 2%) ▲ Gruppo 1 - 2 10 Kg.
	Peso Specifico	1650 (± 50) g/l Induritore 701744 / 701745 10 Kg.
	Consumo Teorico	500 g/m ² /strato ▲ Gruppo 3 Induritore 701744 / 701745 10 Kg.
	Catalisi	con 701744 estivo ▲ Gruppo 4 Induritore 701744 / 701745 10 Kg.
	Diluizione	con 701745 invernale Pennello, rullo, airless: 5-10% in peso con Diluente 29 Spatola: nessuna diluizione
		
7387000	FLEXPUR 14	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Finitura protettiva poliuretanic a solvente, elastica, non ingiallente e resistente all'esterno a base di particolari polioli e isocianati alifatici. Aspetto lucido od opaco. Bicomponente in kit da 13 kg.	Solidi in Volume	50% (± 2%) ▲ Gruppo 1 - 2 9,1 Kg.
	Peso Specifico	1280(± 50) g/l Induritore 730037 3,9 Kg.
	Consumo Teorico	200 g/m ² /strato ▲ Gruppo 3 Induritore 730037 3,9 Kg.
	Catalisi	con 730037 ▲ Gruppo 4 Induritore 730037 9,1 Kg.
	Diluizione	5-10% in peso (rullo e airless) con Diluente 23 Induritore 730037 3,9 Kg.
		

RIVESTIMENTI PER PAVIMENTAZIONI AUTOLIVELLANTI

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7085000	SINFLOOR SL-2	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento autolivellante per pavimentazioni a base di resine epossidiche con induritore aminico cicloalifatico e poliammidico. Aspetto lucido. Bicomponente in kit da 20 kg.	Residuo Secco in peso	>98%	▲ Gruppo 1		16 Kg.
	Peso Specifico	1400 (± 50) g/l	▲ Gruppo 2	<i>Induritore</i> 701760	4 Kg.
	Consumo Teorico	x 2 mm /sp 3,6 kg/m ² di prodotto caricato con quarzo nel rapporto 1:1 in peso (1800 g/m ² di prodotto puro)	▲ Gruppo 3	<i>Induritore</i> 701760	4 Kg.
	Catalisi	con 701760	▲ Neutro	<i>Induritore</i> 701760	4 Kg.
	Diluizione	n.d.			
					
7085300	ELASTOFLOOR EP	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento elastomerico autolivellante a base di resine poliuretatiche modificate. Aspetto semilucido. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	81% (± 2%)	▲ Gruppo 1		18 Kg.
	Peso Specifico	1300 (± 50) g/l		<i>Induritore</i> 701704	2 Kg.
	Consumo Teorico	2-3 kg/m ² x 1.2-2 mm di spessore			
	Catalisi	con 701704			
Diluizione	n.d.				
					
7085850	SINFLOOR AS	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento autolivellante per pavimentazioni antistatiche e conduttivo a base di resine epossidiche ed indurenti alifatici con caratteristiche antistatiche. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	98%	▲ Gruppo 1		16 Kg.
	Peso Specifico	1400 (± 50) g/l	▲ Gruppo 2	<i>Induritore</i> 701741	4 Kg.
	Consumo Teorico	900 g/m ² per mm di spessore	▲ Neutro	<i>Induritore</i> 701741	4 Kg.
	Catalisi	con 701741		7085851	16 Kg.
	Diluizione	n.d.		<i>Induritore</i> 701741	4 Kg.
					

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

RIVESTIMENTI PER PAVIMENTAZIONI AUTOLIVELLANTI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7085500	SINFLOOR PU 15	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento autolivellante per pavimentazioni a base di resine epossipoliuretatiche con induritore amminico cicloalifatico, esente da solvente. Aspetto lucido. Bicomponente in kit da 20 kg.	Residuo Secco in peso	55% (± 2%)	▲ Gruppo 1		16 Kg.
	Peso Specifico	1400 (± 50) g/l		Induritore 701761	4 Kg.
	Consumo Teorico	x 2 mm/sp 2,8 kg/m ² di prodotto 1,4 Kg/m ² / mm di prodotto (tal quale) 1,9 Kg/m ² /mm di prodotto (caricato 1:0,5 con quarzo 1)	▲ Gruppo 2	Induritore 701761	4 Kg.
			▲ Gruppo 3	Induritore 701761	4 Kg.
	Catalisi	con 701761			
	Diluizione	n.d.			



IMPERMEABILIZZANTI

7389609	ELASTOFLOOR PU	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Rivestimento poliuretano impermeabilizzante igro-indurente monocomponente.	Residuo Secco in peso	79%	■ Grigio	7389609	15 Kg.
	Peso Specifico	1600 (± 50) g/l			
	Consumo Teorico	1,6 Kg/m ² in due strati			
	Diluizione	n.d.			



PAVIMENTAZIONI SPATOLATE

7085606	SINFLOOR 2	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
Legante epossidico per la realizzazione di malte polimeriche con elevato rapporto legante-inerte per pavimentazioni industriali a base di resine epossidiche ed iduritori cicloalifatici, esente da solvente. Bicomponente in kit da 20 e 600 kg.	Residuo Secco in peso	100%	■ Trasparente lattiginoso		13,34 Kg.	
	Peso Specifico	1100 (± 50) g/l		Induritore 701735 / 701738	6,66 Kg.	
	Consumo Teorico	x 8mm/sp rapporto legante/inerte 1:15		■ Trasparente lattiginoso		400 Kg.
				Induritore 701735 / 701738	200 Kg.	
	Catalisi	con 701735 con 701738 accelerato				
	Diluizione	n.d.				



SIGILLANTI

7085322	HALOVAN JOINT HZ	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Sigillante elastomerico autolivellante per giunti orizzontali a base di elastomeri poliuretatici modificati. Bicomponente in kit da 10 Kg.	Solidi in Volume	92% (± 2%)	■ Grigio	7085322	6,5 Kg.
	Peso Specifico	1410 (± 50) g/l		Induritore 701714	3,5 Kg.
	Consumo Teorico	140 g/m lineare per ogni cm ² di sezione del giunto			
	Catalisi	con 701714			
	Diluizione	n.d.			



SIGILLANTI

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7085320	HALOVAN JOINT TX	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Sigillante elastomerico tixotropico per giunti verticali a base di elastomeri poliuretanic modificati. Bicomponente in kit da 10 kg.</p> 	Solidi in Volume	92% (± 2%)	■ Grigio	7085320	6,5 Kg.
	Peso Specifico	1410 (± 50) g/l		<i>Induritore</i> 701708	3,5 Kg.
	Consumo Teorico	140 g/m lineare per ogni cm ² di sezione del giunto			
	Catalisi	con 701708			
	Diluizione	n.d.			
7085701	HALOVAN JOINT TAR	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Sigillante elastomerico nero autolivellante per giunti orizzontali a base di elastomeri poliuretanic e catrame atossico. Bicomponente in lkit da 10 kg.</p> 	Residuo Secco in peso	99%	■ Nero	7085701	6,5 Kg.
	Peso Specifico	1400 (± 50) g/l		<i>Induritore</i> 701702	3,5 Kg.
	Consumo Teorico	140 g/m lineare per ogni cm ² di sezione del giunto			
	Catalisi	con 701702			
	Diluizione	n.d.			
1150978	SINGUM PACK	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Sigillante poliuretanic monocomponente igroindurente a base di isocianati aromatici.</p> 	Residuo Secco in peso	98%	■ Grigio	1150978	600 ml
	Peso Specifico	1300 (± 50) g/l			
	Consumo Teorico	130 g/m lineare per ogni cm ² di sezione del giunto			
	Diluizione	n.d.			

INGEGNERIA STRUTTURALE

7085766	SINPAST 103	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Adesivo strutturale epossidico per incollaggi, sigillature, stucature e riparazioni a base di resine epossidiche con induritore cicloalifatico modificato e cariche minerali. Bicomponente. In kit da 10 kg.</p> 	Residuo Secco in peso	100%	▲ Grigio	7085766	8 Kg.
	Peso Specifico	1500 (± 50) g/l		<i>Induritore</i> 701706	4 Kg.
	Consumo Teorico	in base al tipo di utilizzo rapporto legante/inerte 1:15			
	Catalisi	con 701706			
	Diluizione	n.d.			

▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

PRIMERS PER POLIUREE

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7085603	SINPRIMER E	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Promotore di adesione bicomponente solventless ad altissimo solido a base di resine epossidiche modificate ed indurenti alifatici in kit da 20 kg.	Solidi in Volume 96% Peso Specifico 1400 (± 50) g/l Consumo Teorico 400-500 g/m ² Catalisi con 701751 estivo con 701750 invernale Diluizione n.d.	■ Trasparente lattiginoso 7085603 16,2 Kg. Induritore 701751/ 701750 3,8 Kg.
  		
7095677	EPOVAL PRIMER W	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Resina epossidica in dispersione acquosa ,molto fluida ed a rapido essiccamento , inodore ed ecologica. Bicomponente.	Solidi in Volume 32% (± 1) Peso Specifico 1050 (± 50) g/l Consumo Teorico 200 g/m ² il consumo è variabile in funzione dell' assorbimento Catalisi con 701441 Diluizione acqua dolce e pulita	■ Trasparente lattiginoso 7095677 5 Kg. Induritore 701441 5 Kg.
  		
7389607	EPOVAL PRIMER PU/3	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Formulato poliuretano in solvente, molto fluido ed a rapido essiccamento a base di particolari resine e composti isocianici igroindurenti .Monocomponente.	Solidi in Volume 40% (± 1) Peso Specifico 1030 (± 50) g/l Consumo Teorico 200 g/m ² il consumo è variabile in funzione dell' assorbimento Diluizione 10% max in peso con Diluente 23	■ Trasparente lattiginoso 7389607 10 Kg.
  		
7389039	EPOVAL PRIMER PU	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Primer di adesione a base di resine poliuretanoiche igroindurenti in fase solvente. Monocomponente	Solidi in Volume 55% (± 2) Peso Specifico 1000 (± 50) g/l Consumo Teorico 150-200 g/m ² il consumo è variabile in funzione dell' assorbimento Diluizione 10% max in peso con Diluente 23	■ Trasparente lattiginoso 7389039 10 Kg.
  		

POLIUREE

▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7386000	FLEXYCOAT 108	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico a base di poliurea pura composta da poliammine, estensori di catena e isocianati aromatici. Aspetto lucido. Bicomponente in kit da 43 o 430 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Cartella RAL 20,5 Kg.
	Peso Specifico 1050 (± 50) g/l	parte Iso 7386000 22,5 Kg.
	Consumo Teorico 1 kg/m ² per ogni mm di spessore	▲ Cartella RAL 205 Kg.
		parte Iso 7386000 225 Kg.
	Isocianato 7386000	
	Diluizione n.d.	
		
7386100	FLEXYCOAT 145	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico a base di poliurea pura composta da poliammine, estensori di catena e isocianati aromatici. Aspetto lucido. Certificata per l'incapsulamento di lastre in cemento amianto. Bicomponente in kit da 43 o da 430 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Cartella RAL 20,5 Kg.
	Peso Specifico 1050 (± 50) g/l	parte Iso 7386000 22,5 Kg.
	Consumo Teorico 1 kg/m ² per ogni mm di spessore	▲ Cartella RAL 205 Kg.
		parte Iso 7386000 225 Kg.
	Isocianato 7386000	
	Diluizione n.d.	
		
7386500	FLEXYCOAT 156	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico a base di poliurea pura composta da poliammine, estensori di catena e isocianati aromatici. Aspetto lucido. Certificata per il contatto continuo con acqua potabile. Bicomponente in kit da 43 o da 430 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Cartella RAL 20,5 Kg.
	Peso Specifico 1050 (± 50) g/l	parte Iso 7386000 22,5 Kg.
	Consumo Teorico 1 kg/m ² per ogni mm di spessore	▲ Cartella RAL 205 Kg.
		parte Iso 7386000 225 Kg.
	Isocianato 7386000	
	Diluizione n.d.	
		
7386300	FLEXYCOAT 178 AE	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico a base di poliurea pura composta da poliammine, estensori di catena ed isocianati aromatici. Aspetto lucido. Certificata autoestinguente. Bicomponente in kit da 43 o da 430 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Cartella RAL 20,5 Kg.
	Peso Specifico 1050 (± 50) g/l	parte Iso 7386000 22,5 Kg.
	Consumo Teorico 1 kg/m ² per ogni mm di spessore	▲ Cartella RAL 205 Kg.
		parte Iso 7386000 225 Kg.
	Isocianato 7386000	
	Diluizione n.d.	
		

▲ = Su Richiesta
 ■ = A Magazzino

POLIUREE

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7386385	FLEXYCOAT 300	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico a base di poliurea pura composta da poliammine, estensori di catena e isocianati aromatici. Aspetto lucido. Bicomponente in kit da 43 o da 430 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Cartella RAL 20,5 Kg.
	Peso Specifico 1050 (± 50) g/l	parte Iso 7386000 22,5 Kg.
	Consumo Teorico 1 kg/m ² per ogni mm di spessore	▲ Cartella RAL 205 Kg.
	Isocianato 7386000	parte Iso 7386000 225 Kg.
	Diluizione n.d.	
		
7386400	FLEXYCOAT 400	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento elastomerico a base di poliurea ibrida composta da polioli, poliammine, estensori di catena e isocianati aromatici. Aspetto lucido. Bicomponente in kit da 43 o da 43 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Cartella RAL 20,5 Kg.
	Peso Specifico 1050 (± 50) g/l	parte Iso 7386000 22,5 Kg.
	Consumo Teorico 1 kg/m ² per ogni mm di spessore	▲ Cartella RAL 205 Kg.
	Isocianato 7386000	parte Iso 7386000 225 Kg.
	Diluizione n.d.	
		
7385000	FLEXYCOAT REPAIR	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento protettivo a base di resine poliuretatiche senza solventi ad alto spessore. Aspetto lucido. Bicomponente in kit da 4 kg.	Residuo Secco in peso 100%	▲ Grigio / Nero 3,5 Kg.
	Peso Specifico 1350 (± 50) g/l	Induritore 7300053 0,5 Kg.
	Consumo Teorico 1.350 g/m ² per ogni mm di spessore	
	Catalisi con 7300053	
	Diluizione n.d.	
		

FINITURE PER POLIUREE

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7387000	FLEXPUR 14	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Finitura protettiva poliuretatica a solvente, elastica, non ingiallente e resistente all'esterno a base di particolari polioli e isocianati alifatici. Aspetto lucido od opaco. Bicomponente in kit da 13 kg.	Residuo Secco in peso 50% (± 2%)	▲ Gruppo 1 - 2 9,1 Kg.
	Peso Specifico 1280 (± 50) g/l	Induritore 730037 3,9 Kg.
	Consumo Teorico 200 g/m ² /strato	▲ Gruppo 3 9,1 Kg.
	Catalisi con 730037	Induritore 730037 3,9 Kg.
	Diluizione 5 -10% in peso (rullo e airless) con Diluente 23	▲ Gruppo 4 9,1 Kg.
		Induritore 730037 3,9 Kg.
		

INCAPSULAMENTO CEMENTO - AMIANTO

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
4501001	ASBESTOP PRIMER	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Strato impregnante e consolidante dei supporti in cemento-amianto nel ciclo di incapsulamento a base di silicati alcalini e resine stirolo-acriliche in dispersione acquosa. Monocomponente.	Solidi in Volume 0 Peso Specifico 1080 (± 50) g/l Consumo Teorico 160 g/m ² variabile in funzione del supporto Diluizione n.d.	▲ Trasparente 4501001 20 Kg.
  		
4501002	ASBESTOP FONDO BIO	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Fissativo a solvente ad alta penetrazione con azione mico-biocida a base di resine viniliche in soluzione modificate con speciali tensioattivi penetranti ed agenti micobiocida. Monocomponente.	Solidi in Volume 0 Peso Specifico 900 (± 50) g/l Consumo Teorico 225 g/m ² variabile in funzione del supporto Diluizione n.d.	■ Rosso 4501002 20 Kg.
  		
4501020	ASBESTOP	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Rivestimento protettivo ed impermeabilizzante elastico a base d' acqua, specifico per incapsulamento cemento-amianto e pannelli in amianto a base di copolimeri acrilici in dispersione acquosa e cariche auto estinguenti. Monocomponente.	Solidi in Volume 57% (± 2) Peso Specifico 1400 (± 50) g/l Consumo Teorico in base al tipo di utilizzo vedi scheda tecnica Diluizione 5-10% in peso con acqua dolce e pulita	■ Grigio 4501021 20 Kg. ■ Bianco 4501022 20 Kg.
  		
4501020	ASBESTOP SMA	✓ COLORE ARTICOLO KG/LT
Fissativo in emulsione acquosa ad alta penetrazione per supporti fibro-cementizi a filmazione superficiale a base di resine viniliche in emulsione acquosa modificate con particolari tensioattivi penetranti. Monocomponente.	Contenuto di legante 24% in peso Peso Specifico 1040 (± 50) g/l Consumo Teorico tra 0,100 e 0,200 g/m ² variabili in funzione della porosità del supporto Diluizione fino a 1:3 con acqua dolce e pulita in funzione delle condizioni della superficie	■ Rosso 4501020 20 Kg. 1000 Kg.
		

▲ = Su Richiesta

■ = A Magazzino

PRODOTTI SPECIALI

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE			
7411300	KORALL AA/85	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Pittura protettiva di finitura a base di clorocaucciù' puro in idonei solventi. Aspetto lucido. Monocomponente.	Solidi in Volume	37% (± 2)	■ Azzurro piscina / Bianco		20 Kg.
	Peso Specifico	1250 (± 50) g/l			
	Consumo Teorico	135 g/m ²			
	Diluizione	fino al 5% con Diluente 29			
 					
7771100	TITANIA FL-P	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Smalto fluorocarbonico puro, alto solido, aspetto lucido. Bi-componente in kit da 14 lt.	Solidi in Volume	65% (± 3)	▲ Gruppo 1 - 2		11 Lt.
	Peso Specifico	1,20 (± 0,05) Kg/l		<i>Induritore</i> 730049	3 Lt.
	Consumo Teorico	74 g/m ²	▲ Gruppo 3 - 4		11 Lt.
	Catalisi	con 730049		<i>Induritore</i> 730049	3 Lt.
Diluizione	10% max con diluente 23				
 					

PRODOTTI SPECIALI

▲ = Su Richiesta
■ = A Magazzino

SERIE	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
7095100	ACROPOX	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Pittura protettiva per superfici cementizie a base di resine epossidiche in dispersione acquosa e pigmenti selezionati. Bicomponente in kit da 20 kg.	Solidi in Volume	54% (± 2) ▲ Gruppo 1 16,6 Kg.
	Peso Specifico	1350 (± 50) g/l Induritore 701440 3,40 Kg.
	Consumo Teorico	145-290 g/m ² ▲ Gruppo 2 16,6 Kg.
	Catalisi	con 701440 Induritore 701440 3,40 Kg.
	Diluizione	con acqua dolce e pulita
		
7085201	KOROLIT 10507 RE	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Formulato epossidico colabile a rapido indurimento a base di resine epossidiche e ammine cicloalifatiche modificate. Aspetto semilucido. Bicomponente da 16,20 kg.	Residuo secco in peso	> 99% ■ RAL 7032 7085201 13,6 Kg.
	Peso Specifico	1600 (± 50) g/l Induritore 701769 2,6 Kg.
	Consumo Teorico	2 kg/m ² di miscela per ogni mm di spessore
	Catalisi	con 701769
	Diluizione	n.d.
	Colata + Spatola	
7085730	HALOVAN JOINT F 3416	√ COLORE ARTICOLO KG/LT
Sigillante autolivellante per giunti aeroportuali orizzontali a base di resine epossidiche ed elastomeri uretanici modificati. Bicomponente in kit da 10 kg.	Residuo secco in peso	99% ▲ Nero 7085730 9 Kg.
	Peso Specifico	1400 (± 50) g/l Induritore 701703 1 Kg.
	Consumo Teorico	140 g/m lineare per ogni cm ² di sezione
	Catalisi	con 701703
	Diluizione	n.d.
	Colata	

DILUENTI

CODICE	DILUENTI	LT
900232	DILUENTE 23	25 lt.
900233	DILUENTE 29	25 lt.
900237	DILUENTE 61	25 lt.
901040	DILUENTE RETRON POLIVALENTE EC-TM	25 - 200 lt.

CODICE	PRODOTTI AUSILIARI	KG.
907090	ACCELERANTE (uso max 5% sul sistema)	10 Kg.
1140024	ADDENSANTE 2 (additivo tixotropizzante)	25 Kg.
1111200	MISCELA 1 (quarzi selezionati per malte autolivellanti)	25 Kg.
1111201	MISCELA 3 (quarzi selezionati per malte spatolate)	25 Kg.
1111199 /202	QUARZO S (quarzo per semine superficiali granul.0,3-0,9/0,7-1,2)	25 Kg.
1983	QUARZO K2 (sabbia silicea purissima per rasature granul.0,06-0,25)	25 Kg.
907046	ADDITIVO PX 100 (additivo antiscivolo a base di polipropilene)	5 Kg.

TABELLA RAL

GRUPPO 1		GRUPPO 2		GRUPPO 3		GRUPPO 4	
1000	1019	1013		1005	1032	1003	1018
1001	1020	1014		3007	3014	1004	1021
1002	1024	1015		3012	3015	1006	1023
1011	1027					1007	1028
3009		6019		4009		1012	1033
6011	6021	7035		5000	5012	1016	1034
6013		7047		5001	5014	1017	
7000	7024			5003	5015	2000	2008
7001	7026	9001		5004	5017	2001	2009
7002	7030	9002		5005	5018	2002	2010
7003	7031	9003		5007	5019	2003	2011
7004	7032	9010		5008	5020	2004	2012
7005	7033	9016		5009	5021	3000	3016
7006	7034	9018		5010	5023	3001	3017
7008	7036			5011	5024	3002	3018
7009	7037			6000	6014	3003	3020
7010	7038			6001	6015	3004	3022
7011	7039			6002	6016	3005	3027
7012	7040			6003	6017	3011	3031
7013	7042			6004	6020	3013	
7015	7043			6005	6022	4001	4006
7016	7044			6006	6024	4002	4007
7021	7045			6007	6025	4003	4008
7022	7046			6008	6027	4004	4010
7023				6009	6028	4005	
8000	8022			6010	6033	5002	5022
8001				6012	6034	5013	
9004	9011			9006	9007	6018	6029
9005	9017					6026	6032

PRODOTTI "PROBLEM SOLVING"

La logica con cui sono stati progettati tutti i prodotti della Divisione Concrete Protection è quella del "PROBLEM SOLVING", ossia di un approccio mirato, sin dall'inizio, alla soluzione dei principali problemi che incontra chi utilizza specifici tipi di manufatto.

Il rapporto fra Zetagi®-Veneziani® ed il mondo dell'edilizia civile ed industriale è rivolto proprio a sviluppare un dialogo "attivo", che unisce opportunità e crescita professionale, un dialogo che parte dallo studio per arrivare fino al cantiere.

Non va dimenticato inoltre il nostro impegno per la salvaguardia dell'ambiente, quindi la scelta di materiali con le migliori prestazioni e l'utilizzo di materie prime meno pericolose, per consentire di realizzare prodotti che non emettono sostanze organiche volatili.

In base a questo principio, possiamo suddividere la gamma dei prodotti in base ai settori di applicazione così come segue:



GUIDA ALLA SCELTA DEI CICLI/PRODOTTI

RICOSTRUZIONE, RESTAURO E CONSOLIDAMENTO

Per il consolidamento ed il ripristino delle strutture portanti, nonché per la riparazione di superfici cementizie ammalorate, La Divisione Concrete Protection dispone di una linea completa di prodotti, largamente sperimentati, che consentono il recupero dei manufatti, perchè restituiscono monolicità ed integrità alle strutture degradate, assicurandone la durata nel tempo.

RIVESTIMENTI PROTETTIVI PER ESTERNI

Per tale protezione, la Divisione Concrete Protection dispone di una ampia gamma di soluzioni.

Ove non vengano richieste particolari caratteristiche cromatiche o si voglia mantenere a "vista" l'aspetto naturale della struttura.

Tutto dipende dalle caratteristiche ambientali in cui è posta la struttura da proteggere e per ogni rivestimento protettivo è prescritto uno specifico ciclo.



Per ogni rivestimento protettivo è prescritto uno specifico ciclo, fra i vari, quando per esempio l'esercizio delle strutture edilizie e le condizioni ambientali richiedono barriere protettive particolarmente tenaci, si può impiegare:

NOTA

il presente sinottico è inteso per cicli standard, gli stessi, in base al reale stato dei supporti potrebbero subire delle modifiche, ad ogni modo si consiglia sempre di consultare le schede tecniche dei singoli prodotti.

A) CICLO ELASTOMERICO ACRILICO AD ACQUA

monocomponente, anticarbonatante, traspirante, con proprietà di crack bridging.

SINPRIMER W

consumo 150-200 g/m² od anche talvolta

su supporti critici **SINPRIMER S** consumo 200-250 g/m²

ACROTON W

consumo 300-450 g/m²

ACROTON W

consumo 300-450 g/m²

B) CICLO EPOSSIDICO - POLIURETANICO BICOMPONENTE

rivestimento protettivo di strutture stradali, autostradali, ferroviarie: travi, pilastri, spalle, intradossi di ponti, viadotti, cavalcavia, ecc., con finitura opaca non ingiallente con altissime prestazioni di modulo, allungamento e capacità di crack bridging.

HALOVAN PRIMER FE

consumo 150-200 g/m² (epossidiammidico)

KOROLIT HRP 800/1

consumo 350-400 g/m² (poliuretano elastomerico)

KOROLIT HRP 800/1

consumo 350-400 g/m² (poliuretano elastomerico)

A seconda delle prescrizioni di capitolato, questo ciclo può essere applicato quale unico strato di finitura con un consumo di 400-600 g/m²

Nota:

Il KOROLIT HRP 800/1 è un prodotto dalle altissime prestazioni, omologato da RFI per l'impiego sui viadotti dell'alta velocità a fronte di un capitolato molto esigente e restrittivo.

C) CICLO EPOSSIDICO - POLIURETANICO CLASSICO

per pareti esterne, ciminiere, segnalazioni aeronautiche, ecc., con finitura lucida ad alta brillantezza, non ingiallente.

HALOVAN PRIMER FE

consumo 100-150 gr/m² (epossidiammidico)

SINCOAT 100 PU

consumo 100-150 gr/m² (poliuretano)

SINCOAT 100 PU

consumo 100-150 gr/m² (poliuretano)

GUIDA ALLA SCELTA DEI CICLI/PRODOTTI

RIVESTIMENTI SPECIALI

Canali, condotte, depuratori e vasche per il contenimento di sostanze aggressive, devono prevedere e possedere superfici impermeabili con elevata resistenza chimica. Anche per queste esigenze, disponiamo di soluzioni efficaci e durature nel tempo.

**NOTA:**

tutti questi cicli possono essere applicati direttamente su calcestruzzo opportunamente preparato .
Se necessario e su superfici umide, suggeriamo di applicare preventivamente uno strato di **SINPRIMER FONDI UMIDI**.

1.a Rivestimenti non elastici**A) CICLO EPOSSIDICO MODIFICATO**

tixotropico, ad altissimo solido, ad alta resistenza chimica, indicato per film spessi per vasche, canali, serbatoi, bacini secondari, depuratori, ecc. colore grigio std. leggermente ingiallente. Ottima resistenza agli alcali e agli acidi inorganici, buona agli acidi organici.

KOROLIT 10507 TX consumo 500 g/m² (diluito 10 %)

KOROLIT 10507 TX consumo 500 g/m² (diluito 10 %)

B) CICLO A BASE EPOSSI - CATRAMOSO AD ALTO SOLIDO

alta resistenza chimica, usato soprattutto per film ad alto spessore in cunicoli di scarico, fognature, vasche di decantazione, depuratori, ecc. Ottima resistenza ad acidi ed alcali.

PIKOLTAR NT consumo 250 g/m²

PIKOLTAR NT consumo 250 g/m²

1.b Rivestimenti a comportamento elastico**A) CICLO PROTETTIVO E IMPERMEABILIZZANTE**

a base di elastomeri epossipoliuretani, elastico, leggermente ingiallente e ad alto solido, indicato per dighe, canali, piscine, impianti di depurazione, digestori, coperture pedonabili.

KOROLIT EPL/2 consumo 680 g/m²

KOROLIT EPL/2 consumo 680 g/m²

ATTENZIONE:

per piscine ed in generale quando si vuole una buona tenuta di colore aggiungere uno strato di finitura poliuretanica alifatica elastica non ingiallente, nella stessa tinta:

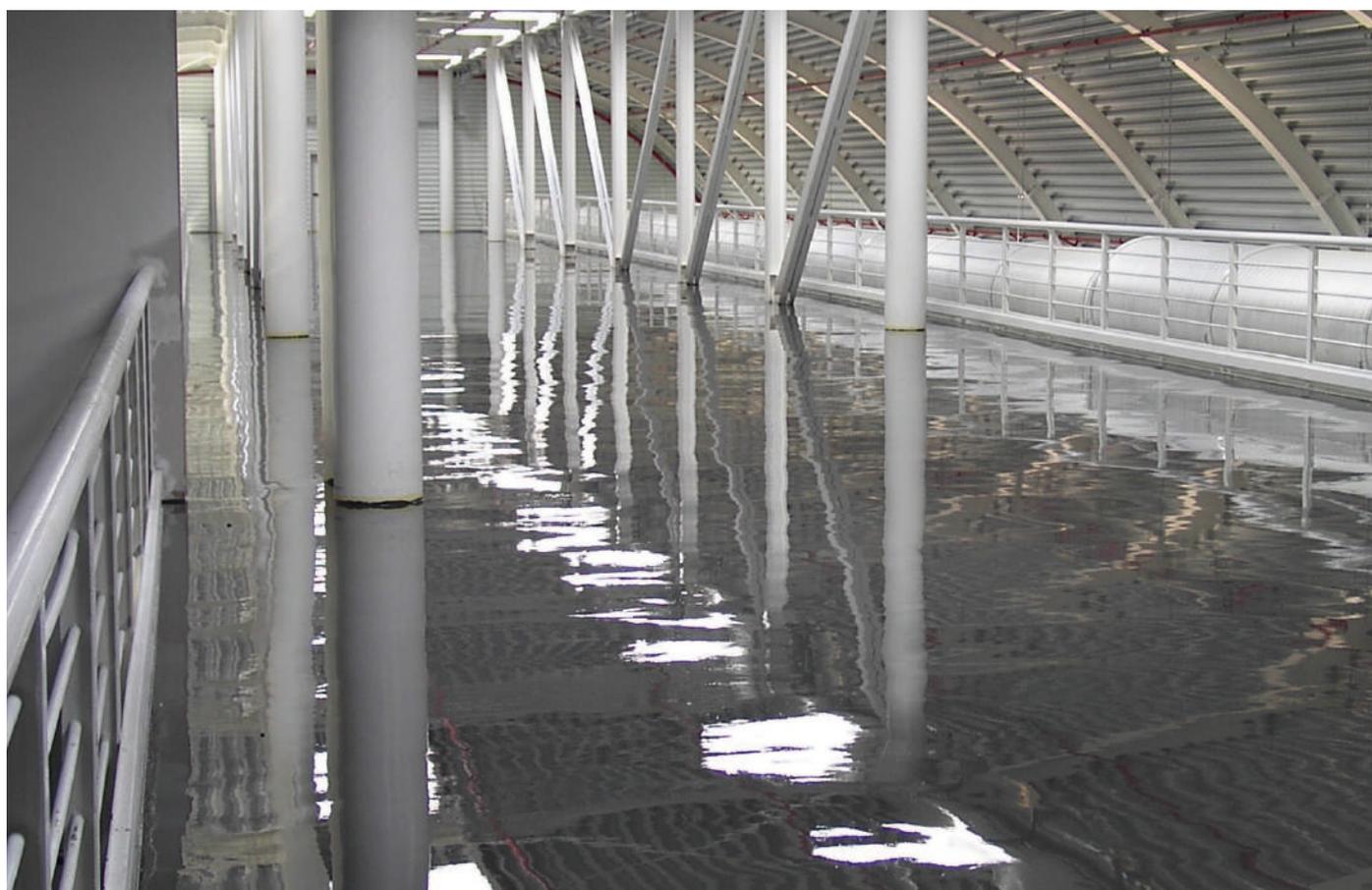
FLEXPUR 14 consumo 150 g/m²

GUIDA ALLA SCELTA DEI CICLI/PRODOTTI

RIVESTIMENTI IDONEI AL CONTATTO CON SOSTANZE ALIMENTARI

Le pareti delle vasche o serbatoi destinati al diretto contatto con acqua potabile o con prodotti di uso alimentare (vino-olio ecc..) devono essere trattati con rivestimenti atossici che siano conformi al D.M. del 21.3.73 e successivi emendamenti.

Questo risultato si ottiene utilizzando prodotti senza solvente tali da realizzare una vetrificazione sulle pareti stesse, in modo da evitare qualsiasi cessione, dal rivestimento al materiale contenuto. Tutti i prodotti sono corredati da idonea certificazione.



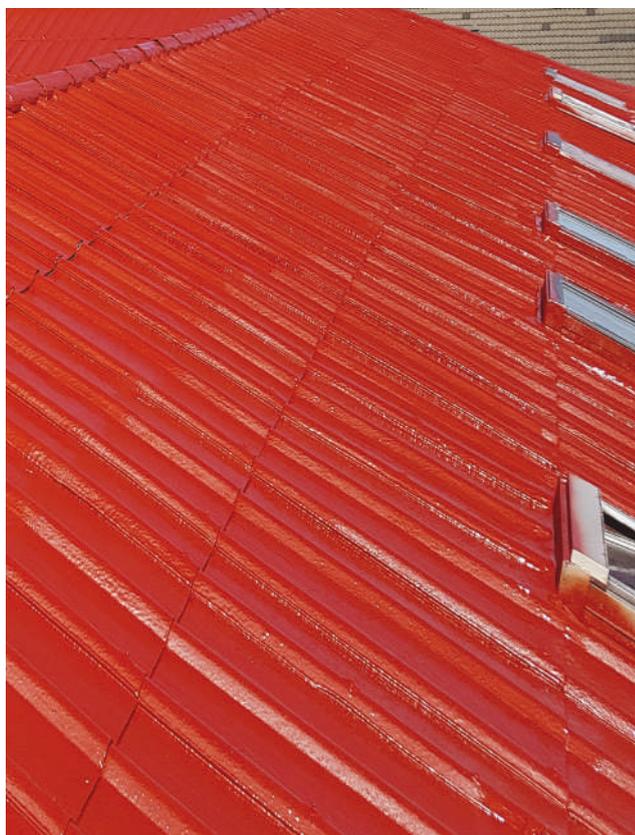
Ciclo protettivo ad alta resistenza chimica per contatto con alimentari a base di resina epossidica pura , senza solventi , omologato per contatto con vino , acqua e alimentari in genere .

KOROLIT SVL 10 HCR consumo 300 g/m²

KOROLIT SVL 10 HCR consumo 300 g/m²

ATTENZIONE :

i cicli per contatto con alimentari NON possono essere diluiti con normali diluenti , ma con alcool "Buongusto" per impieghi alimentari.

INCAPSULAMENTO DI MANUFATTI IN CEMENTO-AMIANTO

Per questo settore, estremamente importante dal punto di vista della salute, la Divisione Concrete Protection propone dei cicli ai quali vengono proposti dei prodotti penetranti e ricoprenti che incapsulano le fibre di amianto, a ripristinare l'aderenza al supporto ed a costituire una pellicola di protezione sulla superficie esposta. Sia i cicli che i prodotti rispondono a quanto previsto dalla Legge e sono corredati da idonea certificazione, rilasciata dal Dipartimento di Scienze dei Materiali del Politecnico di Torino.

1.a Ciclo per incapsulamento a vista all' esterno

ASBESTOP FONDO BIO	consumo 200 – 250 g/m ²
ASBESTOP	consumo 300-350 g/m ²
ASBESTOP	consumo 300-350 g/m ² di tinta diversa dal precedente

1.b Ciclo per incapsulamento a vista all' interno

ASBESTOP FONDO BIO	consumo 200 – 250 g/m ²
ASBESTOP	consumo 280-320 g/m ²
ASBESTOP	consumo 280-320 g/m ² di tinta diversa dal precedente

1.c Ciclo per incapsulamento non a vista, sotto confinamento

ASBESTOP FONDO BIO	consumo 200 – 250 g/m ²
ASBESTOP	consumo 500-550 g/m ²

1.d Trattamento specifico delle lastre prima della rimozione

ASBESTOP SMA	diluito 1:3 con acqua – consumo prodotto diluito 100-200 g/m ²
---------------------	---

GUIDA ALLA SCELTA DEI CICLI/PRODOTTI

PAVIMENTAZIONI RESINOSE

Disponiamo di una ampia gamma di prodotti per le piu' diverse esigenze prestazionali sia in termini di sollecitazioni meccaniche, chimiche, termiche, con proprietà dielettriche, antiscivolo ecc... La gamma dispone di rivestimenti a basso ed alto spessore, rivestimenti autolivellanti, malte spatolabili, finiture varie, utili per essere impiegati nel mondo dell'edilizia civile ed industriale. Le soluzioni **Sinfloor®** abbracciano vari settori quali, quelli delle aree industriali in genere, x es. logistiche, stoccaggio, ambienti ospedalieri e sanitari, edifici commerciali e pubblici, aree di produzione/lavorazioni, industria alimentare ecc... oltre a pavimentazioni per parcheggi multipiani e sotterranei.

Le pavimentazioni si possono suddividere, in generale in quattro grandi gruppi:
(ne indicheremo fra i principali)

- Pavimentazioni a film
- Pavimentazioni autolivellanti
- Pavimentazioni multistrato
- Pavimentazioni spatolate (massetto)

A) RIVESTIMENTI A FILM SOTTILE**1.a Ciclo a base di resina epossidica a solvente , colorata , semilucido**

SINFLOOR 100 consumo 200 g/m²

SINFLOOR 100 consumo 200 g/m²

1.b Ciclo epossidico / poliuretano a solvente , lucido od opaco, non ingiallente , con ottima resistenza all'abrasione

HALOVAN PRIMER FE consumo 200 g/m² (epossipoliuretanico)

SINCOAT 100 PU consumo 150 g/m² (poliuretano)

Si consiglia l'applicazione di una seconda mano di finitura

SINCOAT 100 PU consumo 150 g/m² (colorato)

oppure

SINCOAT 100 PU/TR consumo 150 g/m² (trasparente)

PAVIMENTAZIONI RESINOSE**B) RIVESTIMENTI A FILM SPESSO****1.a Ciclo a base di epossidico colorato ad altissimo solido e ad alta resistenza chimica / meccanica**

KOROLIT 10529 SL consumo 500 g/m²

KOROLIT 10529 SL consumo 500 g/m²

C) PAVIMENTAZIONI AUTOLIVELLANTI**1.a Ciclo autolivellante epossidico senza solventi, impiegato nella realizzazione di superfici continue in ambienti industriali, commerciali e residenziali, finitura solo lucida**

SINPRIMER E consumo 350-450 g/m²

Spolvero a rifiuto di quarzo S

SINFLOOR SL - 2 applicato in rapporto 1:1 con Miscela 1 - consumo 3,6 kg/m² di miscela per 2 mm di spessore. Per conferire un grado di antisdrucchiolo provvedere con uno spolvero di corindone.

Il **SINFLOOR SL-2** puo' essere fornito anche nella versione neutra.

1.b Ciclo autolivellante epossipoliuretano, impiegato nella realizzazione di superfici continue in ambienti industriali, commerciali e residenziali, finitura solo lucida

SINPRIMER E consumo 350-450 g/m²

Spolvero a rifiuto di quarzo S

SINFLOOR PU 15 consumo 2,8 kg/m² di prodotto per 2 mm di spessore
 consumo 1,4 Kg/m² /mm di prodotto (tal quale)
 consumo 1,9 Kg/m²/mm di prodotto
 (caricato 1:0,5 con Miscela 1)

GUIDA ALLA SCELTA DEI CICLI/PRODOTTI

PAVIMENTAZIONI RESINOSE

D) PAVIMENTAZIONI MULTISTRATO

Ciclo ottenuto mediante l'applicazione di un prodotto a film in vari strati intervallati da spolveri di quarzo di adeguata granulometria.

SINPRIMER Econsumo 250-450 g/m² con successivo spolvero di quarzo S a rifiuto (se necessario rasatura)**KOROLIT 10529 SL o SINFLOOR SL - 2**in ragione di 500 g/m² con successivo spolvero a saturazione sul fresco di quarzo di adeguata granulometria

Ad indurimento avvenuto, circa 24 ore, aspirazione e spazzolatura del quarzo in eccesso.
Carteggiatura della superficie.
Saturazione a rullo od a spatola con ulteriori 500 g/m² di

KOROLIT 10529 SL o SINFLOOR SL - 2

ripassando con rullo frangibolle

Il procedimento è eventualmente ripetibile a seconda dello spessore richiesto.

E) PAVIMENTAZIONI SPATOLATE

Ciclo ottenuto con malte polimeriche con elevato rapporto legante-inerte utilizzato per resistere a forti carichi ed all'usura.

SINPRIMER Econsumo di 500 g/m²**SINFLOOR 2**

ed una miscela di quarzo (miscela 3) con rapporto resina/inerte 1 : 15

SINPRIMER E(saturazione) consumo 500 g/m² opportunamente caricato in rapporto 1:0,5 (resina/quarzo) con Quarzo S

Entro 24 ore si procederà con una ulteriore rasatura o stuccatura di:

SINPRIMER Econsumo di 400 g/m²

Infine sarà eseguita una finitura a rullo con il formulato epossidico, esente da solventi, SINFLOOR SL-2 in ragione di 300-350 g/m² pigmentato

SINFLOOR SL - 2in ragione di 300-350 g/m² pigmentato

IMPERMEABILIZZANTI

Le soluzioni che forniamo, oltre ad assicurare e garantire la durata nel tempo, offrono valide prestazioni sia su nuovi progetti di costruzione che di ristrutturazione. I settori interessati sono i più svariati, dalle fondazioni, impianti idraulici (serbatoi, vasche, canali ecc..) impianti di trattamento acque reflue, impalcati di ponti, gallerie. Particolare spazio per la nostra importante e consolidata esperienza, viene dato ai sistemi hot-spray quale la poliurea, che rappresenta la soluzione ottimale.

A) RIVESTIMENTI CON POLIUREA PURA

Ciclo classico, utilizzabile nella grandissima maggioranza dei casi.

SINPRIMER E	consumo 500-700 g/m ² , seguito da spolvero di Quarzo S o rasatura qualora necessario
FLEXYCOAT 108	consumo 2-2,5-3 kg/m ² per 2-2,5-3 mm di spessore
FLEXPUR 14	consumo 150-200 g/m ² x strato

B) RIVESTIMENTI CON POLIUREA IBRIDA

Ciclo generale con poliurea ibrida indicato soprattutto su vecchie guaine bituminose e poliuretano espanso.

EPOVAL PRIMER PU/3	consumo 200 g/m ²
FLEXYCOAT 400	consumo 2 kg/m ² per 2 mm di spessore

Applicare dopo 1 ora ma entro 5 ore dallo strato precedente (a +25 °C)

FLEXPUR 14	consumo 150-200 g/m ² quale strato finale qualora venisse richiesta la tenuta del colore
-------------------	---

C) RIVESTIMENTO MONOCOMPONENTE POLIURETANICO IGROINDURENTE APPLICATO A FREDDO

EPOVAL PRIMER PU/3	consumo 150-200 g/m ² (od altri promotori di adesione a seconda dei casi e del supporto)
ELASTOFLOOR PU	consumo 1500-1600 g/m ² applicati in due strati
FLEXPUR 14	consumo 150-200 g/m ² quale strato finale per una migliore protezione ai raggi UV

GUIDA ALLA SCELTA DEI CICLI/PRODOTTI

SIGILLANTI

Nell'edilizia, si verifica frequentemente la necessità di dover colmare soluzioni di continuità tra elementi costruttivi di natura diversa o della stessa natura, pertanto questi ultimi consentono di realizzare la continuità dell'opera edile. I sigillanti professionali non si comportano da semplici riempitivi ma, in funzione della loro natura, seguono i movimenti ciclici dei giunti, garantendo quindi l'impermeabilità e tutelando l'isolamento termico dell'opera, inoltre mantengono inalterata la loro prestazione per lungo tempo. Numerose, importanti caratteristiche qualificano un sigillante professionale: l'elasticità, l'allungamento, la tixotropia, la durabilità, l'adesione, l'applicabilità. La Divisione Concrete Protection offre all'utilizzatore una gamma di sigillanti assolutamente completa e tale da fornire la soluzione a qualsiasi problema.



RIVESTIMENTI SPECIALI

La gamma Concrete Protection è completata da una serie di prodotti "speciali" nonché dei sistemi innovativi specifici per pareti di gallerie ed ostacoli fissi su strade ed autostrade, quali trattamento di piedritti e volte di gallerie ecc..

A) PRODOTTI E CICLI PER GALLERIE

1.a Ciclo epossiacrilico ad acqua per rivestimento pareti, conforme al capitolato Autostrade, con ottime resistenze chimico/meccaniche, semilucido



ACROPOX

consumo 200 g/m²

ACROPOX

consumo 200 g/m²

Zetagi® - Veneziani® non offre solamente una vasta gamma di sistemi e tecnologie ma soprattutto un servizio tecnico e di consulenza necessaria per la buona riuscita delle opere.

zetagi®

 Veneziani®



...PROTECTING EXCELLENCE

Colorificio Zetagi srl
Via Pasubio 41
36051 Olmo di Creazzo (VI) Italia
tel. +39.0444.228300
fax +39.0444.228366
info@zetagi.it - www.zetagi.it



INDUSTRIA • CARROZZERIA
ANTICORROSIONE • EDILIZIA
NAUTICA • PAVIMENTI IN RESINA
CONSULENZA TECNICA

IVEA INDUSTRIA VERNICI E AFFINI SAS

Via Napoli 229/a • 70123 Bari
C.F./P.IVA 02475970725
Registro imprese BA12102 • REA 191958

Tel. +39 0805793947
www.ivea.it • clienti@ivea.it

  **zetagi**  

