

BASE AQUAMAX EXTRA

Serie 550

BASE ALL'ACQUA PER FINITURE A 2-3 STRATI

La base **AquaMax Extra** è una base all'acqua per p.v. a più strati e a effetto perlato. Questo prodotto ha eccellenti proprietà coprenti, per garantire qualità e produttività elevate. Può essere usato per riparazioni di pannelli interi o ritocchi.

AquaMax Extra Basecoat può essere riverniciato con qualsiasi trasparente della gamma MaxMeyer Car Refinish, con risultati e durata eccellenti.

AquaMax Extra Basecoat non è infiammabile e riduce drasticamente le emissioni di solvente nell'atmosfera.

SUPPORTI

Primer e stucchi HS bicomponente MaxMeyer a norma.

(Cfr. la Scheda Tecnica del prodotto per verificarne la compatibilità con la base Aquamax)

Finiture originali carteggiate (con P360-400 o scotch brite fine).

PREPARAZIONE

Cfr. la Scheda tecnica del sottosmalto usato. Si raccomanda di eseguire una carteggiatura finale con carta abrasiva P320-400 e Scotch Brite Fine (a mano o a macchina) prima di applicare lo smalto.

Per i ritocchi, carteggiare accuratamente gli stucchi con carta abrasiva P 800-2000, così da coprire meglio i graffi.

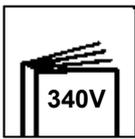
Usare un panno fissapolvere prima di procedere all'applicazione.



| | VOLUME |
|------------------------------|---------------------------------------|
| BASE AQUAMAX EXTRA | 1000 |
| Acqua deionizzata 1.911.9910 | 100 - 300 |
| | 100 - SCB e p.v. perlati |
| | 200 - tinte metallizzate |
| | 300 - metallizzato a >25-30°C. |
| VITA UTILE | 3 mesi |

DILUENTE

1.911.9910 Acqua deionizzata



APPLICAZIONE

Agitare delicatamente le bottiglie di AquaMax Extra per qualche secondo prima dell'uso. **NON** agitare vigorosamente. Le tinte AquaMax Extra pronte all'uso devono essere agitate manualmente e con cura prima dell'applicazione. Usare filtri in nylon progettati specificamente per materiali a base acqua. Si raccomanda l'uso di un filtro da 125 micron.

| Impostazione aerografo | Convenzionale | HVLP | LVLV o alta efficienza di applicazione > 65 % |
|--|---------------|--------------|--|
| Ugello aerografo con tazza a caduta (mm) | 1.2-1.3 | 1.2-1.3 | 1.2-1.3 |
| Pressione all'aerografo (bar) | 2-3 | 0.3-0.7 | 2-3 |
| Numero di mani: | 2-3 | | 2-3 |
| Spessore consigliato: | | 15-20 micron | |

Importante:

Se necessario, applicare una mano leggera finale a mani incrociate per ottenere un controllo uniforme delle particelle di alluminio.
Pulire accuratamente l'attrezzatura di verniciatura con acqua corrente o con un apposito detergente prima dell'uso.



ESSICCAZIONE

ESSICCAZIONE ALL'ARIA (20°C, umidità al di sotto del 50%)

Appassimento tra le mani fino a che lo strato avrà raggiunto un'opacità uniforme

Appassimento tra le mani (soffiatore) fino a che lo strato avrà raggiunto un'opacità uniforme

Appassimento prima dell'applicazione del trasparente

ESSICCAZIONE ALL'ARIA fino a che lo strato avrà raggiunto un'opacità uniforme e risulterà asciutto

ESSICCAZIONE A INFRAROSSI

Onde medie 3 minuti

Onde corte 2 minuti

Importante: Prima di usare la lampada IR, lasciar essiccare la base AquaMax Extra fino alla completa opacizzazione del film.



TRASPARENTI

Tutti i trasparenti bicomponente compatibili della serie Car Refinish di MaxMeyer.



DATI TECNICI

Dimensioni confezione 0,5 - 1 l - 2l.

Stoccaggio Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore

Resa teorica 12,5/20 m²/l di prodotto pronto all'uso con 10 micron di spessore



2004/42/IIIB
(d) (420) 420

INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer e il logo MaxMeyer



sono marchi registrati PPG.

© 2006 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.