

FONDO VINILICO AIRLESS AS SERIE 718.500

Generalità e campo di impiego: Prodotto formulato con l'impiego esclusivo di copolimeri vinilici, plastificanti insaponificabili, con ottima resistenza chimica e bassa permeabilità al vapore acqueo, con buona flessibilità e durezza anche alle basse temperature.

La particolare formulazione ne consiglia pertanto l'impiego come mano di fondo pregiato su manufatti e opere in ferro su cui si desidera buona protezione alla corrosione.

Aspetto: opaco.

Colore: a richiesta. (**)

Peso specifico: $1,3 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$, a 23°C .

Contenuto in solidi: $61 \pm 0,3\%$ p/p.

Viscosità: tixotropica

Essiccazione: a 20°C e con buona ventilazione, si hanno i seguenti tempi di essiccazione: fuori polvere $15'-30'$ (**); duro in profondità 10-15 h. Spessori diversi da quelli consigliati possono pregiudicare i tempi di essiccazione.

Metodi di applicazione: a spruzzo, airmix od airless.

Diluizione: con 10-15% di diluente 906.099.

PVC: $\geq 40\%$

Spessore consigliato del film secco: 60-80 μm .

Spessore massimo di film secco: circa 100 μm .

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione in atmosfera né piovosa né nebbiosa con temperature comprese tra gli 0°C e i 30°C direttamente su ferro dopo sabbiatura SA 21/2 secondo norma SIS 05 59 00-1967. Temperature di applicazione inferiori a 0°C rallentano l'essiccazione, ma non alterano la qualità del film.

Sovraverniciabilità: 1 o 2 mani di Finitura Vinilica serie 718.000.

segue

Le informazioni qui fornite sono basate su ricerche da noi eseguite e pertanto devono ritenersi accurate. Non possiamo comunque dare alcuna garanzia ed i nostri clienti sono pregati di controllare che le informazioni date si adattino al loro specifico impiego.

Seguito codice **718.500** , versione del 13.11.2002

Consumo teorico riferito allo spessore del film secco: ca. 250-300 g/m² di prodotto, dipendente dal tipo di supporto.

Resa reale: ca. 30% inferiore rispetto il teorico.

Numero di strati da applicare: 1 -2.

Magazzinaggio: 12 mesi in ambiente fresco e asciutto.

(**) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.



Colorificio Zetagi s.r.l.
36051 Olmo di Creazzo (VI)
Via Monte Pasubio, 41/43
Tel. 0444 228300
Fax 0444 228366
E-mail: zg@zetagi.it

COLORIFICIO SRL
zetagi