



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

PROTECTIVE COATINGS

# ZINCANTE A FREDDO

(Rev. 00; Aprile 2016)

## Generalità

Primer zincante monocomponente a base di polimeri sintetici e zinco metallico in elevata percentuale (80% nel film secco), resistente alle alte temperature (sino a 250°C).

Esplica un'efficace e duratura protezione di tipo galvanico. Primer specifico per interventi manutentivi, compatibile con preparazioni anche non particolarmente spinte.

## Tipo di impiego

- Primer per cicli protettivi di interventi manutentivi.

## Specifiche tecniche

- **Solidi in volume**  
56 ± 2%
- **C.O.V.**  
g/l 365
- **Peso specifico**  
kg/l 2,50 ± 0,05
- **Codice prodotto base**  
760224
- **Codice indurente**  
-
- **Colore**  
Grigio
- **Durata a magazzino**  
12 mesi (T. max. 40°C)

## Prestazioni

- **Aspetto**  
Opaco
- **Resistenza alla temperatura**  
250°C all'aria

## Preparazione del prodotto

- **Rapporto di miscelazione**  
In peso -  
In volume -
- **Diluizione**  
0-5% con Diluente 61 cod. 900237
- **Pot-life a 20°C**  
-

## Preparazione del supporto

- Acciaio ossidato:  
Sabbatura commerciale grado Sa 2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6).

## Description

One component zinc rich primer based on synthetic polymers and high percentage of metallic zinc (80% on the dry film).

Resistant to high temperature (up to 250°C).

Provides a reliable, long lasting and active electrochemical (galvanic) protection. Specific primer for maintenance interventions, suitable to be applied even on hand/power tool cleaned surface.

## Recommended use

- Primer for protective painting systems on maintenance.

## Technical specification

- **Solidi by volume**  
56 ± 2%
- **V.O.C.**  
g/l 365
- **Specific gravity**  
kg/l 2,50 ± 0,05
- **Base product code**  
760224
- **Hardener code**  
-
- **Colour**  
Grey
- **Shelf life**  
12 months (T. max. 40°C)

## Performances

- **Finish**  
Mat
- **Service temperature**  
Max, dry exposure only: 250°C

## Product preparation

- **Mixing ratio**  
By weight -  
By volume -
- **Thinning**  
0-5% con Diluente 61 cod. 900237
- **Pot-life at 20°C**  
-

## Surface preparation

- Oxidized steel:  
Commercial sandblasting grade Sa 2 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6).



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

Spazzolatura meccanica al grado St 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-3).

### Applicazione e consumi

- **Metodo di applicazione**  
Pennello  
Airless
- **Apparecchiatura di spruzzo**  
Airless  
Diametro ugello 0.018-0.021 pollici  
Rapporto di compressione 30:1  
Pressione uscita 150-170atm
- **Spessore tipico**  
µm 40 secco (min. 30 - max. 50)  
µm 70 umido (min. 50 - max 90 )
- **Resa teorica**  
m<sup>2</sup>/l 14
- **Consumo teorico**  
g/m<sup>2</sup> 179
- **Condizioni di applicazione**  
Temperatura 5° ÷ 35°C  
Umidità relativa ≤ 90 %

### Tempo di indurimento

| Temperatura | Fuori tatto (h) | Profondità (h) | Sopraverniciatura |             |
|-------------|-----------------|----------------|-------------------|-------------|
|             |                 |                | Min. (h)          | Max. (mesi) |
| 10°C        | 3-4             | 48-72          | 48                | -           |
| 20°C        | 2-3             | 24-36          | 24                | -           |
| 35°C        | 1-2             | 18-24          | 18                | -           |

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Mechanical brushing grade St 3 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-3).

### Application and consumption

- **Application method**  
Brush  
Airless
- **Spray equipment**  
Airless  
Nozzle orifice 0.018-0.021 inches  
Pump ratio 30:1  
Nozzle pressure 150-170atm
- **Film thickness**  
µm 40 dry (min. 30 - max. 50)  
µm 70 wet (min. 50 - max. 90)
- **Theoretical spreading rate**  
m<sup>2</sup>/l 14
- **Theoretical consumption**  
g/m<sup>2</sup> 179
- **Application conditions**  
Temperature 5° ÷ 35°C  
Relative humidity ≤ 90%

### Drying time

| Temperature | Touch dry(h) | Hard dry(h) | Overcoating time |               |
|-------------|--------------|-------------|------------------|---------------|
|             |              |             | Min. (h)         | Max. (months) |
| 10°C        | 3-4          | 48-72       | 48               | -             |
| 20°C        | 2-3          | 24-36       | 24               | -             |
| 35°C        | 1-2          | 18-24       | 18               | -             |

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application; therefore they don't exempt the customer from the responsibility of verify our products suitability for the intended use and scope. This revision nullifies and replaces every other previous.