

WATERPUR GLOSSY TF

Serie 0218

Smalto poliacrilico ad acqua lucido top-finish 2K**Dati principali****Sistema:** Bicomponente 2K**Natura:** Acqua**Confezioni disponibili:** 4 kg - 16 kg**Tintometria:** Tinteggiabile con Coloranti ad acqua Acquaplus Serie 0400**Mazzette e cartelle colori:** Ral 841 GL, Ncs 1950, Color Box, 1040 Pro-Carrozzeria Industriale**Caratteristiche tecniche**

Finitura poliacrilica lucida ad acqua per applicazioni destinate ad uso interno ed esterno. Il prodotto si contraddistingue per l'eccellente brillantezza e distensione. È ideale per la verniciatura di grosse superfici per l'ottimale ripresa dei fumi e la totale assenza di popping in fase di reticolazione. Il prodotto è caratterizzato da un ottimo potere distendente e si identifica per un alto assorbimento dei fumi di verniciatura.

Campi di impiego

Smalto poliacrilico ad acqua indicato come mano di finitura lucida per carpenteria metallica, macchine agricole e manufatti vari ove sia richiesta un'elevata brillantezza, stabilità del colore nel tempo e resistenza all'esterno.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

APPLICAZIONE**Condizioni applicative**

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	25" - 45" Tazza Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIR MIX	Definibile in virtù dei criteri di applicazione	9 - 11	60 - 100 bar	-

WATERPUR GLOSSY TF

Serie 0218

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0073	HARDENER PW7	25% in peso (100 + 25)	Iningiallente per prodotti ad acqua	3 ore	1 kg - 4 kg - 20 kg

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 10°C - 35°C

Temperatura del supporto 10°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino

1 anno in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica 7,7 m²/kg per strato allo spessore di 50 μ secchi

Applicazione Spruzzo

Diluizione 10-15% con acqua di rete

Brillantezza 90 - 95 gloss

Spessore umido per strato 103 μ

Spessore secco per strato 50 μ

N° strati 1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo

Spessore secco totale 70 μ

Consumo medio teorico 130 g/m²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura -

Essiccazione ad aria 20°C - 25°C

Essiccazione fuori polvere 40 - 60 minuti

Essiccazione al tatto 2 - 3 ore

Essiccazione in profondità 2 giorni

Polimerizzazione totale 7 giorni

Appassimento -

Essiccazione a forno 30-40 minuti a 50°C-60°C

Resistenza alla temperatura 80°C

WATERPUR GLOSSY TF

Serie 0218

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti. Se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno o nel caso in cui siano richieste proprietà anticorrosive, si consiglia la preliminare applicazione di un idoneo primer anticorrosivo.
- Il prodotto è sensibile al gelo. Non esporre in condizioni di bassa temperatura.
- Per aumentare la resistenza del film all'acqua si consiglia di rispettare fattori fondamentali durante la fase applicativa tra cui: umidità relativa non superiore al 60% ed attenersi scrupolosamente agli spessori indicati in scheda tecnica.
- Nei casi di applicazione manuale, per ottenere una corretta omogeneizzazione del componente A (relativo alla linea dei poliaccrilici Waterpur) e del componente B, si raccomanda di procedere con un'agitazione meccanica accurata. Nei casi di applicazione con impianti automatici di premiscelazione utilizzare l'acqua solo ed esclusivamente nel componente A. Il componente B essendo sensibile all'acqua non deve venire assolutamente a contatto con la stessa e deve essere riposto in contenitori asciutti. La presenza di umidità può generare fenomeni di addensamento del componente B fino al punto di renderlo non più utilizzabile. Per il lavaggio del circuito del catalizzatore, utilizzare l'apposito diluente di lavaggio Damiani. Non utilizzare acqua. Lo stesso diluente può essere utilizzato anche per la pulizia dell'intero impianto di verniciatura.
- L'applicazione di spessori elevati in un unico strato può generare fenomeni di puntinatura con conseguenti difetti estetici e prestazionali. Il prodotto polimerizza anche a temperatura ambiente. Per ottenere le massime resistenze chimiche e meccaniche si raccomanda comunque l'essiccazione per 30-40' a 50-60°C.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Dopo aver erogato le paste coloranti nel componente neutro, si raccomanda di procedere velocemente alla miscelazione onde evitare problemi di omogeneità di tinta.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Quando vengono selezionati colori saturi e brillanti (rossi, arancio, gialli) è necessario l'utilizzo di uno specifico primer bianco.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 6 mesi.
- Per applicazioni con spessori superiori a 80-100 u secchi, si consiglia l'applicazione in più strati per evitare fenomeni di popping (gasificazioni e punti di spillo)

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Poliacrilico</i>	% residuo secco in peso	46 ± 2%	Cov	90 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	38 ± 2%	Sov	7.8 ± 2%

	VISCOSITA`	BRILLANTEZZA	PESO SPECIFICO	PH
METODO DI PROVA	ISCOL 1	ISCOL 6	ISCOL 2	ISCOL 11
DATI	1000 - 1200 mPa.s (20°C) Asta 3 Velocità 20	90 - 95 gloss 60°	1.05 - 1.25 g/ml	7.8 - 8.2 pH

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	1.14 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	50 ± 2%	Cov (a+b)	150 ± 2 g/l
		% residuo secco in volume (a+b)	44 ± 2%	Sov (a+b)	12 ± 2%

L0073

A+B IN PESO	100 + 25
A+B IN VOLUME	100 + 25

WATERPUR GLOSSY TF

Serie 0218

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE NEUTRA	3.2 kg	4 kg	80 - 20
	12.8 kg	16 kg	
BASE BIANCA	15.2 kg	16 kg	95 - 5

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con acqua di rete. In quanto il prodotto è a base acqua e rapido in essiccazione, se il lavaggio con acqua non risulta sufficientemente efficace, procedere con un lavaggio finale utilizzando una limitata quantità di solvente idoneo al fine di asportare il prodotto dalle attrezzature utilizzate.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- I dati relativi alla sezione rapporto di miscelazione A+B sono da considerarsi con riferimento solo al primo catalizzatore consigliato.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com