



## **J0125R2 SCHEDA TECNICA HYDROMICACEO REVISIONE NUMERO 2 DEL 01/09/03**

### **DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Smalto sintetico idrodiluibile pigmentato con ossido di ferromicaceo che conferisce al prodotto ottime caratteristiche anticorrosive e di resistenza agli agenti atmosferici, grazie alla particolare struttura lamellare che da luogo anche ad un più efficace rivestimento protettivo anche dal punto di vista fisico. Il prodotto è completamente atossico e di facile applicazione, dotato di rapida essiccazione in superficie ed in profondità, nonché buona idrorepellenza già dopo 24 ore di essiccamento all'aria. Una volta evaporata la fase acquosa si caratterizza come un tradizionale smalto sintetico a solvente, sia per elasticità e durezza superficiale, che per le resistenze opposte ad agenti atmosferici, grassi ed oli, il tutto, nel massimo rispetto dell'ecologia e dell'ambiente. Seppur dotato di un buon ancoraggio direttamente su ferro se ne consiglia l'uso sopra ad un fondo che ne esalta l'aspetto estetico; per la sua natura chimica il film anche perfettamente essiccato non possiede proprietà antigraffio ed ha un aspetto opaco. Data la natura dell'ossido di ferromicaceo naturale, non è possibile garantire il colore della finitura ottenuta, e quindi anche la cartella delle tinte ferromicacee è da ritenersi puramente indicativa.

### **SETTORE DI IMPIEGO**

Ideale come alternativa ecologica a bassissimo impatto ambientale del corrispondente prodotto a solvente; particolarmente indicato per la verniciatura di infissi, cancellate e componenti d'arredo in genere, oppure nei cicli in cui si vogliano accoppiare le qualità anticorrosive a quelle estetiche.

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO**

E' indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Può essere applicato direttamente su ferro, tuttavia per cicli fortemente anticorrosivi è sempre preferibile sabbiare il supporto e ricoprire con fondi idrodiluibili del tipo HYDROFER o HYDROPOX. Per applicazioni su lamiera zincata o alluminio è necessario applicare per garantire l'adesione una mano di fondo epossidico idrodiluibile HYDROPOX o di antiruggine monocomponente HYDROFER.

### **MODALITA' E CONSIGLI PER L'USO**

Data la naturale tendenza del pigmento alla precipitazione, prima del utilizzo è necessaria un vigorosa agitazione per rendere omogeneo il prodotto; nel caso di stoccaggio superiore ai tre mesi si consiglia di filtrare il prodotto dopo la normale agitazione con un filtro non superiore a 2000 maglie anche inserito nella pistola.

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo del tipo misto aria con serbatoio a pescaggio. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Si consiglia un rapporto di diluizione del 20-25 % circa con acqua.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO HYDROMICACEO**

<b>RESA TEORICA</b>	5/6 m <sup>2</sup> /Kg
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	60-70 microns
<b>BRILLANTEZZA</b>	20-30 gloss
<b>ESSICCAZIONE A 25° C</b>	72 ore
<b>ESSICCAZIONE A 50° C</b>	4 ore

### **GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE**

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



## J0125R2 SPECIFICHE TECNICHE HYDROMICACEO REVISIONE NUMERO 2 DEL 01/09/03

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICAZIONE IDRODILUIBILE A BASE DI RESINE ALCHIDICHE E OSSIDO DI FERRO MICACEO NATURALE.

RAPPORTO DI CATALISI: -----

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	pasta grigio micaceo
PROVA DI STESURA*	MD 02	film caratteristico
PESO SPECIFICO	MD 03	1.407-1.441 g/cm <sup>3</sup>
RESIDUO SECCO	MD 08	76.0-80.0% peso/peso
RESA COLORIMETRICA**	MD 13	dL accettabile a occhio
DIFF. COLORIMETRICA**	MD 14	?E accettabile a occhio
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in circa 12 ore completa in circa 72 ore
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 4 ore

\*/\*\* Le specifiche contrassegnate vengono verificate per tutti i lotti prodotti

\*\* la resa colorimetrica è misurata effettuando una stesura dello smalto Hydromicaceo tal quale. La differenza colorimetrica è misurata rispetto ad un cartoncino standard, in quanto, data la presenza delle lamine metalliche, non è possibile effettuare misure strumentali.

La differenza colorimetrica è significativa solamente se il film applicato è a copertura completa e se il film è essiccato (almeno fuori impronta).

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

L'HYDROMICACEO una volta essiccato ha un aspetto opaco, come la cartella colore dei ferromicacei; possiede ottime caratteristiche di anticorrosione, ma non ha proprietà antigraffio.

La cartella colore delle tinte Ferromicacee è indicativa, in quanto trattandosi di prodotti formulati utilizzando pigmenti naturali, non si può garantire una costanza colorimetrica.

**GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI PRODUZIONE**

**COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.**

Via S.Rocco, 10/1/A- 420027 Montecchio Emilia (RE) – Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796  
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357