



NOTIZIARIO TECNICO



N0129R0 SCHEDA TECNICA SMALTO HYDROSINT IC 118 – ALLUMINIO RUOTE REVISIONE NUMERO 0 DEL 22/08/02

DENOMINAZIONE E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Smalto sintetico idrodiluibile per interno ed esterno completamente atossico e di facile applicazione, dotato di elevata brillantezza, rapida essiccazione in superficie ed in profondità, nonché buona idrorepellenza già dopo 24 ore di essiccazione all'aria. Una volta evaporata la fase acquosa si caratterizza come un tradizionale smalto sintetico a solvente, sia per elasticità e durezza superficiale, che per le resistenze opposte ad agenti atmosferici, grassi ed oli, il tutto, nel massimo rispetto dell' ecologia e dell' ambiente. Ideale per applicazione diretta sui supporti metallici di normale impiego in carpenteria e nell' industria, può essere utilizzato anche mediante spruzzatura elettrostatica.

SETTORE DI IMPIEGO

Per la verniciatura di cerchioni di veicoli agricoli, edili, industriali; direttamente su qualsiasi tipo di supporto ferroso, specialmente quando la verniciatura viene effettuata in ambienti chiusi o poco aerati dato il bassissimo contenuto di solvente organico e la quasi totale assenza di odore residuo nel film secco.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

E' indispensabile osservare sempre le norme per un' accurata pulizia del supporto che deve essere esente da oli e grassi. A seconda di come si presenta la superficie si può effettuare un trattamento di decapaggio o di sabbiatura fino a raggiungere un profilo di ancoraggio da 25 a 50 micron. Può essere applicato direttamente su qualsiasi tipo di supporto metallico, tuttavia per cicli fortemente anticorrosivi è sempre preferibile sabbiare il supporto e ricoprire con fondi idrodiluibili del tipo HYDROFER o HYDROPOX.

MODALITA' E CONSIGLI PER L' USO

L'applicazione si può effettuare con apparecchiature a spruzzo sia del tipo misto aria che airless, oppure a pennello. Per ottimizzare lo spruzzo potrebbero essere richieste regolazioni della pressione e variazioni delle dimensioni dell'ugello. Il prodotto viene fornito pronto per l' utilizzo, anche se qualora lo necessiti, può essere eventualmente diluito fino al 10-15 % con acqua demineralizzata o del rubinetto, purchè di durezza non eccessivamente elevata.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLO SMALTO HYDROSINT IC 118 – ALLUMINIO RUOTE

RESA TEORICA (1)	6/7 m ² /Kg
SPESSORE CONSIGLIATO	50-60 µm
BRILLANTEZZA	75-85 gloss
ESSICCAZIONE A 25° C	72/96 ore
ESSICCAZIONE A 50° C	4/6 ore

GARANZIA ALLO STOCCAGGIO: 1 ANNO DALLA DATA DI FABBRICAZIONE

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A– 420027 Montecchio Emilia (RE)– Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357



NOTIZIARIO TECNICO **DAMIANI**



N0129R0 SPECIFICHE TECNICHE HYDROSINT IC 118 – ALLUMINIO RUOTE REVISIONE NUMERO 0 DEL 22/08/02

SMALTO IDRODILUIBILE MONOCOMPONENTE A BASE DI RESINE ALCHIDICHE

RAPPORTO DI PIGMENTAZIONE CONSIGLIATO: -----

RAPPORTO DI CATALISI: -----

SPECIFICA	METODICA INTERNA	VALORE, INTERVALLO E UNITA' DI MISURA
ASPETTO*	MD 01	fluido metallizzato
PROVA DI STESURA*	MD 02	film pulito
DIFF.COLORIMETRICA*	MD 14	? E < 1
BRILLANTEZZA*	MD 09	75-85 gloss
ESSICAZIONE A 25° C*	MD 16	fuori impronta in 24 ore** completa in circa 72/96 ore**
ESSICAZIONE A 50° C	MD 17	completa in circa 4/6 ore**

* Le specifiche contrassegnate con l' asterisco vengono verificate per tutti i lotti prodotti

** I dati indicati sono funzione della tinta realizzata e dello spessore applicato.

Le metodiche di analisi utilizzate sono state messe a punto con anni di esperienza di laboratorio e sono a disposizione per la consultazione.

Per maggiori dettagli vedere la scheda tecnica.

COLORIFICIO DAMIANI S.r.l.

Via S.Rocco, 10/1/A– 420027 Montecchio Emilia (RE)– Tel. 0522/864862- Fax 0522/865796
P.IVA e Cod. Fisc. 01234050357