





## UNIRAPID

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)

Base #  
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE

Metodo - Spruzzo convenzionale, airless  
Diluizione - 10 %  
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C  
Pressione per lo spruzzo - 3,5 / 4 atm  
Diametro ugello - Convenzionale: 1,6/1,8 mm  
Airless: standard 11/50

FONDI COMPATIBILI #

FINITURE COMPATIBILI - smalti sintetici e nitro

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Ferro adeguatamente sgrassato

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 5/10 minuti  
Al tatto - 30/40 minuti  
In profondità - 3 ore  
Sovraverniciabile - 30 minuti

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE #

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.25, Kg.5.

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza, ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:20/11/2019)

### PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:  
Tel. 0163.80.66.10

[www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@univer.it](mailto:univer@univer.it)



PPG Architectural  
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=