

**SCHEDA TECNICA**

# 8-460

## SMALTO EPOSSIDICO 2K

### DESCRIZIONE PRODOTTO

8-460 è uno smalto epossidico bicomponente a base acqua che, utilizzato nell'ambito di un ciclo di verniciatura epossidico, conferisce proprietà anticorrosive e una buona durezza alla superficie trattata. Indicato per cicli su strutture metalliche, apparecchiature industriali e macchine esposte ad ambienti aggressivi.

Il prodotto offre oltre alla facilità d'applicazione, tipiche dei sistemi a base acqua, le proprietà di resistenza meccanica e fisica proprie degli smalti epossidici a base di solvente.

### SELEZIONE E PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

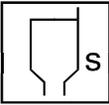
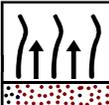


8-450 Fondo epossidico 2K  
Vernice vecchia  
Lamiera nuda

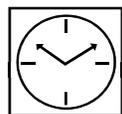
Bagnato su bagnato o  
carteggiare con P320-360

*Sgrassare con cura prima di verniciare. Tutti i supporti devono essere esenti da contaminanti come olio, grasso e ruggine.*

### APPLICAZIONE

|   |   | AIRLESS/AIRMIX  | CONVENZIONALE   |
|---|---|---|---|
|  | <i>Rapporto d'impiego (in peso)</i>                   | Smalto 100<br>9-460 110   | Smalto 100<br>9-460 110   |
|   | <i>Rapporto d'impiego (in volume)</i>                 | Smalto 1<br>9-460 1<br>AGITARE BENE IL CATALIZZATORE 9-460 PRIMA DELL'USO | Smalto 1<br>9-460 1<br>AGITARE BENE IL CATALIZZATORE 9-460 PRIMA DELL'USO |
|  | <i>Diluizione:</i>                                    | 10-15% con acqua  | 10-15% con acqua  |
|   | <i>Vita utile 20°C:</i>                               | 2-3 ore a 20°C  | 2-3 ore a 20°C  |
|  | <i>Viscosità:</i>                                     | 40-45 sec. Din 4 a 20°C   | 40-45 sec. Din 4 a 20°C   |
|   | <i>Ugello:</i>  | 9-11  | 1,4-1,5 mm  |
|  | <i>Pressione:</i>                                     | 120-140 bar   | 2-3 bar   |
|   | <i>Numero di mani:</i>                                | 1 mano leggera + 2 mani normali   | 2 mani normali  |
|  | <i>Appassimento tra le mani:</i>                      | 10-15 minuti a 20° C  | 10-15 minuti a 20° C  |
|   | <i>Appassimento prima dell'essiccazione in forno:</i> | 20 minuti a 20° C   | 20 minuti a 20° C   |

## APPLICAZIONE



*Tempi di essiccazione a 60°C :*

45 minuti

*Tempi di essiccazione a 20°C :*

*Fuori polvere :*

15-20 minuti

*Secco al tatto:*

3-4 ore



*Manipolazione:*

5-6 ore

*Spessore raccomandato:*

50-60 micron

*Tempo prima della sovraverniciatura:*

min. 3 ore e max. 24 ore a 20°C senza carteggiatura

## DATI TECNICI

*Resa teorica:* 7,2-8 m<sup>2</sup>/l di vernice pronta all'uso per uno spessore di 50µm

*Stoccaggio:* il prodotto va conservato a temperature superiori ai 4°C.  
Esposizioni prolungate alle alte temperature o a fonti dirette di calore sono da evitare.

## SALUTE E SICUREZZA



**Questi prodotti sono destinati esclusivamente alla verniciatura professionale** e non utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.selemix.com/selemix\\_MSDS](http://www.selemix.com/selemix_MSDS)

SELEMIX SYSTEM è un marchio del Gruppo PPG.

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
**DIREZIONE REFINISH**  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1  
Fax: 02 931792.53

