

## RIVESTIMENTO EPOSSIDICO A. S. USO ALIMENTARE- serie 708000

**Generalità e campo di impiego:** Il rivestimento epossidico A. S. uso alimentare serie 708000 è formulato con resine pure e pigmenti inerti ed è completamente esente da solventi, permettendo in tal modo di ottenere strati di elevato spessore con una sola mano di applicazione. Ha l'elevata resistenza agli aggressivi chimici tipica dei sistemi epossidici. Supera le prove di cessione secondo D.M. del 21.03.73 e successive modifiche.

Il rivestimento viene venduto in due confezioni e consta di una base colorata e del catalizzatore da mescolare al momento dell'impiego. Alla miscelazione si innesca un processo di reticolazione tra i due componenti che porta ad un ispessimento progressivo del prodotto fino all'indurimento completo.

L'indurimento completo con lo sviluppo di tutte le proprietà chimico fisiche si ottiene solo a distanza di più giorni.

Il rivestimento epossidico A. S. per uso alimentare si presenta con una superficie lucida vetrificata assolutamente impermeabile ai liquidi e a vapori ed è dotato di elevata resistenza all'abrasione, sufficiente flessibilità ed altissima resistenza ad agenti chimici aggressivi come basi inorganiche anche ad elevate concentrazioni, acidi inorganici diluiti a quasi tutti gli acidi organici e solventi, alle salamoie, ai detersivi ecc.

**Colore:** Bianco, rosso ossido, ocra. (\*\*)

**Peso specifico:**  $1,45 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$  a 23°C: (\*)

**Contenuto in solidi:** 100 % riferito al primo componente.

**Viscosità:** Tixotropico.

**Metodi di applicazione:** A pennello, a rullo o a spruzzo con pistola airless ad alta pressione con preriscaldatore. Per evitare problemi di pot- life, nel caso di applicazione con pistola airless, è consigliato un impianto specifico per prodotti bicomponenti.

**Condizioni di applicazione:** E' necessario operare con temperatura ambientale e del supporto superiore a 5°C in atmosfera né nebbiosa, né piovosa. Supporti umidi inibiscono l'essiccazione del film.

**Diluizione:** Esclusivamente con alcol etilico puro al 2 - 4% .

**Rapporto di catalisi:** 100 : 25 con catalizzatore epossidico codice 701459.

**Pot life:** utilizzare il materiale entro al massimo 30' dalla catalisi.

**Spessore consigliato del film secco:** 150 - 300  $\mu\text{m}$ , fino a completa ricopertura del supporto.  
segue

**Seguito serie 708000**, versione del 15.04.2010

**Consumo teorico riferito allo spessore del film secco:** ca. 225 - 450 g/m<sup>2</sup>

**Preparazione del supporto:** I manufatti in ferro devono essere esenti da polvere e ben sgrassati e non avere scaglie di ruggine. Si consiglia in ogni caso almeno un'accurata pulizia manuale ma si possono ottenere ottimi risultati solo su superficie sabbiata al metallo bianco ( sabbiatura grado SA 2½ - 3 secondo norma ISO 8501-1: 1988). I supporti in calcestruzzo- cemento devono essere asciutti, esenti da polvere e macchie di unto o grassi ed avere una finitura consistente.

Anche in questo caso la mancanza dei suddetti requisiti può richiedere a seconda dei casi la sabbiatura o per lo meno un lavaggio con solventi o detergenti o soda caustica seguito da un accurato risciacquo con acqua corrente ed asciugamento in profondità dello strato di cemento. La presenza di acqua nei pori del massello può provocare per capillarità delle tensioni sullo strato epossidico tali da determinare il distacco ed è quindi importante prima dell'applicazione accertarsi che non vi siano infiltrazioni di acqua o umidità dall'esterno. Supporti particolarmente compatti richiedono l'uso di una mano di fondo di impregnazione epossidico prima della stesura del rivestimento Alto Spessore Uso Alimentare.

**Numero di strati da applicare:** 1 (uno).

**Sottocategoria in rif. a DL 27.03.2006 n° 161:** j) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni, a base solvente; limite per 2007 = 550 g/l, limite per 2010 = 500 g/l.

**Conformità alle leggi:** il prodotto è conforme al DL 27.03.2006 n° 161

**Magazzinaggio:** 12 mesi in ambiente fresco e asciutto.

(\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.



Colorificio Zetagi s.r.l.  
36051 Olmo di Creazzo (VI)  
Via Monte Pasubio, 41/43  
Tel. 0444 228300  
Fax 0444 228366  
E-mail: zg@zetagi.it

COLORIFICIO SRL  
**zetagi**