



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

PIKOLTAR NT SS

(ex 7480.0145)

(Rev. 00 febbraio 2012)

Generalità

Rivestimento epossi catramoso ad alto solido ed altissimo spessore

Principali caratteristiche

- Ottima resistenza alla corrosione, all'acqua ed agli idrocarburi
- Applicabile in mano unica sino a 1000 mic

Tipo di impiego

Sistema protettivo per opere immerse, interno serbatoi, tubazioni, sotto coibentazioni

Solidi in volume

- 93± 2%

C.O.V.

- 67 g/l

Peso specifico

- kg/l 1,34 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 500 secco (min. 400 - max. 1000)
- µm 537 umido (min. 430 - max. 1075)

Resa teorica

- m²/l 1,9

Consumo teorico

- g/m² 720

Codice prodotto base

- 7081227

Codice indurente

- 701529

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 95
- In volume 1 : 1

Pot-life a 20°C

- h 2

Colore

- Nero

Aspetto

- Semilucido

Metodo di applicazione

- Airless mono o bimixer

Description

Very high build tar epoxy coating, solvent less

Main features

- Excellent corrosion resistance
- Outstanding water and crude oil resistance
- Single coat application up to 1000 mic

Recommended use

One coat system for permanently submerged steel structures, tank lining, pipelines, under insulation

Solidi by volume

- 93± 2%

V.O.C.

- 67 g/l

Specific gravity

- kg/l 1,34 ± 0,05

Film thickness

- µm 500 dry (min. 400 - max. 1000)
- µm 537 wet (min. 430 - max. 1075)

Theoretical coverage

- m²/l 1,9

Theoretical consumption

- g/m² 720

Base product code

- 7081227

Hardener code

- 701529

Thinning

- 0-5% Diluente 61 cod. 900237

Mixing ratio

- By weight 100 : 95
- By volume 1 : 1

Pot-life at 20°C

- h 2

Colour

- Black

Aspect

- Semiglossy

Application method

- Airless mono or bimixer



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

PROTECTIVE COATINGS

Resistenza alla temperatura

- 150°C all'aria con resistenza occasionale a 180°C
- 50°C in immersione (da verificare in funzione del liquido di contatto)

Durata a magazzino

- 18 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio
Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-10) per servizio in atmosfera. Sabbatura a metallo bianco grado Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-5). Il profilo di rugosità dovrà essere conforme allo Standard Rugotest N.3 – N.10 tipo Ba/b oppure Keane Tator N 3.0 GS76 (Rz = 50 µm min.) per servizio in immersione.
- Calcestruzzo:
Asportazione di eventuali parti friabili e poco coerenti mediante picchiettatura o sabbatura; risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura generale.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 10° ÷ 50°C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovrav. min. (h)	max. (d)
• 10°C	6 ÷ 8	36 ÷ 48	24	72 - 96
• 20°C	2 ÷ 4	24 ÷ 36	18	48
• 35°C	1 ÷ 2	12 ÷ 24	12	24

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

- Diametro ugello pollici 0.021 ÷ 0.023
- Rapp. di compressione 60 : 1
- Pressione uscita kg/cm² 180 ÷ 200

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale pesante, atmosfera marina, immersione in acqua dolce, industriale e di mare, soluzioni saline, contatto continuo con il terreno (interramento).

Sconsigliato per cicli in

Immersione in solventi, contatto con acqua potabile e sostanze alimentari.

Service temperature

- 150°C in atmosphere, sometimes 180°C
- 50 °C in immersion (to be verified depending on the contact liquid)

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Steel:
Sandblasting to near white metal grade Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10) for environmental service. Abrasive blasting to white metal grade Sa 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-5). Roughness profile shall comply with the Rugotest N.3 – N.10 Ba/b or with Keane Tator Standard 3.0 G/S 76 (Rz = 50 µm min.) for immersion service.
- Concrete:
Removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting; restoration of damaged areas, careful dusting.

Application conditions

- Temperature 10° ÷ 50°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Deep (h)	Painting interval min. (h)	max. (d)
• 10°C	6 ÷ 8	36 ÷ 48	24	72 - 96
• 20°C	2 ÷ 4	24 ÷ 36	18	48
• 35°C	1 ÷ 2	12 ÷ 24	12	24

Spray equipment

Airless

- Fluid tip orifice size inches 0.021 ÷ 0.023
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure kg/cm² 180 ÷ 200

Suitable for

Marine and heavy industrial environment, immersion in fresh, industrial and sea water, salt solutions, continuous contact with soil.

Not suitable for

Immersion in solvent and foodstuff, contact with drinking water.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.