



In **MaxMeyer™** abbiamo l'obiettivo di migliorare i processi produttivi dei nostri clienti attraverso la fornitura di prodotti altamente performanti, sempre meno impattanti sull'ambiente ed allo stesso tempo semplici da usare.

La finitura opaca è sempre più diffusa, e spesso può non essere facile ottenere, nel processo di riparazione, la perfetta corrispondenza all'originale utilizzando dei normali trasparenti miscelati ad agenti opacanti.

**MaxMeyer** lancia oggi il **Trasparente Opaco 0710** ed il **Trasparente Semi-lucido 0750**.

Con questi prodotti, **MaxMeyer** semplifica il processo di riparazione di qualsiasi veicolo con finitura opaca grazie ad un trasparente opaco ed un trasparente semi-lucido che, miscelati tra loro, permettono di riprodurre qualsiasi livello di opacità. Questa combinazione garantisce un sistema estremamente flessibile che permette di ottenere sempre la perfetta corrispondenza alla finitura originale.

I Trasparenti 0710 e 0750 non necessitano di catalizzatori, diluenti o additivi dedicati: basta catalizzarli con 1.954.2925 o 1.954.4000, e diluirli con 1.911.27xx.

### Le principali caratteristiche dei trasparenti 0710 e 0750

- **Due trasparenti miscelabili tra loro:**  
offerta semplice ed efficace per riprodurre qualsiasi livello di opacità.
- **Flessibili e semplici da usare:**  
facile miscelazione senza necessità di ricorrere ad agenti opacanti.
- **Sfumatura della base opaca:**  
non occorre applicare la base opaca a tutto il pannello per evitare variazioni di colore.

Alta produttività e semplicità d'uso, questa è **MaxMeyer**.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
Via Alcide De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate (MI)  
Tel. +39 02 9317921 - Fax +39 02 93179251



www.maxmeyer.com

AquaMax® and MAXMEYER® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2013 PPG Industries Ohio, Inc.

# Tecnologia e passione



Rendiamo il tuo lavoro **più semplice**  
Specialisti dal 1895

## Trasparente Opaco 0710 & Trasparente Semi-lucido 0750

Due nuovi trasparenti sviluppati per rispondere alla sempre maggiore diffusione di veicoli con finitura opaca, che possono essere utilizzati da soli o miscelati tra loro per replicare tutti i livelli di opacità.



# FASCE DI OPACITÀ

Le fasce di opaco qui riportate sono indicative: per ogni fascia sono possibili variazioni del  $\pm 10\%$  dovute alle diverse modalità applicative e alle condizioni ambientali.

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi NON sono cumulativi: tarare la bilancia tra le aggiunte.

**NON UTILIZZARE IL DILUENTE ACCELERANTE 1.911.6050**

## Miscelazione a peso trasparenti opachi 1.360.0710 e 1.360.0750

Fascia	Opacità	Prodotto	Lt. 0,1	Lt. 0,2	Lt. 0,3	Lt. 0,4	Lt. 0,5	Lt. 1
TO01	Fino al 10%	0710	53,7	107,4	161,1	214,8	268,5	537
TO02	10-20%	0710	37,6	75,2	112,8	150,4	188,0	376
		0750	16,1	32,2	48,3	64,4	80,5	161
TO03	20-30%	0710	26,8	53,6	80,4	107,2	134	268
		0750	26,8	53,6	80,4	107,2	134	268
TO04	30-45%	0710	16,1	32,2	48,3	64,4	80,5	161
		0750	37,6	75,2	112,8	150,4	188,0	376
TO05	45-60%	0750	53,7	107,4	161,1	214,8	268,5	537

## Catalisi HS con 1.954.4000 - 2:1:1 - Per temperature $>30^{\circ}\text{C}$

Catalizzatore	1.954.4000	25,2	50,4	75,6	100,8	126,0	252
Diluyente	1.911.27xx	21,1	42,2	63,3	84,4	105,5	211

## Catalisi UHS con 1.954.2925 - 5:1:3,5 - Per temperature tra $20^{\circ}-30^{\circ}\text{C}$

Catalizzatore	1.954.2925	11,0	22	33,0	44	55,0	110
Diluyente	1.911.27xx	29,5	59	88,5	118	147,5	295

# CICLO DI RIPARAZIONE

- Con le finiture opache non è possibile effettuare il processo di sfumatura del trasparente.
- La rimozione di sporchini ed eventuali imperfezioni può essere eseguita sulla base opaca o sulla prima mano di trasparente (vedi Scheda Tecnica).

### Selezione del colore



Lucidare una piccola area (circa 20x20 cm) vicina alla zona danneggiata.

Valutare il colore attraverso RapidMatch™ o i supporti colore MaxMeyer.



Se necessario, applicare lamierini provatinta con trasparente lucido.

Valutare il colore con i supporti colore MaxMeyer o lamierini "lucidi" nella zona lucidata.

### Selezione del grado di opacità



Per colori opachi originali il grado di opacità è abbinato alla formula colore disponibile in PaintManager®. Se non si conosce il grado di opacità, misurare con glossmetro o procedere con l'applicazione delle "fasce TO01/TO05" su lamierini provatinta, applicati con il colore scelto.



Eseguire l'applicazione con le stesse modalità applicative che si utilizzeranno per la verniciatura del veicolo: aerografo, numero di mani, appassimenti e cabina.

Verificare la giusta corrispondenza del grado di opacità.

### Applicazione della base opaca



Applicare AquaMax Extra del colore selezionato fino al raggiungimento della copertura.



Aggiungere il 30% di 1.550.0010 (diluente al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.



Aggiungere nuovamente il 25-30% di 1.550.0010 (diluente al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm. Applicare una mano di sfumatura. A completo appassimento procedere con l'applicazione del trasparente.

Il processo qui descritto può variare a seconda dei cicli di verniciatura utilizzati in primo impianto. Fare riferimento al sito MaxMeyer per ulteriori informazioni. Prima di procedere con la riparazione è necessario valutare se è possibile limitare la riparazione al singolo pannello oppure allargare la lavorazione sui pezzi adiacenti.

### Applicazione del trasparente

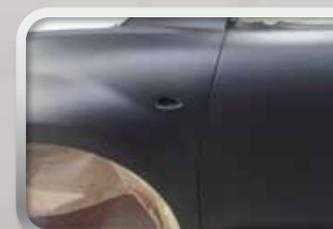


Applicare una mano piena di trasparente su tutta la superficie. Attenderne la completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).



Applicare una seconda mano piena\*. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

\*Per l'applicazione della fascia TO01 (1.360.0710) applicare immediatamente una mano di sfumatura sul film bagnato, al termine di ogni singolo pannello.



Grazie ai trasparenti opachi 1.360.0710 e 1.360.0750 è possibile ottenere una perfetta corrispondenza alla tinta opaca originale.