



## **H0020R4 SCHEDA TECNICA SMALTO POLIURETANICO 45000 REVISIONE NUMERO 4 DEL 26/08/03**

### **DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Smalto poliuretano industriale con ottime caratteristiche di resistenza ad acidi, alcali e solventi, aderisce fortemente anche per applicazione diretta sul ferro mantenendo un'eccellente elasticità. Dotato di buona lucentezza ed elevato potere riempitivo, difficilmente si scalfisce con matita del tipo 6H. Si presta per le applicazioni elettrostatiche.

### **SETTORE DI IMPIEGO**

Verniciatura di macchine utensili, industriali, contenitori e carpenteria metallica in genere.

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO**

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 microns. Lo Smalto Poliuretano 45000 può essere applicato con discreti risultati su antiruggini del tipo IRIFER R od IRIFER FZ anche se le migliori performances in termini di adesione e anticorrosione si ottengono altresì su fondi come EPOFOND, EPOFER FOSFOZINCO, REPOX HS, EPOFER ZINCORGANICO o VIBIPOX. Ricoprire l'acciaio quanto prima con uno dei fondi indicati e non lasciarlo scoperto durante la notte prima di essere verniciato onde evitare la formazione di ruggine od altre contaminazioni.

### **MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO**

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Per le sue caratteristiche di bassa reattività lo Smalto Poliuretano 45000 viene normalmente reticolato al 50 % in peso oppure al 60% in volume con il CATALIZZATORE POLIURETANICO 3575. Pertanto ne viene sconsigliato l'utilizzo per i bianchi, le tinte tenui e le finiture destinate all'esterno dove invece è preferibile l'impiego del sistema bicomponente SMALTO POLIURETANICO 65000 + CATALIZZATORE ISOCIANICO 3550. Si consiglia un rapporto di diluizione del 5 % sul complessivo A+B con DILUENTE PER POLIURETANICI.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO POLIURETANICO 45000**

<b>CATALISI con catalizz. poliuretano 3575</b>	<b>50% in peso</b>
	<b>60% (5:3) in volume</b>
<b>POT LIFE</b>	3 ore
<b>RESA TEORICA<sup>(1)</sup></b>	6/7 m <sup>2</sup> /Kg
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	50-60 microns
<b>BRILLANTEZZA</b>	min 80 gloss
<b>ESSICCAZIONE A 25° C</b>	18 ore
<b>ESSICCAZIONE A 50° C</b>	2/3 ore

**LA RESA DELLO SMALTO E' FORTEMENTE INFLUENZATA DALLA TINTA**

**GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE**

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



## H0020R4 SPECIFICHE TECNICHE NEUTRO SERIE 45000 REVISIONE NUMERO 4 DEL 26/08/03

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE

RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: 70/30

RAPPORTO DI CATALISI CON CATALIZZATORE 3560, 3565, 3575: 50% IN PESO

60% (5:3) IN VOLUME

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	fluido bianco
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
PESO SPECIFICO*	MD 03	1.077-1.099 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITA'*	MD 06	900-1500 cP
RESIDUO SECCO	MD 08	58.9-62.9% peso/peso
BRILLANTEZZA*	MD 09	minimo 90 gloss
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 12 ore** completa in circa 18 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 2/3 ore**

\* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

\*\* I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

I valori sopraindicati sono validi per il neutro: gli smalti ottenuti con il neutro stesso hanno valori diversi, in funzione della tinta realizzata, e dei valori relativi ai vari ingredienti che entrano in formulazione.

Il prodotto si presta alla preparazione di smalti semilucidi con l' aggiunta del 2/3% di polvere opacizzante OK 500, e di smalti opachi mediante l' aggiunta del 5% della stessa polvere.

Il prodotto può essere addizionato con circa il 3/5% di Additivo Vestosint nelle 2 grane per ottenere smalti testurizzati.

Il neutro non si presta alla preparazione di smalti metallizzati.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357