

api
protective coatings
and resin flooring

via trieste 13
16018 mignanego
genova, italia

t +39 010 7720751
f +39 010 7720248
api@api-spa.com
www.api-spa.com

edilizia / pavimenti industriali
building / industry

apimultifloor^{at}

**multistrato antistatico
anti-static multi-layer coating**

api

apimultifloor at

Pavimento in resina antistatico a medio spessore per ambienti ove sia necessario ottenere una buona resistenza al traffico e contemporaneamente evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche sul piano di calpestio (laboratori di elettronica, locali di stoccaggio e lavorazione di esplosivi e sostanze infiammabili, ecc.). Sistema costituito da più strati di resine epossidiche senza solventi e da cariche conduttive ad elevata durezza. Rende le superfici trattate impermeabili e facili da pulire. Resiste al transito di muletti e carrelli.

prodotti

**primer aq
finitura 2 antistatica
apifloor 903 antistatico
flexilit
finitura 2**

Medium-thickness anti-static resin floor for areas where good resistance to traffic is required and the accumulation of static electricity must be prevented (electronics laboratories, areas where explosives and flammable substances are stored and handled, etc.). System consisting of multiple layers of solvent-free epoxy resins and high-hardness conductive quartz sand. Treated surfaces are waterproof and easy to clean. Resistant to forklift and transpallet traffic.

products

**primer aq
finitura 2 antistatica
apifloor 903 antistatico
flexilit
finitura 2**

caratteristiche

adatto a supporti vecchi e nuovi
si applica senza demolizione anche sulle piastrelle
disperde le cariche elettrostatiche
resiste agli urti e all'usura
antiscivolo
si realizza in tempi rapidi (5-6 gg)
facilmente lavabile
senza giunti
certificato a norme cei 64-4
ampia gamma di colori

characteristics

suitable for old and new bases
can be applied without demolition, even on tiles
dissipates static electricity
resistant to impact and wear
anti-slip
rapid implementation (5-6 days)
easy to wash
seamless
certified in compliance with cei 64-4 regulations
broad range of colours

primer aq

Prodotto a due componenti, a base di resine epossidiche in veicolo acquoso, compatibile con leganti idraulici (cemento)

Dati tecnici

Natura del veicolo epossidico

Contenuto in solidi in volume 60%

Punto di infiammabilità non infiammabile

Peso specifico 1,16 kg/dm³

Colore neutro

Rapporti di impiego in peso base 30 - indurente 70

Pot-life a 23°C 60 minuti

Spessore film secco dell'impasto con cemento 0,180 mm

(rapporto resina-cemento 1:1)

Consumo d'impasto 0,400 kg/m²

Tempo aperto a 23°C, 60% U.R. min. 5 minuti, max. 1 ora

Tempo di copertura con rivestimenti resinosi a 23°C, 60% U.R.

min. 20 ore, max. 48 ore

Adesione al calcestruzzo > 3 N/mm²

Indurimento completo a 23°C 7 giorni

Solvente per pulizia attrezzi acqua

Campi principali di impiego

Viene impiegato quale promotore di adesione per rivestimenti resinosi, malte cementizie, calcestruzzi freschi su superfici cementizie invecchiate anche lisce. È impiegato anche quale promotore di adesione per cicli epossidici su fondi umidi. Il prodotto può essere applicato tal quale o mescolato con cemento Ptl 325 o Ptl 425 e/o quarzo. Il prodotto si applica sempre su superfici compatte e pulite, prive di boiacche, parti friabili, oli disarmanti.

Preparazione delle superfici

L'individuazione della metodologia di preparazione del supporto deve essere fatta tenendo conto della natura e consistenza del supporto e delle successive fasi lavorative. La superficie, in ogni caso, dopo la preparazione non dovrà presentare parti incoerenti o distaccate, vecchie vernici e/o sostanze che potrebbero compromettere l'adesione. Sistemi di preparazione sono: idrosabbatura, pallinatura, fresatura.

Modalità di applicazione

a) Applicazione a rullo: il prodotto può essere applicato tal quale, dopo miscelazione dei due componenti (base + indurente), oppure con aggiunta di cemento Ptl 325 o 425 in rapporto 1:1 in peso. Quando l'applicazione, oltre alla funzione di promuovere l'adesione degli strati successivi, ha anche la funzione di barriera vapore, il prodotto va utilizzato sempre addizionato con cemento e si consiglia l'applicazione con spazzolone.

b) Applicazione a spatola: il prodotto può essere applicato per la realizzazione di strati con spessori variabili compresi tra 1-2 mm, in relazione alla granulometria di quarzo impiegata nella miscelazione. Si consiglia di non eccedere con gli spessori oltre quelli indicati in quanto potrebbero aversi fessurazioni per evaporazione dell'acqua. Quando viene applicato a spatola, il *Primer aq* deve essere miscelato con cemento Ptl 325 o 425 e quarzo nei rapporti in peso 1:1:1 resina, inerte, cemento. Per migliorare la scorrevolezza dell'impasto e la sua applicabilità, aggiungere fino a un massimo del 30% di acqua pulita.

Two-component product, based on epoxy resins in aqueous vehicle and hydraulic binders (concrete) compatible

Technical data

Vehicle type epoxy

Solids content in volume 60%

Flash point not flammable

Specific gravity 1,16 kg/dm³

Colour neutral

Mixing ratio by weight base 30 - hardener 70

Pot-life at 23°C 60 minutes

Dry film thickness of the mixture with concrete 0,180 mm

(ratio resin-concrete 1:1)

Coverage of mixture 0,400 kg/m²

Open time at 23°C, 60% R.H. 5 minutes min., 1 hour max.

Overcoating time with resin coatings at 23°C, 60% R.H.

min. 20 hours, max. 48 hours

Adhesion to concrete > 3 N/mm²

Full cure at 23°C 7 days

Tool cleaner water

Main use

It is used as adhesion promoter for resin coatings, cement mortars, wet concretes on aged, also smooth, cement surfaces. It is also used as adhesion promoter for epoxy systems on damp substrates. This product can be applied as it is, or mixed with cement Ptl 325 or Ptl 425 and/or quartz. Always apply the product on surfaces that are compact and clean, without cement puddles, loose parts, disbonding oils.

Surface preparation

The choice of the surface preparation method must be done checking the nature and consistency of the substrate and the subsequent working phases. In any case, after preparation the surface must not have loose parts, old paints and/or materials which can compromise adhesion. Sand blasting, shot blasting, milling are some of methods used to prepare surface before application of *Primer aq*.

Application method

a) Application by roller: the product can be applied either as is, after mixing the two components (base + hardener), or with the addition of Ptl 325 or 425 cement in a ratio of 1:1 by weight. When the product is applied not only to promote the adhesion of subsequent layers, but also as a steam barrier, cement should be always added to the product and we recommend application by brush.

b) Application by spatula: the product can be applied by spatula in layers 1-2 mm thick, depending on the quartz particle size used in mixture. We do not advise applying thicker layers because water evaporation may cause cracking. When applied by spatula, the *Primer aq* must be mixed with Ptl 325 or 425 cement and quartz sand in a resin, sand, cement ratio of 1:1:1. To improve the fluidity of the paste and ease of application, add up to 30% clean water.

Quando il *Primer aq* viene impiegato come promotore di adesione nelle riprese di getto e/o malte cementizie, l'applicazione del nuovo getto o della malta deve avvenire entro il "tempo aperto", ovvero il tempo massimo decorrente tra l'applicazione e la ricopertura con l'impasto cementizio.

Dipende dalle condizioni ambientali: un'alta temperatura del supporto, una atmosfera molto secca e una forte ventilazione, tendono a ridurre il tempo aperto. Un criterio empirico di valutazione consiste nel toccare, con leggera pressione del dito, l'adesivo applicato: quando il dito non viene più sporcato il tempo aperto è terminato. A 20°C e 60% U.R., in assenza di ventilazione, il tempo aperto è di circa 1 ora.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C.

Confezionamento

Latte da kg 10 peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Materiali nocivi per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti, utilizzando indumenti protettivi durante l'uso.

When *Primer aq* is used as adhesion promoter for construction joints and/or cement mortars, application of the new casting or of the mortar have to be done within the "open time", that is maximum time from the application to the overcoating with the cement mixture. It depends on the environmental conditions: high surface temperature, very dry atmosphere and strong ventilation, tends to decrease the open time. An empirical criterion of evaluation is to touch, with a slight pressure of the finger, the adhesive applied: when the finger does not get dirty any more, the open time has finished. At 20°C and 60% R.H., with no ventilation, the open time is approx. 1 hour.

Application temperature

Application when temperature is below 10° C and above 35° C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5° C.

Pack size

Kg 10 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

Harmful for ingestion and prolonged contact with skin. Avoid this kind of contacts, wearing protective garments during use.

finitura 2 antistatica

Prodotto a due componenti, a base di resine epossidiche in emulsione acquosa, di colore nero

Dati tecnici

Contenuto in solidi in volume 59%

Peso specifico 1,24 ± 0,05 kg/dm³

Colore nero

Rapporti di miscelazione in peso base 39 - indurente 61

Pot life a 23°C 60 minuti

Pot life a 30°C 40 minuti

Spessore 0,050 mm per mano

Consumo (prodotto diluito) 0,150 kg/m² per mano

Fuori polvere a 23°C, 50% U.R. < 1 ora

Fuori polvere a 10°C, 86% U.R. < 8 ore

Intervallo temperature di applicazione 10-30°C

Intervallo minimo di ricopertura 48 ore con temperatura < 16°C

24 ore per temperature superiori

Intervallo massimo di ricopertura a 23°C 72 ore

Diluente acqua

Diluizione consigliata acqua/prodotto in rapporto 1:2 in volume

(2 lt. di acqua per confezione) per applicazioni a rullo

Solventi per pulizia attrezzi acqua

Campi principali di impiego

Viene utilizzato come componente del ciclo antistatico. *Finitura 2 antistatica* è lo strato di fondo del ciclo elettroconduttivo. *Finitura 2 antistatica* è conforme alle Norme del Comitato Elettrotecnico Italiano per locali adibiti ad uso medico (CEI 64.4 Sez. 4 punto 34.02 o anche UNI 8298/10).

Preparazione delle superfici

Le superfici in resina devono essere pulite e lisce, queste condizioni si realizzano con una leggera carteggiatura. Su pavimentazioni realizzate con nostri materiali da non più di 72 ore la carteggiatura non è indispensabile. Piccole imperfezioni superficiali (graffi, rigature) possono essere stuccati con *Finitura 2 antistatica* non diluito, e rasato a zero con spatola a filo diritto. Su superfici in calcestruzzo, dopo la preparazione del supporto mediante pallinatura o altro metodo in funzione dello stato del supporto, applicazione a rullo di una mano di *Finitura 2* o realizzazione di rivestimento resinoso a medio spessore o autolivellante in relazione alla rugosità e planarità del supporto.

Black two-component product based on epoxy resins in aqueous emulsion

Technical data

Solids content in volume 59%

Specific gravity 1,24 ± 0,05 kg/dm³

Colour black

Mixing ratio by weight base 39 - hardener 61

Pot life at 23°C 60 minutes

Pot life at 30°C 40 minutes

Thickness 0,050 mm per coat

Coverage (thinned product) 0,150 kg/m² per coat

Touch dry at 23°C, 50% R.H. < 1 hour

Touch dry at 10°C, 86% R.H. < 8 hours

Application temperature interval 10-30°C

Minimum overcoating time 48 hours at temperatures < 16°C

24h at higher temperature

Maximum overcoating time at 23°C 72 hours

Thinner water

Recommended thinning ratio water/product at 1:2 ratio by volume

(2 lt. water each pack) for roller applications

Tool cleaner water

Main use

Employed as a component of the antistatic flooring cycle, *Finitura 2 antistatica* is the coat designed to give electric conductivity to the cycle. Its electric characteristics comply with the regulations issued by the Italian Electrotechnical Committee for premises assigned to medical use (CEI 64.4, Section 4, item 34.02 or also UNI 8298/10).

Surface preparation

Before treatment make sure the resin floor to be coated is clean and smooth. Rub surface slightly with sandpaper and remove dust. If the substrate is made of Api flooring products not older than 72 hours, sandpaper rubbing is not strictly necessary. Small imperfections (scratches, and slight marks) can be repaired with *Finitura 2 antistatica*, undiluted, using a putty knife. On concrete surfaces, after preparing the substrate by peening or other method depending on the surface conditions, apply one coat of *Finitura 2* or other resin medium thickness or self-levelling coating by roller depending on the roughness and smoothness of the surface.

Modalità di applicazione

Sulla superficie già preparata si applicano due mani a rullo di *Finitura 2 antistatica* con consumo di circa 0,150 kg/m² per mano. Il prodotto, dopo miscelazione della base con il relativo indurente, deve essere diluito con 1 parte in volume di acqua su 2 parti in volume di prodotto miscelato (2 litri di acqua per ogni confezione da 5 kg). Tutta la confezione deve essere applicata entro 1 ora dalla miscelazione. Si consiglia per la miscelazione l'uso di agitatore meccanico con velocità 400 giri/minuto. Si raccomanda di non superare questo limite di tempo anche se il prodotto sembra apparentemente ancora applicabile. Ad indurimento avvenuto e comunque non prima delle 48 ore, applicare sempre a rullo due mani di *Flexilit ec* con consumo di circa 0,150 kg/m² per mano, quale strato di finitura.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C.

Confezionamento

Latte da kg 5 peso netto (base + indurente).

Immagazzinaggio

In recipienti chiusi, in ambiente a temperatura compresa tra 10°C e 30°C, il materiale può essere conservato per almeno 6 mesi. Teme il gelo.

Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti utilizzando idonei indumenti protettivi.

Application method

Apply two coats of *Finitura 2 antistatica* by roller on the prepared surface. Coverage per coat should be approx. 0,150 kg/m². Blend first the base and the hardener together, then dilute the mixture in the proportion of 1 volume of water to 2 volumes of compound (two litres of water for each can). The product blended must be applied within 1 hour from the blending operation. We suggest to blend the two components using a mechanical mixer (400 r.p.m.). Do not exceed this limit, even if, apparently, the product looks applicable. After full cure and, in any case, not before 48 hours, apply two coats of *Flexilit ec* by roller with an approx. coverage of 0,150 kg/m² per coat, as finishing coating.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C.

Pack size

Kg 5 cans net weight (base + hardener)

Storage

In factory sealed containers at temperatures within 10°C and 30°C the product can preserve unaltered its characteristics for six months at least. It can't stand frost.

Safety precautions

Harmful if ingested and/or in contact with skin for a long time. Use protective garments

apifloor 903 antistatico

Prodotto autolivellante conduttivo a due componenti a base di resine epossidiche e inerti conduttivi

Dati tecnici

Natura del veicolo epossidico

Contenuto in solidi 97%

Punto di infiammabilità non infiammabile

Peso specifico 1,35 ± 0,05 kg/dm³

Colore vedi cartella colori

Rapporti di impiego in peso base 78,1 - indurente 21,9

Pot-life a 23°C 30 minuti

Consumo di malta (Apifloor 903 antistatico + inerte) 3 kg/m²

Intervallo di ricopertura a 23°C max. 24 ore

Pedonabile a 23°C 24 ore

Indurimento completo a 23°C 7 giorni

Solventi per pulizia attrezzi Solvente n. 1080 (infiammabile)

Caratteristiche meccaniche del prodotto caricato

Resistenza a compressione ASTM D695 > 50 N/mm²

Modulo a compressione ASTM D695 2.200 N/mm² circa

Carico di rottura a trazione ISO R527 > 18 N/mm²

Allungamento a rottura > 2%

Modulo a trazione ISO R527 1.500 N/mm² circa

Modulo elastico a flessione UNI 7219 480 N/mm² circa

Campi principali di impiego

Viene impiegato per realizzare rivestimenti resinosi autolivellanti continui, antistatici o conduttivi, impermeabili, con ottima resistenza all'urto, all'usura, agli agenti chimici ed atmosferici, di facile pulizia e manutenzione.

Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere effettuata mediante sabbiatura a recupero (pallinatura), bocciardatura, e fresatura, secondo le condizioni delle stesse.

Modalità di applicazione

Apifloor 903 antistatico si applica su strato di fondo conduttivo realizzato con Finitura 2 antistatica. Il prodotto si applica, con spatola dentata americana per controllare gli spessori realizzati, previa miscelazione della base con l'indurente. Il prodotto deve essere miscelato con particolari inerti conduttivi (Carica black antistatica) in rapporto resina inerte 100:50. Sul prodotto appena disteso è assolutamente necessaria l'applicazione del rullo frangibolle, che oltre a favorire la distensione

dell'Apifloor 903 antistatico, serve a migliorare la distribuzione delle cariche e le caratteristiche conduttive del prodotto. Apifloor 903 antistatico viene fornito in varie tinte. Alcune tinte, però, in particolare quelle chiare, possono non essere brillanti, e potrebbero presentare puntinatura scura per la presenza delle cariche conduttive.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezionamento

Latte da kg 21 peso netto (base + indurente).

Norme di igiene e sicurezza

Materiale nocivo per ingestione e prolungato contatto con la pelle. Evitare pertanto questi contatti utilizzando idonei indumenti protettivi. Durante l'uso del prodotto evitare la presenza di fiamme libere.

Self-levelling conductive two-component product based on modified epoxy resins and conductive inerts

Technical data

Vehicle type epoxy

Solids content 97%

Flash point not flammable

Specific gravity 1,45 ± 0,05 kg/dm³

Colour see Api colours range sheet

Mixing ratio by weight base 78,1 - hardener 21,9

Pot-life at 23°C 30 minutes

Coverage of mortar (Apifloor 903 antistatico + inert) 3 kg/m²

Overcoating time at 23°C max. 24 hours

Cure-time for pedestrian traffic at 23°C 24 hours

Full cure at 23°C 7 days

Tool cleaner Solvente n. 1080 (flammable)

Mechanical characteristics of the charged product

Compressive strength ASTM D695 > 50 N/mm²

Tensile modulus ASTM D695 approx. 2.200 N/mm²

Tensile strength at break ISO R527 > 18 N/mm²

Elongation at break > 2%

Tensile strength modulus ISO R527 approx. 1.500 N/mm²

Tensile modulus on bending UNI 7219 approx. 480 N/mm²

Main use

This floor coating is used to obtain resinous coatings which are seamless, antistatic or conductive, waterproofing, with a very good resistance to impact, wear and chemicals, highly resistant to weather variable conditions, easy to clean and to maintain.

Surface preparation

Carry out surface preparation by shot peening, brooming and milling, according to the condition of the substrate.

Application method

Apply Apifloor 903 antistatico on conductive substrate obtained with Finitura 2 antistatica. Mix carefully base and hardener, then apply the product with an american toothed trowel, to control thickness. The product must be blended with particular conductive inerts (Carica black antistatica) in ratio resin inert 100:50. It is absolutely necessary to apply bubble breaker immediately after product application. Such operation facilitates application of Apifloor 903 antistatico

and improves the distribution of inerts and the conductive characteristics of the product. Apifloor 903 antistatico is supplied in various colours. Some light colours cannot be bright, because the presence of conductive charges may cause the arise of dark dots.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Pack size

Kg 21 cans net weight (base + hardener).

Safety precautions

Harmful by ingestion. Prolonged or repeated contact with skin can be dangerous. Use proper protective garments. Avoid open flames during application.

flexilit

Prodotto bicomponente poliuretano colorato

Dati tecnici

Natura del veicolo poliuretano alifatico

Contenuto in solidi in volume 48 ± 2%

Punto di infiammabilità 30°C

Peso specifico 1,35 ± 0,05 kg/dm³

Colore vedi cartella colori

Rapporti di impiego in peso base 80 - indurente 20

Pot-life a 23°C, 50% U.R. 4 ore

Spessore minimo film secco 0,050 mm circa

Consumo teorico allo spessore indicato 0,150 kg/m² circa

Tempo di ricopertura a 23°C min. 15 ore, max. 72 ore

Pedonabile a 23°C, 50% U.R. dopo 24 ore

Indurimento completo a 23°C, 50% U.R. 7 giorni

Elasticità allungamento con mandrino diametro 8 mm: 9%

Resistenza all'imbutitura Erichsen > 6 mm

Resistenza alla temperatura temperatura di esercizio fino a 80°C

Durezza Sward-Rocher 30-35 oscillazioni

Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua ca. 42.000 (μ)

Resistenza chimica ottima agli acidi diluiti; buona alle soluzioni alcaline diluite; ottima a tutte le soluzioni di lavaggio e agli ambienti industriali e marini; ottima ai prodotti petroliferi

Solventi per pulizia attrezzi Solvente n° 1080 (infiammabile)

Campi principali di impiego

Viene usato come strato di finitura su rivestimenti in resina per incrementare la resistenza chimica, all'usura oltre a garantire un gradevole aspetto estetico. Presenta inoltre una eccellente resistenza alla aggressione dell'ambiente esterno conservando nel tempo la sua brillantezza.

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere asciutte, pulite, esenti da oli e grassi. Il prodotto si applica su fondi compatibili, generalmente epossidici o poliuretani o epossipoliuretani, previa leggera carteggiatura se superati i tempi massimi di ricopertura previsti.

Modalità di applicazione

Allo scopo di ottenere un film di *Flexilit* molto chiuso e quindi valorizzare al massimo le caratteristiche di impermeabilità e resistenza chimica, il prodotto dovrebbe essere applicato a spruzzo o a pennello. Ove non vi siano esigenze estetiche molto rigorose, anche l'applicazione a rullo è possibile, tenendo conto che è sempre necessario usare rulli di mohair a pelo corto, specifici per finiture poliuretane. Per una più uniforme ed omogenea stesura del prodotto, e per evitare che si evidenzino le rullate, si consiglia di applicare il prodotto incrociando le rullate durante l'applicazione, avendo particolare cura nelle riprese. Prima dell'applicazione mescolare accuratamente l'indurente con il prodotto base, ponendo la massima cura che contro le pareti e il fondo del contenitore non rimangano parti di prodotto non ben mescolato.

Two-component coloured polyurethane coating

Technical data

Vehicle type polyurethane alifatic

Solids content in volume 48 ± 2%

Flash point 30°C

Specific gravity 1,35 ± 0,05 kg/dm³

Colour see colour list

Mixing ratio by weight base 80 - hardener 20

Pot-life at 23°C and 50% R.H. 4 hours

Dry film thickness approx. 0,050 mm

Coverage at the indicated thickness approx. 0,150 kg/m²

Overcoating time at 23°C min. 15 hours, max. 72 hours

Cure-time for pedestrian traffic at 23°C, 50% R.H. after 24 hours

Full cure at 23°C, 50% R.H. 7 days

Elasticity extension with 8 mm diameter chuck: 9%

Resistance to Erichsen Test > 6 mm

Heat resistance service temperature up to 80°C

Sward-Rocher hardness 30-35 oscillations

Resistance to water vapour diffusion approx. 42.000 (μ)

Resistance to chemicals diluted acids: very good; diluted alkali: good; detergent solutions, industrial and marine environments: very good; petroleum products: very good

Tool cleaner Solvente n° 1080 (flammable)

Main use

Finishing layer for resin coatings designed for highest protection against chemicals and wear, this finishing product provides surface coatings that are aesthetically pleasant.

Surface preparation

Surfaces must be dry, clean, free from oil and grease. This product can be applied on compatible substrates, that is epoxy, polyurethane, and epoxy-polyurethane coated surfaces. If more than 72 hours from application of the coatings mentioned above have elapsed, the coated surface must be slightly sanded.

Application method

Application by spray or brush give a very tight film of *Flexilit* able to show the best waterproofing and chemical resistance characteristics of the product. Where technical requirements are not too strict, roller application can work, on condition that the roller is made of short hair mohair wool, specific for polyurethane coatings. To obtain an even and homogeneous surface, and to avoid the marks of the roller, we suggest to cross the coats and take care during overcoating. Prior to application, blend thoroughly the two components of the product together taking care to frequently remove unmixed material from the sides and bottom of the can.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale con temperature inferiori a 10°C e superiori a 35°C, in nessun caso applicare con temperature inferiori a 5°C. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada.

Confezione

Flexilit liscio:

latte da kg 5 peso netto (base + indurente).

Versione satinata:

aggiunta di carica sn

kg 0,100 per confezione.

Versione antiskid:

aggiunta di carica antiskid

kg 0,025 per confezione.

Immagazzinaggio

Il materia le può essere conservato per un tempo di 12 mesi se mantenuto in recipienti chiusi ed originali, in ambiente asciutto ed a temperatura compresa tra i 5°C e i 20°C.

Norme di igiene e sicurezza

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, nocivo per inalazione ed ingestione. Il prodotto contiene solventi infiammabili, per applicazione in locali chiusi, prevedere una adeguata ventilazione oltre a tutte le misure di sicurezza previste per la pitturazione in presenza di solventi. Durante l'applicazione usare creme barriera, guanti, occhiali, indumenti protettivi.

Application temperature

Application when temperature is below 10°C and above 35°C is not advisable. In no cases it should be applied when temperature is below 5°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Pack size

Flexilit liscio:

kg 5 cans net weight (base + hardener).

Satin-finished version:

kg 0,100 sn charge added per can.

Antiskid version:

kg 0,025 antiskid charge added per can.

Storage

This product has a shelf life of about 12 months providing it is kept in original and sealed cans, in dry conditions and at a temperature ranging between 5°C and 20°C.

Safety precautions

Prolonged or repeated contact with skin and eyes can be harmful. The product is harmful if swallowed or inhaled, and contains flammable solvents. Provide adequate ventilation and take all the necessary precautions prescribed for application of solvent based products. During application use barrier cream, gloves, goggles and protective clothing.

finitura 2

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in emulsione acquosa

Dati tecnici

Peso specifico 1,35 ± 0,05 kg/dm³

Contenuto in solidi in volume 60%

Colore vedi cartella colori

Rapporti di impiego in peso base 22,7% - indurente 77,3%

Pot life a 23°C 45 minuti, prodotto diluito 60 minuti

Consumo (calcolato sul prodotto diluito) 0,250 kg/m²

Tempo min. di ricopertura a 23°C, 50% U.R. 12 ore

Tempo max. di ricopertura a 23°C, 50% U.R. 48 ore

Indurimento completo a 23°C, 50% U.R. circa 7 giorni

Diluente per diluizione acqua

Diluizione 1 parte in volume di acqua per 2 parti in volume di prodotto catalizzato

Solvente per pulizia attrezzi acqua

Campi principali di impiego

Serve per realizzare un rivestimento antipolvere, antiusura a basso spessore e con elevata resistenza chimica su pavimenti in cemento, sottoposti a traffico non molto gravoso. Si possono ottenere elevati valori estetici. Una possibile leggera discontinuità di colore conferisce un piacevole aspetto di manualità alla superficie. Protegge le superfici di cemento dall'aggressione chimica, evita l'insudiciamento per assorbimento, impedisce la formazione di polvere, rende agevole la pulizia e la decontaminazione dai residui radioattivi. Valida finitura per ciclo pavimento ad elevato o medio spessore.

Preparazione delle superfici

La preparazione delle superfici deve essere eseguita mediante una accurata spazzolatura a umido con feltri sintetici e successivo risciacquo della superficie o, quando possibile, un accurato lavaggio con acqua sotto pressione (minimo 300 atmosfere) e spazzole, allontanando l'acqua in eccesso. Qualora il supporto si presenti molto duro, non poroso ed eventualmente di colore scuro è possibile che siano stati eseguiti cicli di indurimento superficiale con aggiunte di particolari additivi. In questo caso è consigliabile eseguire prove preliminari di adesione.

Two-component product based on epoxy resins in aqueous emulsion

Technical data

Specific gravity 1,35 ± 0,05 kg/dm³

Solids content in volume 60%

Colour see colour list

Mixing ratio by weight base 22,7% - hardener 77,3%

Pot life at 23°C 45 minutes, thinned material 60 minutes

Coverage (only for thinned product) approx. 0,250 kg/m²

Minimum overcoating time at 23°C, 50% R.H. 12 hours

Maximum overcoating time at 23°C, 50% R.H. 48 hours

Full cure at 23°C, 50% R.H. approx. 7 days

Thinner water

Thinning ratio 1 part of water by volume, 2 parts of blended material

Tool cleaner water

Main use

This product protects concrete floors against chemicals, dustproofs their surface and gives them enough strength to resist dense pedestrian traffic and light wheeled traffic. It also offers the possibility to obtain floors provided with an extremely attractive appearance. A possible slight unevenness in colour suggests the agreeable idea of hand-made work. This floor protects concrete surfaces against chemicals, it is also easy to clean, does not absorb dirt and dust and can be decontaminated from radioactive residues. Good finishing coating for high and medium thickness flooring cycle.

Surface preparation

Brush surfaces with wet synthetic felts and rinse thoroughly or, if possible, wash them with fresh high pressure water (minimum pressure 300 atmospheres) and brooms, removing the water in excess at the end of treatment. If the substrate is hard, non-porous, and perhaps dark, superficial hardness systems with incorporated additives might have been applied. In this case, preliminary adhesion tests are recommended.

Modalità d'applicazione

Applicazione: rullo a pelo corto. Il ciclo può essere applicato anche su calcestruzzo stagionato da almeno 10 giorni (contenuto di umidità determinato con Igrometro GM, metodo con carburo di calcio, inferiore al 7%). Quando si opera su pavimenti in cemento fresco è consigliabile applicare la prima mano a pennello per favorire l'apertura delle porosità e l'aggancio del rivestimento. Il prodotto è bicomponente: base e indurente vanno miscelati accuratamente prima dell'applicazione con agitatore meccanico (giri/min. 500/1000). Si applica quindi *Finitura 2* diluito con circa il 25-35% in peso di acqua, pari a 2 parti in volume di prodotto e 1 parte in volume di acqua. La quantità di acqua di diluizione deve essere leggermente aumentata per supporti molto porosi, ridotta per supporti molto compatti. A distanza di 15-24 ore si applica la seconda mano di *Finitura 2*, diluita con acqua in quantità massima del 20% in peso. Qualora sia necessario ridurre i tempi di indurimento, la seconda mano deve essere realizzata con *Finitura 2 I* e diluita con acqua al 6% in peso. Generalmente l'applicazione viene eseguita con rulli a pelo corto. Si raccomanda, in caso di interruzione dell'applicazione, di provvedere immediatamente al lavaggio del rullo con acqua.

Temperatura di applicazione

Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C.

Confezioni

Latte da kg. 8,8 peso netto (base + indurente)

Immagazzinaggio

In recipienti chiusi a temperatura compresa tra 10°C e 30°C il materiale può essere conservato per almeno 6 mesi. Teme il gelo.

Norme di igiene e sicurezza

I prodotti miscelati sono classificati irritanti. Durante l'uso utilizzare guanti e crema barriera. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con acqua.

Application method

Apply by short hair roller. This coating cycle may also be applied on concrete placed at least ten days before (moisture contents lower than 7%, measured with a GM Hygrometer, Calcium Carbide method). On freshly placed concrete floors, the first coat should be applied by brush so as to promote porosity and favour the anchoring of the coating cycle.

Two components product: base and hardener components must be blended using a mechanical mixer (500 to 1,000 r.p.m.). Therefore, apply *Finitura 2* diluted with approx. 25-35% of water in weight, the same as 2 parts of product and 1 part of water in volume. Increase the quantity of water in case of porous surfaces, decrease it in case of compact surfaces. After 15-24 hours apply a second coat of *Finitura 2*, diluted with water at maximum 20% in weight. If it is necessary to reduce the hardening time, use *Finitura 2 I* to apply the second coat, diluted with water at 6% in weight. Usually application is carried out by short-hair rollers: should application be interrupted, take care to wash the roller with water.

Application temperature

For maximum performance, both products should not be applied when temperature is below 10°C or above 35°C. In no case they should be applied if temperature is below 5°C.

Pack size

Kg. 8,8 cans net weight (base + hardener).

Storage

In factory sealed containers at temperatures within 10°C and 30°C the product can preserve unaltered its characteristics for six months at least. It can't stand frost.

Safety precautions

Both materials have been classified as irritant, when blended. During application use gloves and barrier creams. In case of contact with skin, wash immediately with plenty of water.