

AQUAMAX HS FILLER

1.820.2000

FONDO ALL'ACQUA PRONTO ALL'USO - GRIGIO

AquaMax HS Filler è un fondo monocomponente all'acqua, totalmente privo di solvente e cioè a VOC = 0.

Pronto all'uso ma diluibile all'occorrenza con normale acqua di rete, **AquaMax HS Filler** è formulato con pigmenti anticorrosivi non inquinanti.

AquaMax HS Filler è dotato di rapidissima essiccazione, elevato potere riempitivo e facile carteggiabilità a secco. Facilmente applicabile come un tradizionale prodotto a solvente, si utilizza per ritocchi, rifacimenti parziali e totali.

L'utilizzo di **Aquamax HS Filler** permette di ottenere un notevole abbattimento delle emissioni di solvente nel luogo di lavoro e in atmosfera.

Non è infiammabile ed è esente da etichettatura di sicurezza ai sensi delle norme CEE.

SUPPORTI

Lamiera grezza, sgrassata, carteggiata e pretrattata con Ecophos.

Stucchi poliestere, vetroresina e gel-coat, carteggiati con P220-240

Vecchie verniciature in buone condizioni, carteggiate

Importante:

AquaMax HS Filler può essere usato anche su materiali termoplastici o sensibili ai solventi.

PREPARAZIONE

Pulire la superficie con acqua (preferibilmente calda) e detersivo. Carteggiare le vecchie verniciature con carta P280-320. Lavare con diluente antisiliconico 3500.

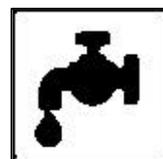
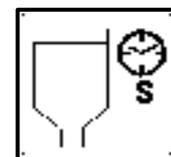
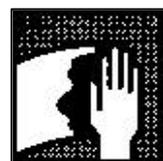
Importante:

Se, trascorsi dieci minuti dall'applicazione del fondo su lamiera grezza, si notasse affioramento di ruggine, lavare con acqua la superficie interessata fino a togliere il fondo, asciugare e rimuovere la ruggine. Quindi lavare con diluente antisiliconico 3500 e applicare 2 mani di Ecophos prima di riapplicare AquaMax HS Filler.

| | VOLUME |
|--------------------------|------------|
| AQUAMAX HS FILLER | 1000 |
| DILUENTE (acqua di rete) | 0-5% max |
| VISCOSITA' - DIN4, 20°C | 45-55" |
| POT LIFE | illimitato |

DILUENTE

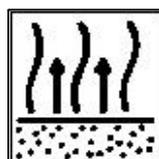
Acqua di rete.





APPLICAZIONE

| Attrezzatura | Tradizionale | HVLP |
|----------------------------|--------------|----------------|
| Ugello pistola a caduta | 1.6-1.8 | 1.6-1.8 |
| Pressione alla pistola bar | 2-3 | 0.3-0.7 |
| Numero mani | | 2-3 |
| Spessore consigliato | | 100-150 micron |
| Spessore massimo | | 200 micron |

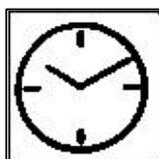


ESSICCAZIONE

AD ARIA
Intervallo tra le mani (20°C, 50% umidità relativa, 50 micron spessore) 10-15 minuti

Importante:

E' possibile accelerare l'appassimento soffiando aria compressa sulla superficie del film. Mantenersi ad almeno 25-30 cm. dal supporto.



Carteggiabile dopo 2-3 ore
A FORNO - A RAGGI INFRAROSSI
Appassimento prima dell'essiccazione 5-10 minuti
Essiccazione a forno 30 min 60°C
Essiccazione a lampade IR onde medie 15 minuti
onde corte 10 minuti

RIVERNICIATURA

Si può riverniciare con AquaMax HS Filler o altri fondi a solvente (escluso Plastomax) dopo completa essiccazione, previa carteggiatura.



CARTEGGIATURA

A SECCO P360-400 + Scotch Brite Fine

FINITURE

Tutti gli smalti della gamma MaxMeyer Car Refinish.



DATI TECNICI

Confezione 1 l
Stoccaggio in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore
Resa teorica 4 mq/l di miscela pronta all'uso, spessore 100 micron



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale.
Consultare la scheda di sicurezza n. 113.