

H0245 - SCHEDA TECNICA E-FLOOR

REV. 00 05/18

NATURA CHIMICA DEL PRODOTTO

Smalto epossidico 2K ad acqua semilucido per cemento e pavimentazioni industriali.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Smalto epossidico semilucido ad acqua ideale per la verniciatura di pavimentazioni industriali in cemento.

- Facilità di applicazione a pennello e rullo a pelo raso (per smalti)
- Ottimo potere coprente
- Ottima adesione
- Non richiede l'applicazione di un primer
- Ottima resistenza a benzina, olii e grassi
- Rapida essiccazione
- Assenza di odori durante la posa

SETTORE DI IMPIEGO

Per la verniciatura a finire di pavimentazioni industriali in cemento. La superficie trattata risulta antipolvere ed impermeabile ad olii e grassi e resistente a benzina, acidi e basi deboli diluite. Adatto per pavimenti di magazzini, garage, industrie alimentari, ecc. Prodotto idoneo per la pitturazione di vasche, pozzetti e manufatti a diretto contatto con acqua. La base neutra, se utilizzato come finitura trasparente, può dare origine a fenomeni di opalescenza e velatura superficiale, caratteristiche dei filler contenuti.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1,5 – 1,7 gr/ml
RESIDUO SECCO	68% in peso – 48% in volume
VISCOSITÀ DINAMICA	Da 5000 a 6500 mPa.s (20°C) A4 – V20

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DA RIVESTIRE

Pavimento nuovo: prima di iniziare il lavoro verificare l'assorbimento d'acqua del supporto, che deve garantire una sufficiente porosità per essere ricoperto e per garantire una buona coesione, la verifica deve essere effettuata versando dell'acqua sulla superficie. Se l'acqua viene assorbita immediatamente dal supporto sta a indicare che la pavimentazione è in condizioni di ricevere lo strato di rivestimento, in caso contrario la superficie non è sufficientemente porosa, quindi si dovrà procedere al trattamento chimico come di seguito specificato. Lavare la pavimentazione con una soluzione composta da 1 parte in peso di acido muriatico commerciale e 9 parti in peso di acqua. Lasciare agire la soluzione per alcuni minuti e poi risciacquare molto bene con acqua. A pavimento completamente asciutto procedere alla fase di verniciatura.

Pavimento già verniciato: prima della pitturazione asportare completamente qualsiasi vecchia pittura non coesa e qualsiasi strato non conforme, olii, grassi, strati abrasivi da gomme e materiale friabile. Tali materiali non perfettamente adesi alla pavimentazione vanno completamente rimossi meccanicamente.

APPARECCHIATURE E CONSIGLI GENERALI PER L' APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

	MIXING RATIO	CATALISI: CATALIZZATORE:	30% peso L0108 CATALIZZATORE EW9
		DILUIZIONE:	Con acqua di rete: 1° mano al 20% - 2° mano al 10%
		DILUENTE:	Acqua
	POT LIFE MISCELA (200 gr a 20°C)		90/120 min. - Il pot life è influenzabile dalla temperatura, al crescere della stessa i tempi di vita utile della miscela diminuiscono sensibilmente.
	NUMERO DI MANI		2 mani fino ad ottenere lo spessore secco indicato/necessario
	INTERVALLO RIVERNICIATURA		Minimo 12 ore massimo 96 ore

	SPESSORE FINALE RACCOMANDATO	<i>Film umido = 240-260 microns Film secco = 150-160 microns</i>																
	RESA TEORICA (per strato)	<i>4,5 - 5,0 m²/Kg 200 gr/m² (spessore 120-130 microns umidi) 7,0 - 7,5 m²/lit</i>																
	ESSICCAZIONE	<i>Ad aria a 20° Secco in profondità dopo 36-48 ore allo spessore indicato per mano Polimerizzazione totale dopo 6-12 giorni</i> <table border="1" data-bbox="558 638 1468 750"> <thead> <tr> <th>T°C</th> <th>INTERVALLO STRATI</th> <th>PEDONABILITA'</th> <th>INDURIMENTO COMPLETO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10°C</td> <td>24 ore</td> <td>3 giorni</td> <td>12 giorni</td> </tr> <tr> <td>+ 20°C</td> <td>12 ore</td> <td>2 giorni</td> <td>8 giorni</td> </tr> <tr> <td>+ 30°C</td> <td>8 ore</td> <td>2 giorni</td> <td>6 giorni</td> </tr> </tbody> </table>	T°C	INTERVALLO STRATI	PEDONABILITA'	INDURIMENTO COMPLETO	+ 10°C	24 ore	3 giorni	12 giorni	+ 20°C	12 ore	2 giorni	8 giorni	+ 30°C	8 ore	2 giorni	6 giorni
T°C	INTERVALLO STRATI	PEDONABILITA'	INDURIMENTO COMPLETO															
+ 10°C	24 ore	3 giorni	12 giorni															
+ 20°C	12 ore	2 giorni	8 giorni															
+ 30°C	8 ore	2 giorni	6 giorni															
	CONDIZIONI DI IMPIEGO	<i>Temperatura ambiente = 12-35°C Temperatura supporto = non inferiore a +10°C Umidità relativa ambiente = 60% massima Umidità della pavimentazione = inferiore al 4%</i>																
	ALTRE INFORMAZIONI	<ol style="list-style-type: none"> 1) Il prodotto se esposto esternamente tende a sfarinare e a virare di tinta, senza per questo pregiudicarne le caratteristiche. 2) La pavimentazione, per essere idonea alla verniciatura, deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e alla trazione di 1,5 N/mm². 3) Si consiglia, soprattutto nell'ultimo strato a finire, di utilizzare esclusivamente materiale proveniente da un unico lotto di lavorazione. L'utilizzo di diversi lotti di produzione, anche se dello stesso colore, possono generare piccole differenze. 4) Omogeneizzazione prodotto: Versare il CATALIZZATORE EW9 Codice L0108 nella base pigmentata; miscelare il tutto con agitatore elettrico con velocità del motore di 300-400 giri/minuto. Evitare miscele parziali del prodotto. Dopo catalisi lasciare riposare il prodotto per 5 minuti, diluire quindi con acqua e procedere all'applicazione. Applicare il primo strato diluito al 20%; dopo circa 12-24 ore, e non oltre i 3-4 giorni, finire con una mano di prodotto diluito al 10% con acqua di rete. Se non vengono rispettate le condizioni sopra descritte si può incorrere in problemi di non uniformità della finitura, con difformità di brillantezza e colore. 5) Il Colorificio Damiani S.p.A. non risponde di anomalie o difetti generati dall'impiego di catalizzatori o diluenti forniti da altri produttori e inoltre dai cicli di verniciatura misti costruiti con prodotti non forniti interamente dalla nostra azienda; 																

STOCCAGGIO

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra in ambiente che deve essere protetto dal gelo e dal caldo eccessivo e quindi con temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +35°C. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I residui liquidi o solidi e i recipienti vuoti devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.