



## **H0048R4 SCHEDA TECNICA SMALTO 86000 OPACO REVISIONE NUMERO 4 DEL 28/08/03**

### **DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Smalto sintetico a pennello dotato di eccellente dilatazione, aspetto satinato ed ottima elasticità. Una volta essiccato in profondità si ottengono film estremamente duri, compatti, resistenti al graffio ed agli agenti atmosferici, anche se a lungo andare, l'esposizione ai raggi diretti del sole provoca un ingiallimento dovuto alle proprietà chimiche della resina impiegata. Per le sue caratteristiche di adesione l'Iricrom 86000 Opaco dà discreti risultati anche per applicazioni dirette sul ferro e sul legno, anche se lo sviluppo della massima adesione si ottiene dopo almeno 7-8 giorni dall'applicazione.

### **SETTORE DI IMPIEGO**

Verniciatura di supporti ferrosi, intonaci, legno e per il "fai da tè" in genere.

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO**

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Applicare quanto prima antiruggine del tipo IRIFER R (per interno) od IRIFER FZ (per esterno). Non lasciare il metallo scoperto durante la notte prima di essere verniciato per evitare la formazione di ruggine o altre contaminazioni.

### **MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO**

L'applicazione viene effettuata a pennello od a rullo con un rapporto di diluizione in ACQUARAGIA N.D. del 10-20%. La seconda mano si può dare dopo circa quattro ore ed in ogni caso dopo il fuori tatto. Il prodotto si presta all'applicazione a spruzzo, quando si richiede estrema elasticità del film, previa diluizione al 10-20% con diluente SINTETICO R.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO 86000 OPACO**

<b>CATALISI</b>	----%
<b>RESA TEORICA(1)</b>	6/7 m <sup>2</sup> /Kg
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	50-60 microns
<b>BRILLANTEZZA</b>	30-40 gloss
<b>ESSICCAZIONE A 25° C</b>	96 ore
<b>ESSICCAZIONE A 50° C</b>	6/8 ore

**(1) LA RESA DELLO SMALTO E' FORTEMENTE INFLUENZATA DALLA TINTA**

**GARANZIA ALLO STOCCAGGIO : 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE**

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



## H0048R4 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO SERIE 86000 OPACO REVISIONE NUMERO 4 DEL 28/08/03

SMALTO SINTETICO A PENNELLO A BASE DI RESINE ALCHIDICHE  
RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: 70/30  
RAPPORTO DI CATALISI: -----

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	fluido biancastro
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	1.188-1.212 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITA'*	MD 06	800-1600 cP
RESIDUO SECCO	MD 08	64.5-68.5% peso/peso
BRILLANTEZZA*	MD 09	30-40 gloss
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 24 ore** completa in circa 96 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 6/8 ore**

\* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

\*\* I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Il prodotto si presta alla preparazione di smalti opachi con l' aggiunta del 2/3% di polvere opacizzante OK 500.

Il prodotto può essere addizionato con circa il 3/5% di Additivo Vestosint nelle 2 grane per ottenere smalti testurizzati.

Il neutro si presta alla preparazione di smalti metallizzati, ma l' applicazione a pennello ne rende difficoltoso l' utilizzo.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357