

# INSOL N

**Generalità**

- Rivestimento epossidico atossico
- Omologato secondo STO 666/P

**Principali caratteristiche**

- Alta resistenza a sostanze chimiche aggressive
- Idoneo al contatto con sostanze alimentari

**Tipo di impiego**

- Rivestimento di serbatoi contenenti gasolio, benzina, kerosene, ecc.

**Solidi in volume**

- 97 ± 2%

**C.O.V.**

- 33 g/l

**Peso specifico**

- kg/l 1,64 ± 0,05

**Spessore tipico**

- µm 225 secco (min. 200 - max. 250)
- µm 232 umido (min. 206 - max. 258)

**Resa teorica**

- m<sup>2</sup>/l 4,3

**Consumo teorico**

- g/m<sup>2</sup> 380

**Codice prodotto base**

- 7089012

**Codice indurente**

- 701901 Giallo
- 701902 Nero

**Diluizione**

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 100 : 39
- In volume 2,3 : 1

**Pot-life a 20°C**

- h 4

**Colore**

- Beige
- Grigio

**Aspetto**

- Lucido

**Description**

- Solvent free epoxy lining
- Homologated according to Italian Navy STO 666/P

**Main features**

- Highly resistant to aggressive chemicals
- Suitable for the contact with foodstuffs

**Recommended use**

- As a tank lining for diesel oil, fuel, kerosene, etc.

**Solids by volume**

- 97 ± 2%

**V.O.C.**

- 33 g/l

**Specific gravity**

- kg/l 1,64 ± 0,05

**Film thickness**

- µm 225 dry (min. 200 - max. 250)
- µm 232 wet (min. 206 - max. 258)

**Theoretical coverage**

- m<sup>2</sup>/l 4,3

**Theoretical consumption**

- g/m<sup>2</sup> 380

**Base product code**

- 7089012

**Hardener code**

- 701901 Yellow
- 701902 Black

**Thinning**

- 0-5% Diluent 61 cod. 900237

**Mixing ratio**

- By weight 100 : 39
- By volume 2,3 : 1

**Pot-life at 20°C**

- h 4

**Colour**

- Beige
- Grey

**Aspect**

- Glossy

<b>Metodo di applicazione</b>				<b>Application method</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Airless</li> <li>Pennello</li> <li>Rullo</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>Airless</li> <li>Brush</li> <li>Roller</li> </ul>			
<b>Resistenza alla temperatura</b>				<b>Service temperature</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>120 °C all'aria</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>120 °C in atmosphere</li> </ul>			
<b>Durata a magazzino</b>				<b>Shelf life</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>24 mesi (T. max. 40 °C)</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>24 months (T. max. 40 °C)</li> </ul>			
<b>Preparazione delle superfici</b>				<b>Surface preparation</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Acciaio: Sabbiatura a metallo bianco (SSPC-SP5) (Svensk Sa3), in subordine sabbiatura a metallo quasi bianco (SSPC-SP10) (Svensk Sa 2½)</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>Steel: Sandblasting to white metal (SSPC-SP5) (Svensk Sa3) or Sandblasting to near white metal (SSPC-SP-10) (Svensk Sa 2½)</li> </ul>			
<b>Condizioni di applicazione</b>				<b>Application conditions</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Temperatura minima 5 °C</li> <li>Umidità relativa ≤ 85%</li> <li>Temperatura della superficie 3 °C sopra il Dew Point</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>Minimum temperature 5 °C</li> <li>Relative humidity ≤ 85%</li> <li>Surface temperature 3 °C above Dew Point</li> </ul>			
<b>Tempo di indurimento</b>				<b>Drying time</b>			
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovr. min. (h)	Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h)
• 20 °C	8	20	18	• 20 °C	8	20	18
<b>Apparecchiatura di spruzzo</b>				<b>Spray equipment</b>			
Airless				Airless			
• Diametro ugello	pollici	0.023 ÷ 0.030		• Fluid tip orifice size	inches	0.023 ÷ 0.030	
• Rapp. di compressione		60 : 1		• Fluid pump		60 : 1	
• Pressione uscita	kg/cm <sup>2</sup>	120 ÷ 240		• Fluid pressure	kg/cm <sup>2</sup>	120 ÷ 240	

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

**Produzione: Colorificio Zetagi srl**  
**Sede Operativa: Olmo di Creazzo (VI) via**  
**Ortigara 25**  
**Tel.: (+39) 0444 228300**  
**Fax: (+39) 0444 228366**  
**e-mail: [zg@zetagi.it](mailto:zg@zetagi.it)**