

TECNOPOL H₂O OPACO



FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE ALL'ACQUA PER ESTERNO ED INTERNO

DESCRIZIONE

Finitura poliuretanica bicomponente ad alte prestazioni idrodiluibile. Indicata per la verniciatura e la manutenzione industriale; trova impiego anche per la verniciatura di attrezzature agricole e autocisterne. L'indurente di natura alifatica conferisce un'ottima resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima resistenza in ambiente esterno
- Il catalizzatore alifatico consente un'ottima resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi UV
- Non ingiallente nel tempo
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.legs.n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

ASPETTO

Opaco (20 gloss a 60°)

COLORAZIONE

Bianco – Altri colori riproducibili con il sistema tintometrico Absolu

CARATTERISTICHE TECNICHE A 20°C e 65% U.R.

Peso specifico della base:	circa 1,15 kg/l
Peso specifico del catalizzatore:	circa 1,05 kg/l
Contenuto solido in volume (col. Bianco):	circa 56%
Resa teorica:	11 m ² /l a 40 µm di film secco in due strati
Pot Life a 20°C:	circa 4 ore
Rapporto di miscelazione (1 litro prodotto finito)	550 cc base – 250 cc catalizzatore – 200 cc coloranti Absolu 100 pp base – 25 pp catalizzatore
Tempi di essiccazione:	Fuori polvere: circa 30 min Secco al tatto: circa 4 ore Secco in profondità: 48 ore Tempo di sovraverniciatura: circa 40 min NB.: dopo 10 giorni per sovraverniciare Tecnopol H ₂ O Opaco è necessaria una carteggiatura superficiale
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto):	12 mesi (teme il gelo)
Punto d'infiammabilità (DIN 53213):	Non rilevante

20-11-2019

PPG Univer S.p.a. - I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer non ha alcun controllo sulla qualità e le condizioni del supporto, nonché sulle molteplici variabili che possono influire sull'uso e sull'applicazione dei prodotti. PPG Univer non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore.



ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso

Applicazione:	Spruzzo
Diluyente consigliato:	acqua
Volume del diluyente:	10-15%
Diametro dell'ugello:	1,6-1,9
Pressione:	3-4 atm

CICLI D'INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici ferrose : rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

N.B. In caso di superfici già pitturate verificare la compatibilità e l'adesione con il sistema proposto.

FONDO - ANTIRUGGINE

Applicazione:

1 x Fondo Epossidico H₂O – primer epossidico bi componente idrodiluibile

FINITURA

2 x TECNOPOL H₂O OPACO

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 40 °C ed U.R. superiore a 85%.

SPECIFICHE DI CAPITOLATO

Finitura poliuretanica bicomponente ad alte prestazioni idrodiluibile. Indicata per la verniciatura e manutenzione industriale. Con contenuto solido in volume pari a circa 56%, peso specifico della base circa 1,15 Kg/l e del catalizzatore 1,05 kg/l, resa teorica di 11 m² /l a 40 µm di film secco.

20-11-2019

PPG Univer S.p.a. - I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer non ha alcun controllo sulla qualità e le condizioni del supporto, nonché sulle molteplici variabili che possono influire sull'uso e sull'applicazione dei prodotti. PPG Univer non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore.

