

# UHS DURALIT EXTRA

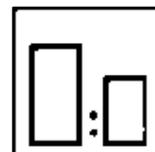
## serie 150

### SMALTO ACRILICO BICOMPONENTE 2:1

**UHS Duralit Extra**, è uno smalto acrilico bicomponente per tinte pastello.

È stato studiato specificamente per essere utilizzato in ambiti in cui il contenuto di VOC debba essere limitato.

**UHS Duralit Extra** offre la massima brillantezza e un rapido sistema verniciante leggero con un'eccellente resistenza agli agenti atmosferici.



### SUPPORTI

Primer e stucchi HS bicomponente MaxMeyer a norma.  
 Finiture originali carteggiate (con P360-400 o Scotch Brite Fine).

### PREPARAZIONE

Cfr. la Scheda tecnica del sottosmalto usato. Si raccomanda di eseguire una carteggiatura finale con carta abrasiva P360-400 o Scotch Brite Fine (a mano o a macchina).

Lo smalto UHS Duralit Extra deve essere usato entro 24 ore dalla miscelazione.

Agitare accuratamente lo smalto UHS Duralit Extra per 2 minuti, prima di aggiungervi del catalizzatore o del diluente.



		VOLUME
UHS DURALIT EXTRA (miscelato)		1000
CATALIZZATORE HS		500
DILUENTE		300 - 350
VISCOSITÀ - DIN4, 20°C		20-25"
VITA UTILE	Con catalizzatore 2880	20-30 minuti
VITA UTILE	con catalizzatore 2870	40-60 minuti
VITA UTILE	con catalizzatore 2860	1,5-2 ore



Come tutti i prodotti ultra alto solido, l'uso di p.v. pronti all'uso a basse temperature può creare problemi di applicazione e assorbimento dell'overspray. Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature sopra i 15°C

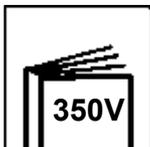
### CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORI HS	2860	Medio	Riparazioni totali sopra i 25°C, essiccazione in forno
	2870	Rapido	Riverniciature totali e ritocchi sotto i 25°C essiccazione in forno
	2880	Extra rapido	Ritocchi e riverniciature parziali sotto i 25°C,
DILUENTE	2810	Normale	Riverniciature totali e ritocchi sotto i 25°C
	2820	Lento	Riparazioni totali sopra i 25°C

### ADDITIVI

CFR. SCHEDA TECNICA

Additivo flessibile	AD1208	414V
Additivo bucciante - Fine	1.975.5500	489V
Additivo bucciante - grana grossa	1.975.5501	489V
Base opacizzante - MAT 5	1.977.5502	488V
Additivo Engine Bay	1.841.0550	487V



## APPLICAZIONE



### Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta

Pressione all'aerografo

Ugello aerografo con coppa aspirante

Pressione all'aerografo

Numero di mani

Spessore consigliato

### Aerografi compatibili

1,3-1,5mm

Come da indicazioni della casa produttrice

1,4-1,6mm

Come da indicazioni della casa produttrice

1 mano media + 1 mano piena o 2 mani singole complete

50-60 micron

### Importante:



Procedimento a mano unica: Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2 -3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

Procedimento in due strati: Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani. NON applicare una quantità di p.v. superiore a quella raccomandata. Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.

## SFUMATURA

**TECNICA IN DUE STRATI** - Applicare il p.v. miscelato fino a ottenere la copertura.

Imprimere un movimento ad arco all'aerografo verso il bordo del ritocco in modo da lasciare un overspray fine. Svuotare l'aerografo e, senza lavarlo, inserirvi il trasparente HS Clear 0330 catalizzato e diluito. Applicare una mano nell'area di sfumatura e lasciar appassire per 5 minuti, poi applicare un'altra mano sul pannello completo. Per una sfumatura più semplice, utilizzare il diluente di sfumatura 1.912.5410

Cfr. la Scheda Tecnica di 486V per la procedura migliore per un ritocco di qualità.

## ESSICCAZIONE



ESSICCAZIONE ALL'ARIA Manipolabile

dopo 18-24 h

ESSICCAZIONE A FOR con catalizzatore 2860

30 minuti a 60°C

con catalizzatore 2870

20 minuti a 60°C

con catalizzatore 2880

10 minuti a 60°C

ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

onde medie

5-7 minuti

onde corte

4-5 minuti

## SOVRAVERNICIABILITÀ

Sovraverniciabile 1 ora dopo l'essiccazione a forno e dopo la carteggiatura.

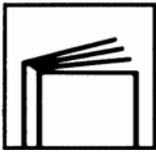
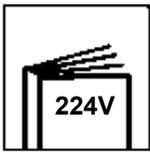


## DATI TECNICI

Dimensioni confezione 1 litro e 3,5 litri (bianco)

Stoccaggio conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore

Resa teorica 10,5/13 m<sup>2</sup>/l di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore



2004/42/IIIB  
(d) (420) 420

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



## SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso **professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati.

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

**PPG ITALIA SALES & SERVICES**

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.