

# FREITACOLOR



SMALTO ANTIRUGGINE E FINITURA APPLICABILE DIRETTAMENTE SU FERRO

## DESCRIZIONE

Smalto antiruggine e finitura a base di resine alchidiche in fase solvente.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Può essere applicato direttamente su supporti ferrosi preventivamente puliti e sgrassati
- Specifica formulazione con pigmenti anticorrosivi
- Buona protezione per supporti ferrosi
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.legs.n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

## ASPETTO

Satinato

## COLORAZIONE

Colorabile con il sistema tintometrico ABSOLU SYSTEM

## CARATTERISTICHE TECNICHE A 20°C – 65% U.R.

Peso specifico:	1,25 ± 0,05 kg/l (bianco)
Residuo secco in peso (110°C):	72% ±2
Viscosità (Coppa Ford 4):	-
Resa teorica:	12 - 14 m <sup>2</sup> /l per strato in funzione delle condizioni del supporto
Tempi di essiccazione:	Secco al tatto: 8 ore Ricopribile: 24 ore (i tempi possono variare in base alle condizioni ambientali)
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto):	18 mesi (teme il gelo)
Punto d'infiammabilità (DIN 53213) :	Tra 21 e 55°C

## ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso

Applicazione:	Pennello, rullo
Diluyente consigliato:	DS 40 o acquaragia
Volume del diluyente:	5%

01-04-2008

PPG Univer S.p.a. - I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer non ha alcun controllo sulla qualità e le condizioni del supporto, nonché sulle molteplici variabili che possono influire sull'uso e sull'applicazione dei prodotti. PPG Univer non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore.



A PPG brand

## CICLI D'INTERVENTO

---

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Superfici ferrose** : rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

### FONDI O ANTIRUGGINE

Applicazione del fondo o dell'antiruggine:

1 x FREITACOLOR diluito al 5% se applicazione diretta su ferro

1 X FREITACCROCH per applicazioni su acciaio zincato, alluminio, rame e PVC rigido

### FINITURA

1 o 2 x FREITACOLOR in base all' esposizione ed alle condizioni atmosferiche

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 40 °C ed U.R. superiore a 85%.

## SPECIFICHE DI CAPITOLATO

---

Pitturazione con smalto antiruggine e finitura a base di resine alchidiche e pigmenti anticorrosivi. Con residuo secco in peso pari a circa 72%, peso specifico di circa 1,25 kg/l ed una resa teorica di 12 - 14 m<sup>2</sup>/l per strato.

01-04-2008

PPG Univer S.p.a. - I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer non ha alcun controllo sulla qualità e le condizioni del supporto, nonché sulle molteplici variabili che possono influire sull'uso e sull'applicazione dei prodotti. PPG Univer non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore.



A PPG brand