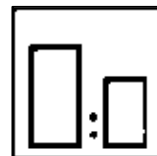


Filler 0310

1.841.0310

FONDO ISOLANTE ACRILICO BICOMPONENTE 3:1 - GRIGIO

Filler 0310 è un fondo acrilico bicomponente. Il prodotto offre ottime prestazioni con carteggiatura. Grazie alle sue ottime caratteristiche di adesione alla lamiera nuda, Filler 0310 è l'ideale per verniciature rapide. Filler 0310 può essere usato per ritocchi di ogni dimensione.



SUPPORTI

Lamiera nuda, carteggiata e sgrassata
 Stucchi poliestere, fibra di vetro, p.v. in gel, carteggiati con carta abrasiva classe P280-320
 Vecchie finiture in buone condizioni, carteggiate

Importante:

in caso di verniciatura di vecchie finiture che reagiscono ai solventi, assicurarsi sempre che la superficie non presenti screpolature e verniciare sempre il pannello intero. Filler 0310 non isola p.v. termoplastici né p.v. che potrebbero essere rimossi, ma può livellare substrati con diversi gradi di assorbimento.

PREPARAZIONE

Pulire la superficie con un detergente delicato e acqua (si raccomanda l'utilizzo di acqua calda).
 Carteggiare le vecchie finiture con carta di classe P280-320. Sgrassare con sgrassante anti-silicone 3600.
 Per assicurarsi la massima resistenza alla corrosione, applicare 1-2 mani di Ecophos.



	CICLO CON CARTEGGIATURA	
	VOL.	PESO
FILLER 0310	1000	1000
CATALIZZATORE	330	220
DILUENTE	200-250	140-180
VISCOSITÀ - DIN4, 20°C	20-25"	
VITA UTILE	60'	

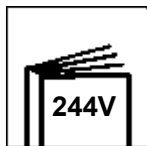


Importante:

Aggiunta di additivo flessibile AD1208: 10-30%.

CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE	6000	Rapido	Riverniciature complete, riparazioni di pannelli e ritocchi finali >25°C
	8000	Extra rapido	Riparazioni di pannelli sotto i 25°C e ritocchi finali >25°C.
	9000	Super rapido	Ritocchi finali sotto i 25°C
DILUENTE	4305	Rapido	Ritocchi finali
	2505	Normale	Riparazioni parziali e riverniciature complete sotto i 25°C.
	4310	Lento	Riverniciature complete sopra i 25°C.
	2520	Accelerante	Per i massimi risultati sotto i 20°C.
4280			



APPLICAZIONE

CICLO	CICLO CON CARTEGGIATURA	
	Convenzionale	HVLP
Impostazione aerografo		
Ugello aerografo con tazza a caduta	mm 1,6-1,8	1.6-1.8
Pressione all'aerografo bar	2-3	0.5-0.7
Numero di mani		2-3
Spessore consigliato		100-150 micron
Spessore massimo		200 micron



ESSICCAZIONE

ESSICCAZIONE ALL'ARIA		
Intervallo tra le mani		5-10 minuti
Carteggiatura (100 micron, 20°C)		dopo 4-5 h
Carteggiatura (sopra i 100 micron)		tutta la notte
ESSICCAZIONE A FORNO		
Intervallo di appassimento		5-10 minuti
Essiccazione a forno		20-30 min. 60°C.
ESSICCAZIONE A INFRAROSS onde medie		15 minuti
onde corte		10 minuti



Importante: Prima di carteggiare, lasciare essiccare completamente lo stucco 0310.
Ciò contribuirà a prevenire l'assorbimento dello smalto



CARTEGGIATURA

CARTEGGIATURA A SECCO	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
CARTEGGIATURA A UMIDO	P800

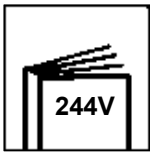
FINITURE

UHS DURALIT EXTRA, AQUAMAX

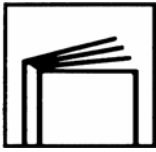


DATI TECNICI

Dimensioni confezione	1 e 3 l.
Stoccaggio	conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore
Resa teorica	7,5-8 m ² /l di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore



INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



2004/42/IIIB
(c) (540) 540

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con 1.975.1208 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

Per la percentuale di utilizzo consultare la scheda tecnica 414V

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati.

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19
20020 Lainate (MI)
Tel: 02931792.1
Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.