

# UHS CLEAR 0330

## 1.360.0330 (Cat. 2860-70-80)

### TRASPARENTE ACRILICO ULTRA ALTO SOLIDO

**UHS CLEAR 0330** è un trasparente ultra alto solido bicomponente a bassissimo contenuto di solvente, specificamente formulato per rispettare le norme più severe in materia di emissione di solvente.

**UHS CLEAR 0330** può essere usato per ritocchi, riparazione di pannelli o per la riverniciatura completa con finiture in 2-3 strati, per ottenere risultati migliori e una maggiore durata nel tempo.

**UHS CLEAR 0330** si caratterizza per l'elevato residuo secco, rapidità di essiccazione, elevata durezza del film e una brillantezza eccellente, con in più la possibilità di poter usare catalizzatori diversi per diversi tipi di ritocco.

### SUPPORTI

BASE AQUAMAX

### PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax completamente.  
Pulire con un panno fissapolvere prima di applicare il trasparente.



	VOLUME
UHS CLEAR 0330	1000
CATALIZZATORE HS	500
DILUENTE	150
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C	19-21"
VITA UTILE	1 h a 20° C. *



\* **Se usato con 1.954.2880, il trasparente così ottenuto deve utilizzato subito dopo la miscelazione.**

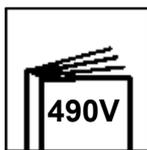
Come tutti i prodotti ultra alto solido, l'uso di p.v. pronti all'uso a basse temperature può creare problemi di applicazione e assorbimento dell'overspray. Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature superiori ai 15°C.

### CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORI HS	1.954.2860	Medio	riverniciatura parziale e completa
	1.954.2870	Rapido	ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
	1.954.2880	Express	Max 2 pannelli
DILUENTE	1.911.2510	Normale	ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
	1.911.2520	Lento	pannelli interi e riverniciatura completa

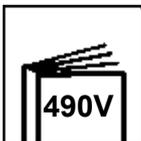
### ADDITIVI

			CFR. SCHEDA TECNICA
Additivo flessibile	AD1208	10-30 %	414V
Anti-silicone	AD2341	0,5-2%	411V
Additivo bucciante	1.975.5500/1	Cfr. la relativa Scheda Tecnica	489V
Base opacizzante	1.977.5502	100% (gloss 50=semi-lucido)	488V



## MISCELAZIONE A PESO

<b>INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO</b>			
Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi sono cumulativi, pertanto <b>NON</b> tarare la bilancia tra le aggiunte.			
<b>SCHEMA PER LA MISCELAZIONE A PESO</b>			
<b>Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)</b>	<b>Peso 1.360.0330</b>	<b>Peso 1.954.2860 1.954.2870 1.954.2880</b>	<b>Peso 1.911.2510 1.911.2520</b>
0,10 lt	60 g	93 g	101 g
0,20 lt	121 g	185 g	201 g
0,25 lt	151 g	231 g	252 g
0,33 lt	199 g	305 g	333 g
0,50 lt	301 g	463 g	504 g
0,75 lt	452 g	694 g	756 g
1,0 lt	603 g	926 g	1.008 g
1,5 lt	904 g	1.388 g	1.511 g
2,0 lt	1.206 g	1.852 g	2.016 g
2,5 lt	1.508 g	2.314 g	2.519 g



## APPLICAZIONE



Impostazione aerografo	<i>Aerografi compatibili</i>
Ugello aerografo con tazza a caduta	1,2-1,5 mm
Pressione all'aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice
Numero di mani	1 mano media + 1 mano piena o 2 mani piene
Spessore consigliato	50/60 micron

### Importante:

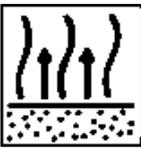
#### Procedimento in una volta:

Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2-3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

#### Procedimento in due mani:

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.

NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata. Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente



## ESSICCAZIONE

Essiccazione in forno	con catalizzatore 2860	30 minuti a 60° C
	con catalizzatore 2870	20 minuti a 60° C
Lasciar appassire prima di essiccare in forno		0-5 minuti

### ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

onde medie		15 minuti
onde corte		10 minuti
Essiccazione ad aria a 20°C	con catalizzatore 2880	16 ore a 20°C



## SOVRAVERNICIABILITÀ

Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura



## DATI TECNICI

Dimensioni confezione	5 l.
Stoccaggio	conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore
Resa teorica	10,2 m <sup>2</sup> /l di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore



2004/42/IIIB  
(d) (420) 420

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

Il prodotto utilizzato con gli additivi 1208 - 5500 - 5501 - 5502 - AD2341 è da ritenersi finiture speciali con COV di 840 gr/l

Percentuali di impiego consultare le schede tecniche elencate alla voce additivi

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



## SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

### Per maggiori informazione contattare:

#### PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19-20020

Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.